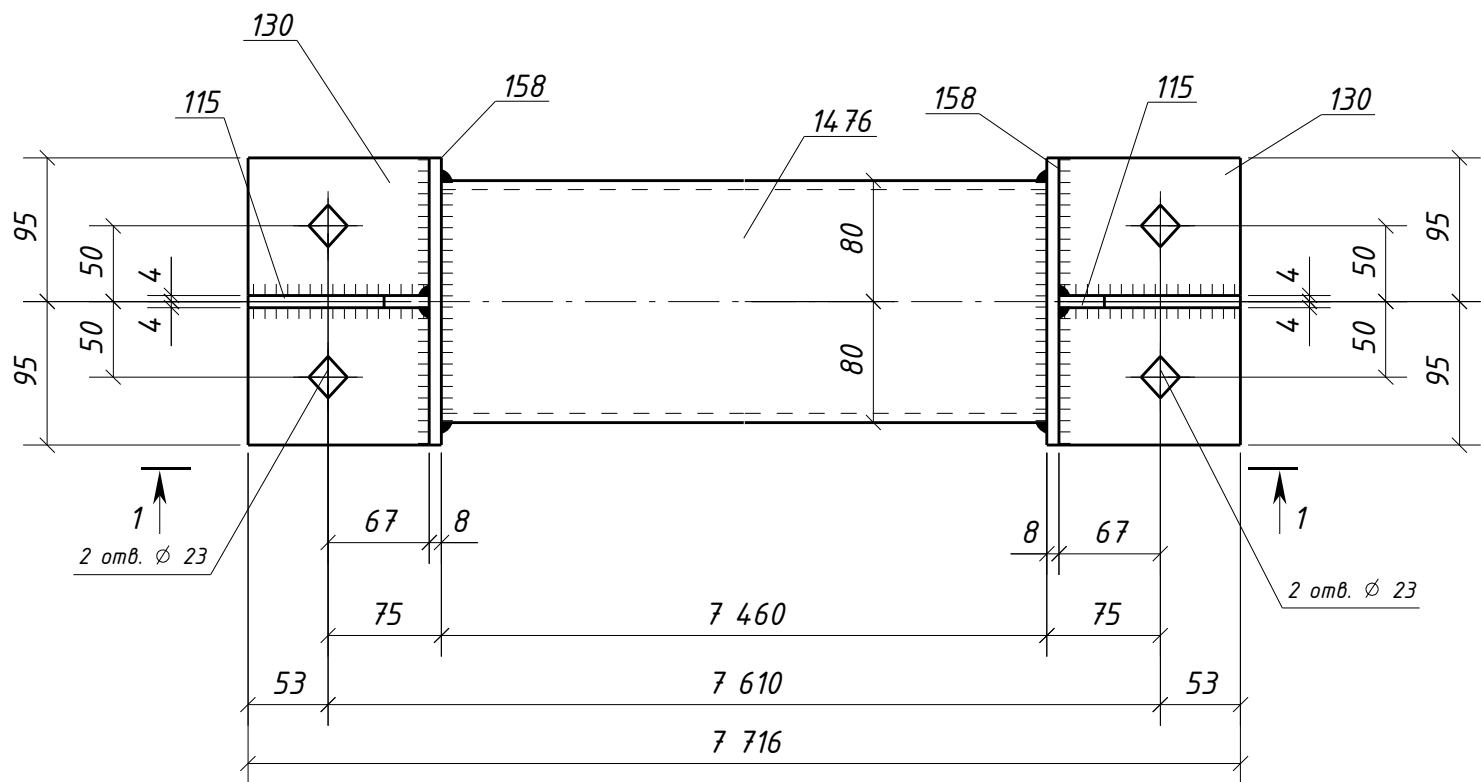
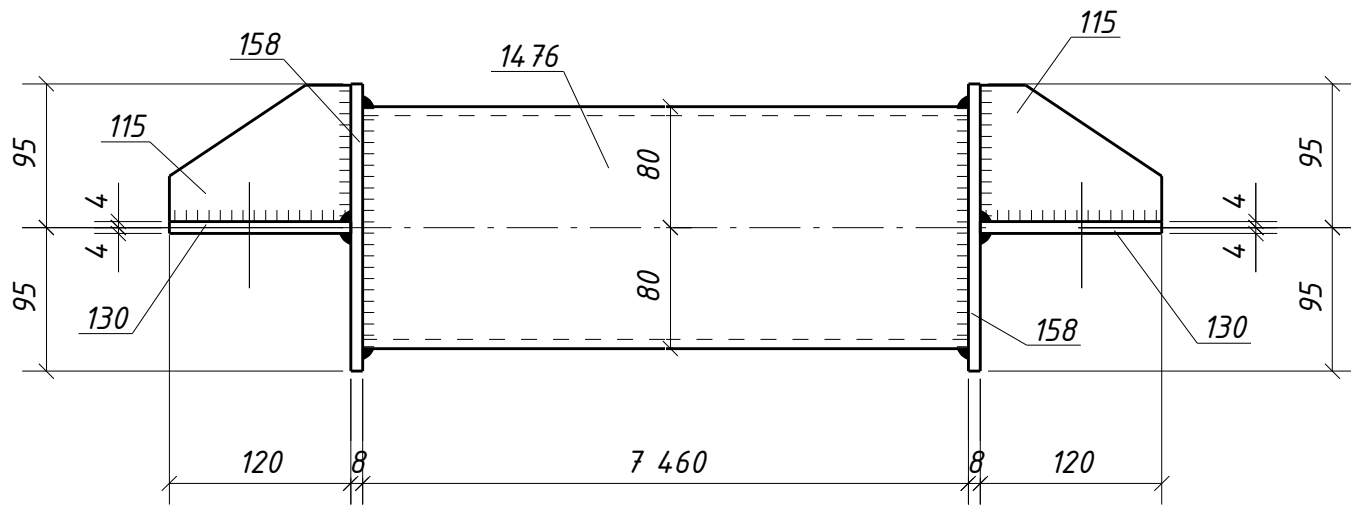


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2СГ2-1	115	2	-8х90	120	0.7	1.4		С245-4	Отв.
	130	2	-8х120	190	1.4	2.8		С245-4	
	158	2	-8х190	190	2.3	4.6		С245-4	
	1476	1	ГН [I]160х6.0	7460	211.0	211.0		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.2						222.0		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2СГ2-1	4	222.0	888.0
Итого:		888.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	35.2
С245-4	Тр.кв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	844.0
Масса напл. металла:			8.8
Итого:			888.0

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД2/3					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	423
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24	Связь 2СГ2-1	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24		
ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ				Формат А3	