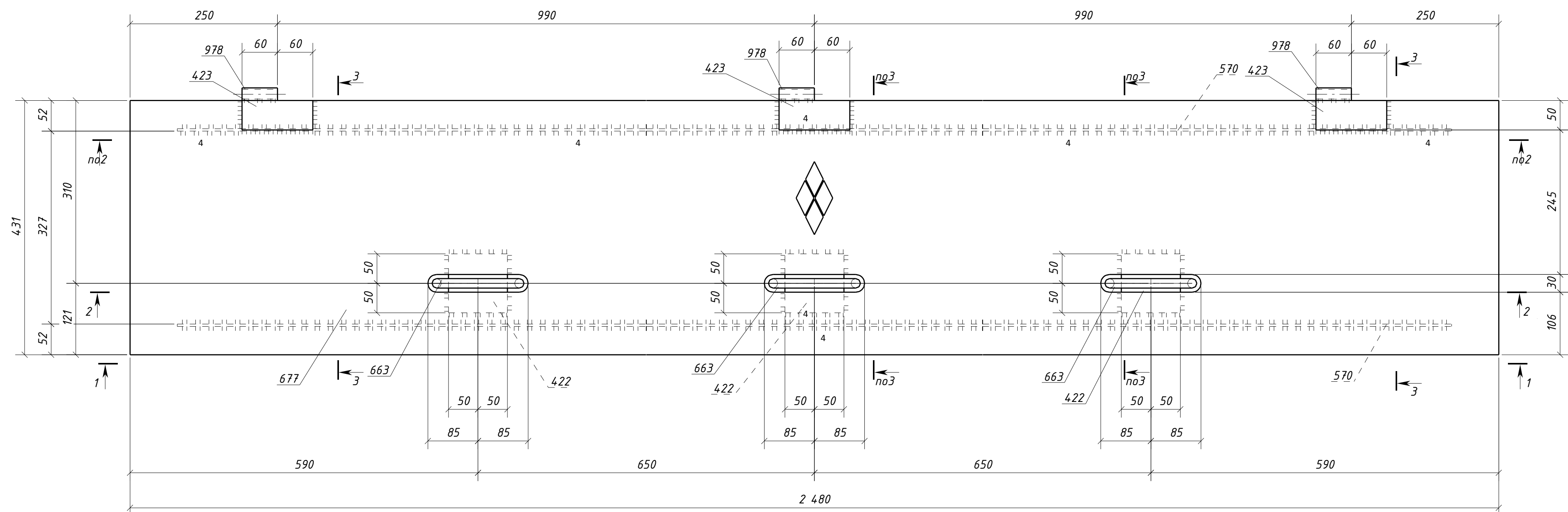
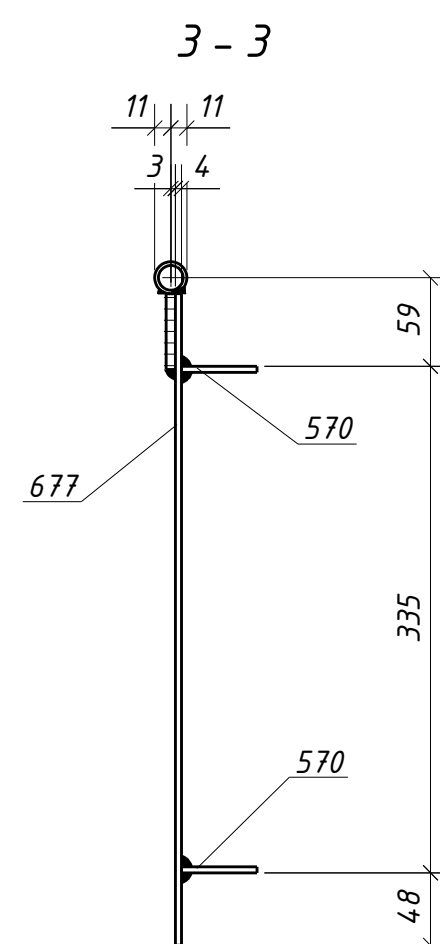


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Щ1-1	422	3	-6х100	100	0.5	1.5		С245-4	
	423	3	-6х50	120	0.3	0.9		С245-4	
	570	2	-4х50	2320	3.6	7.2		С235	
	663	3	Круг16	466	0.7	2.1		С245-4	
	677	1	Риф4*43.1	2480	35.3	35.3		С245	
	978	3	0.21.3х2.5	60	0.07	0.21		С235	
	Масса напл. металла (10%), кг: 0.5						4.7.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Щ1-1	16	47.7	763.2
Итого:			763.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	115.2
C235	Труба21х25	ГОСТ 3262-75	3.4
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	38.4
C245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	33.6
C245	Риф4	ГОСТ 8568-77	564.8
Масса нап. металла:			8.0
Итого:			763.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

[illegible]