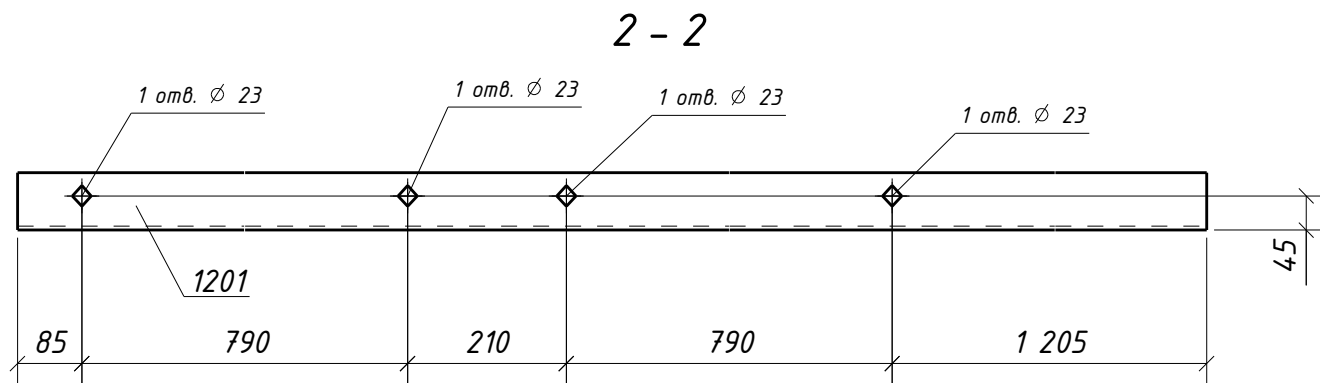
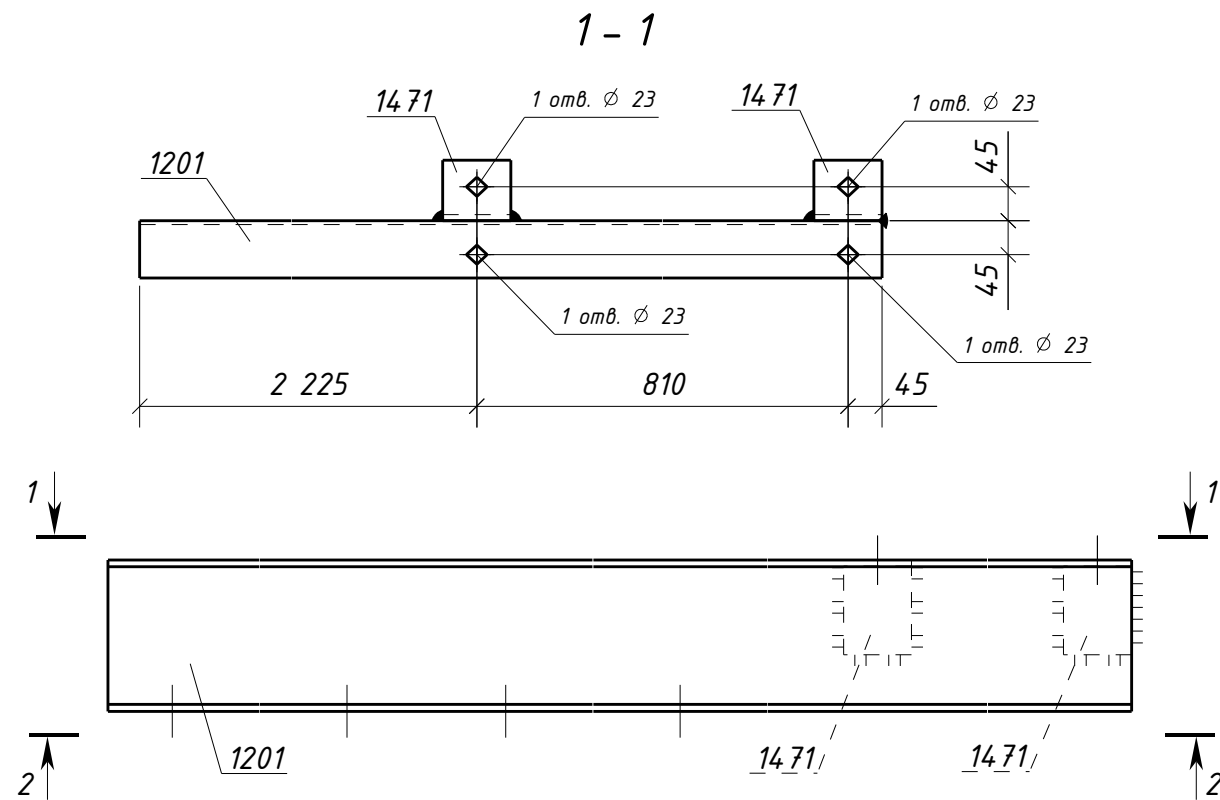
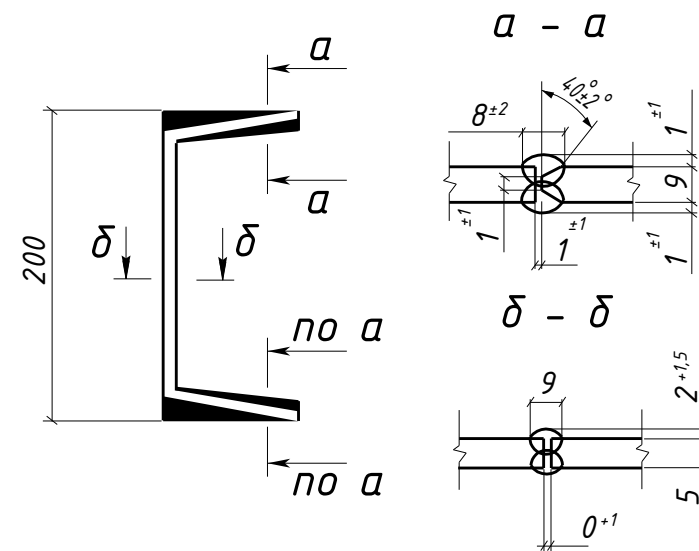


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
2Б13-5	1201	1	Швеллер20П	3080	56.6	56.6		Ст45-4 Отв.
	1471	2	L125x80x8	90	1.1	2.2		Ст45-4 Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.6						59.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Б13-5	1	59.4	59.4
Итого:		59.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
Ст45-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	2.2
Ст45-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	56.6
Масса напл. металла:			0.6
Итого:			59.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	78	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24			Балка 2Б13-5		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.04.24							