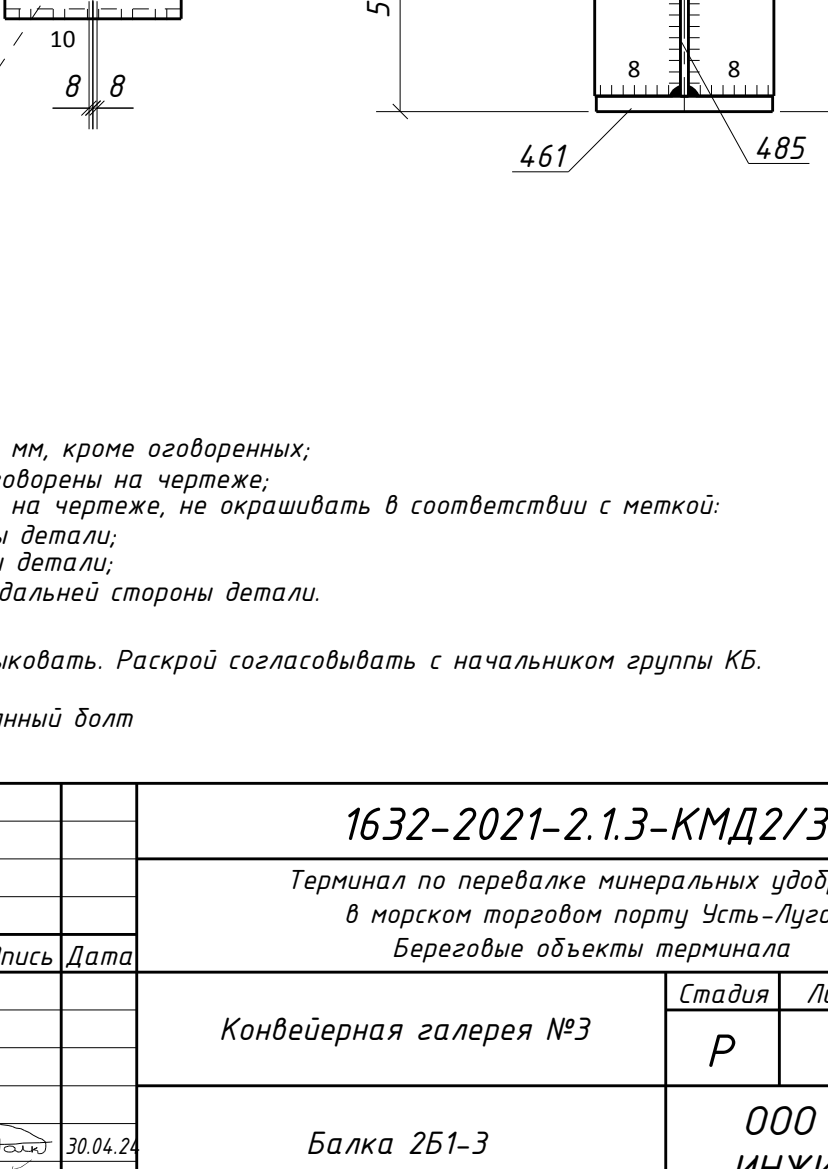
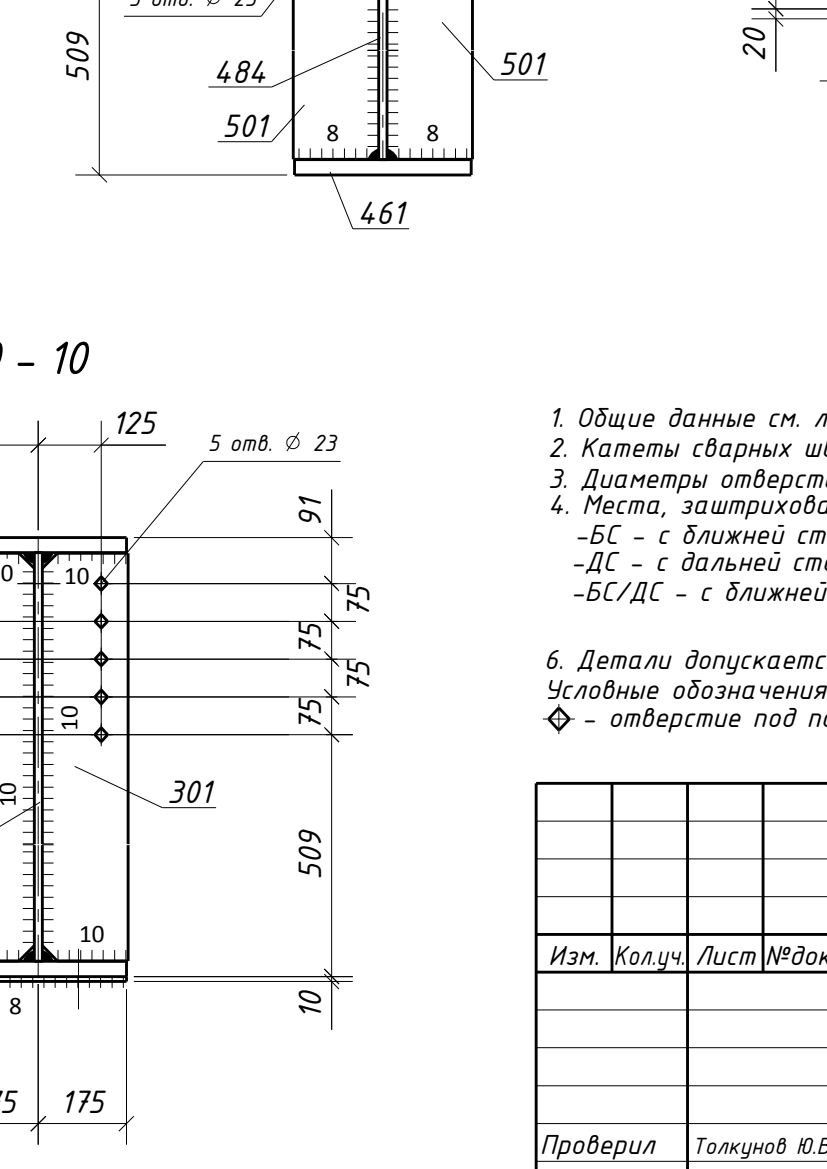
