

Спецификация металла на один сборочный элемент

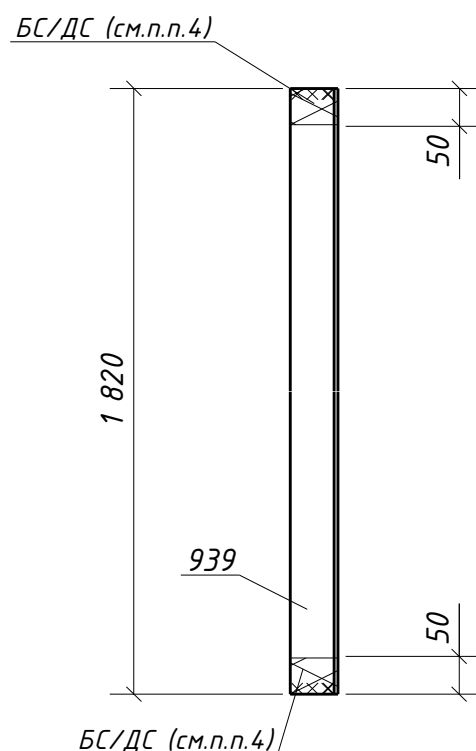
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2СФЗ-2	939	1	L63x5	1820	8.8	8.8		С245-4	
						8.8			

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2СФЗ-2	4	8.8	35.2
Итого:		35.2	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	35.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			35.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
3. Диаметры отверстий оговорены в тексте, кроме обозначенных;								
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.								
						1632-2021-2.1.3-КМД2/3		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
</								