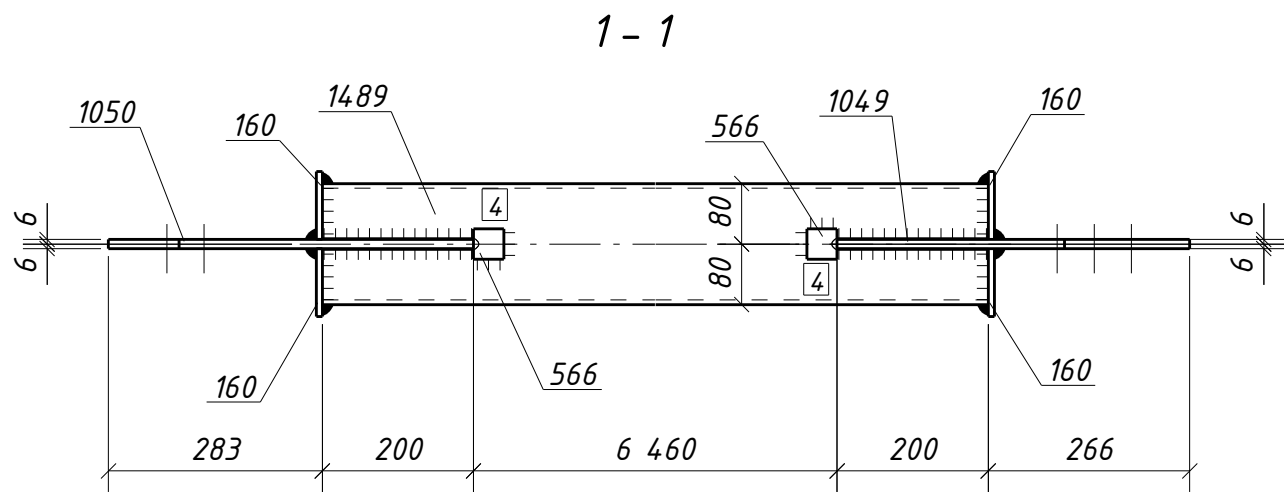
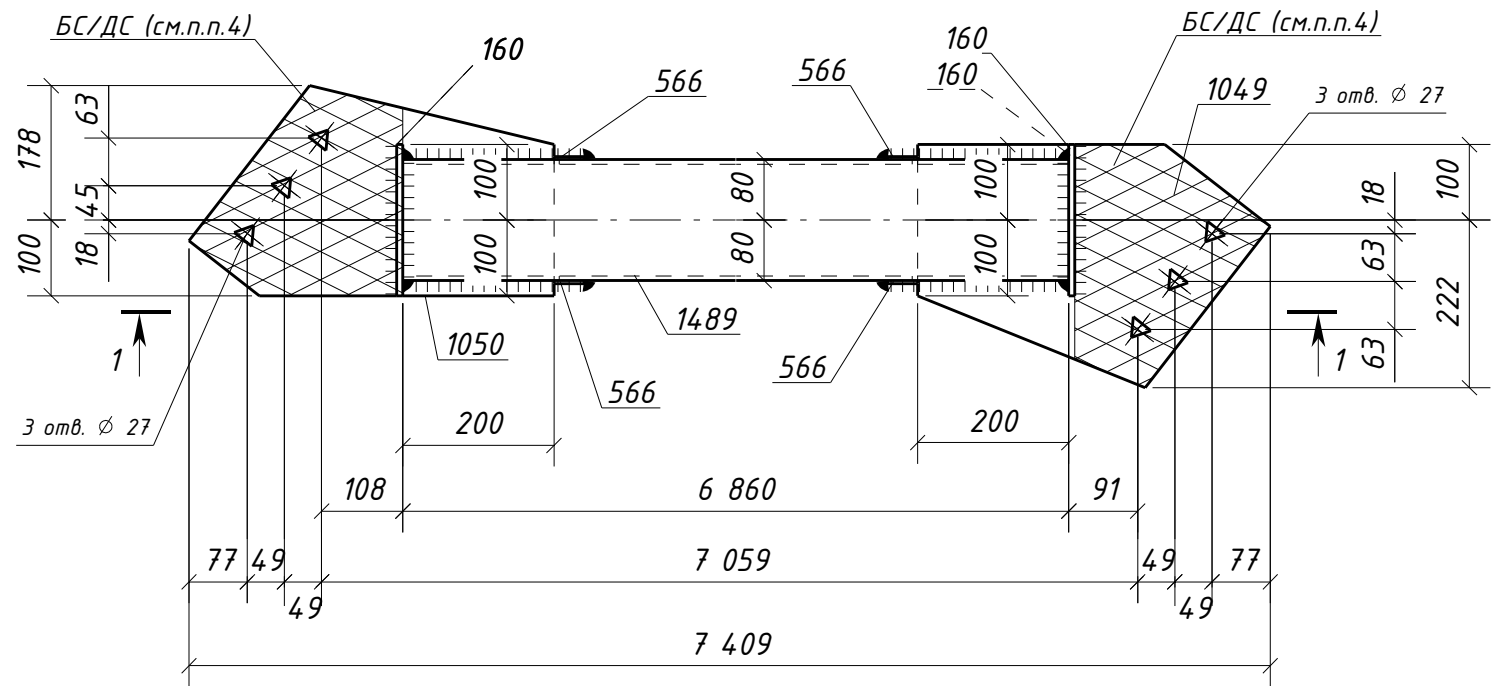


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2СВ4-З	160	4	-8х90	200	1.1	4.4		С245-4	
	566	4	-4х40	40	0.05	0.20		С235	
	1049	1	-12х322	466	10.0	10.0		С245-4	Отв.
	1050	1	-12х278	483	9.6	9.6		С245-4	Отв.
	1489	1	ГН [I]160х6.0	6860	194.0	194.0		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						2.2	220.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2СВ4-З	4	220.4	881.6
Итого:		881.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.8
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	17.6
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	78.4
С245-4	Тр.кв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	776.0
Масса напл. металла:			8.8
Итого:			881.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
▲ - отверстие под высокопрочный болт

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	411
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24	Связь 2СВ4-З	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	