

Спецификация металла на один сборочный элемент

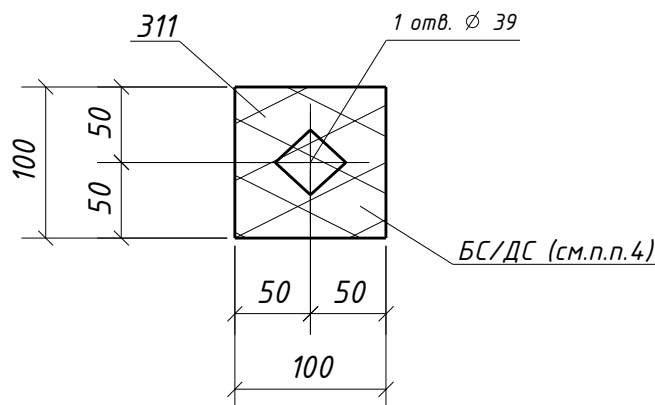
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Ш-1	311	1	-20x100	100	1.6	1.6		С255-4	Отв.
							1.6		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Ш-1	256	1.6	409.6
Итого:			409.6

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	409.6
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			409.6



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
						1632-2021-2.1.3-КМД2/3
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
						Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата
						Конвейерная галерея №3
						Стадия Лист Листов
						Р 442 1
						000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
						Шайба 2Ш-1
						Проверил Толкунов Ю.В. 30.04.24
						Разраб. Салтымаков С.С. 30.04.24