

Спецификация металла на один сборочный элемент

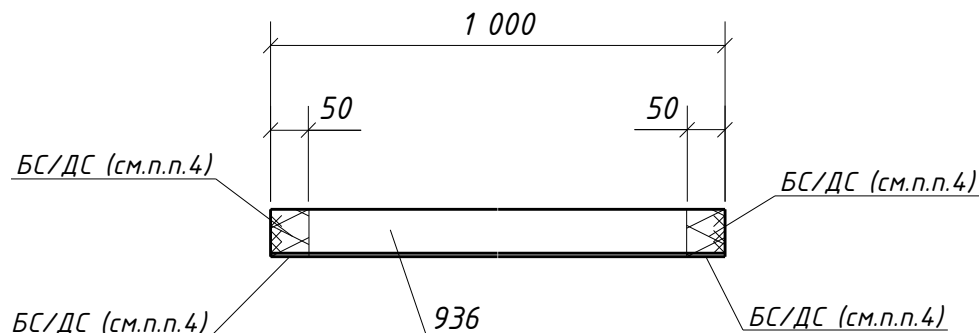
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2РФЗ-1	936	1	L63x5	1000	4.8	4.8		C245-4	
							4.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2РФЗ-1	36	4.8	172.8
Итого:			172.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	172.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			172.8



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;						
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:						
-БС - с ближней стороны детали;						
-ДС - с дальней стороны детали;						
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.						
1632-2021-2.1.3-КМД2/3						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм. Кол.уч. Лист №док. Подпись Дата						
Конвейерная галерея №3						
Стадия Лист Листов						
Р 403 1						
Ригель фахверка 2РФЗ-1						
ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ						