

Спецификация металла на один сборочный элемент

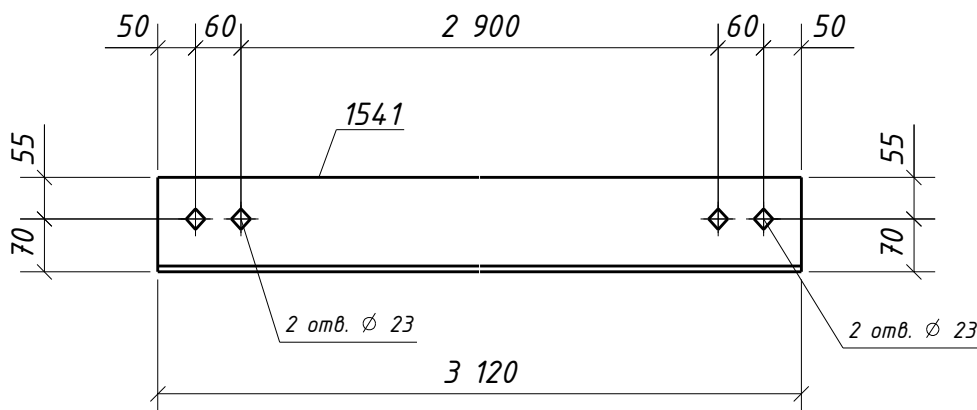
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2СГ1-2	1541	1	L125x8	3120	48.2	48.2		С245-4	Отв.
							48.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2СГ1-2	2	48.2	96.4
Итого:			96.4

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	96.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			96.4



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт 1632-2021-2.1.3-КМД2/3 Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала Конвейерная галерея №3 Связь 2СГ1-2 Стадия Лист Листов Р 415 1 ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ						
			Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Проверил
						Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24