

Спецификация металла на один сборочный элемент

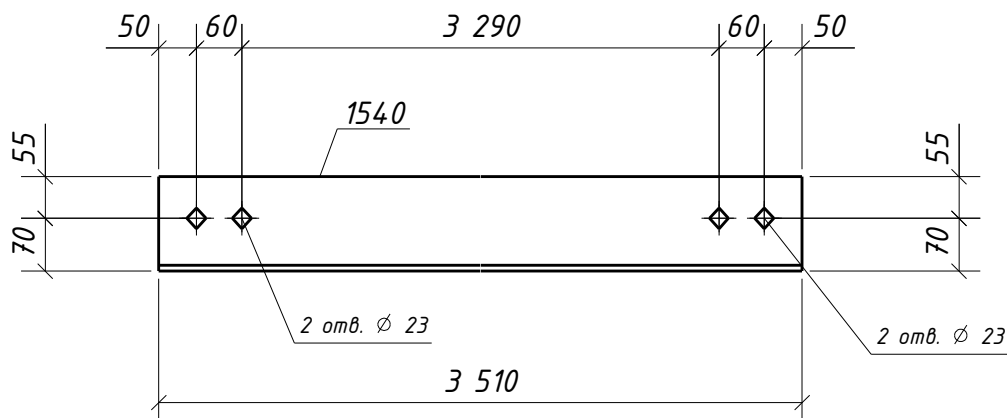
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2СГ1-4	1540	1	L125x8	3510	54.3	54.3		С245-4	Отв.
							54.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2СГ1-4	2	54.3	108.6
Итого:		108.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	108.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			108.6



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт											
Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД2/3 Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала											
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата						
Инв. № подл.						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов			
							Р	417	1			
						000 СОЭК ИНЖИНИРИНГ						
	Проверил			Толкунов Ю.В.					30.04.24	Связь 2СГ1-4		
	Разраб.			Салтымаков С.С.					30.04.24			