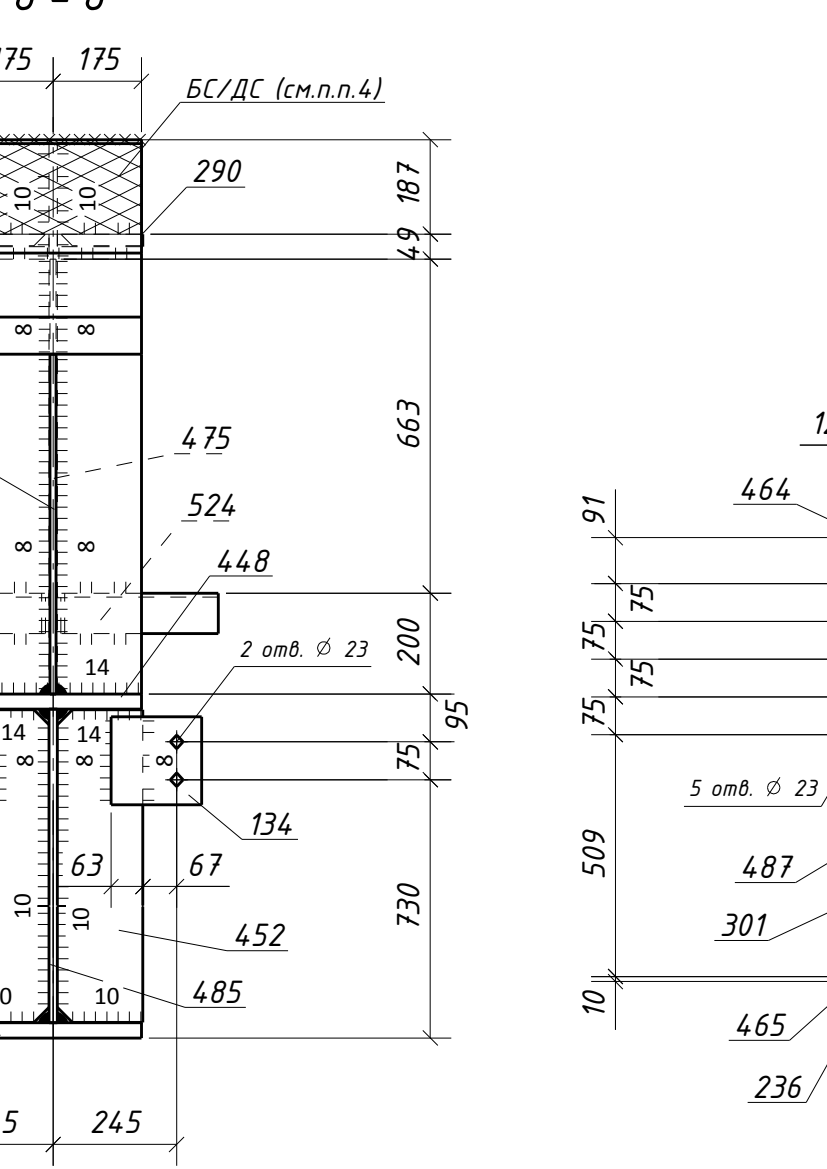
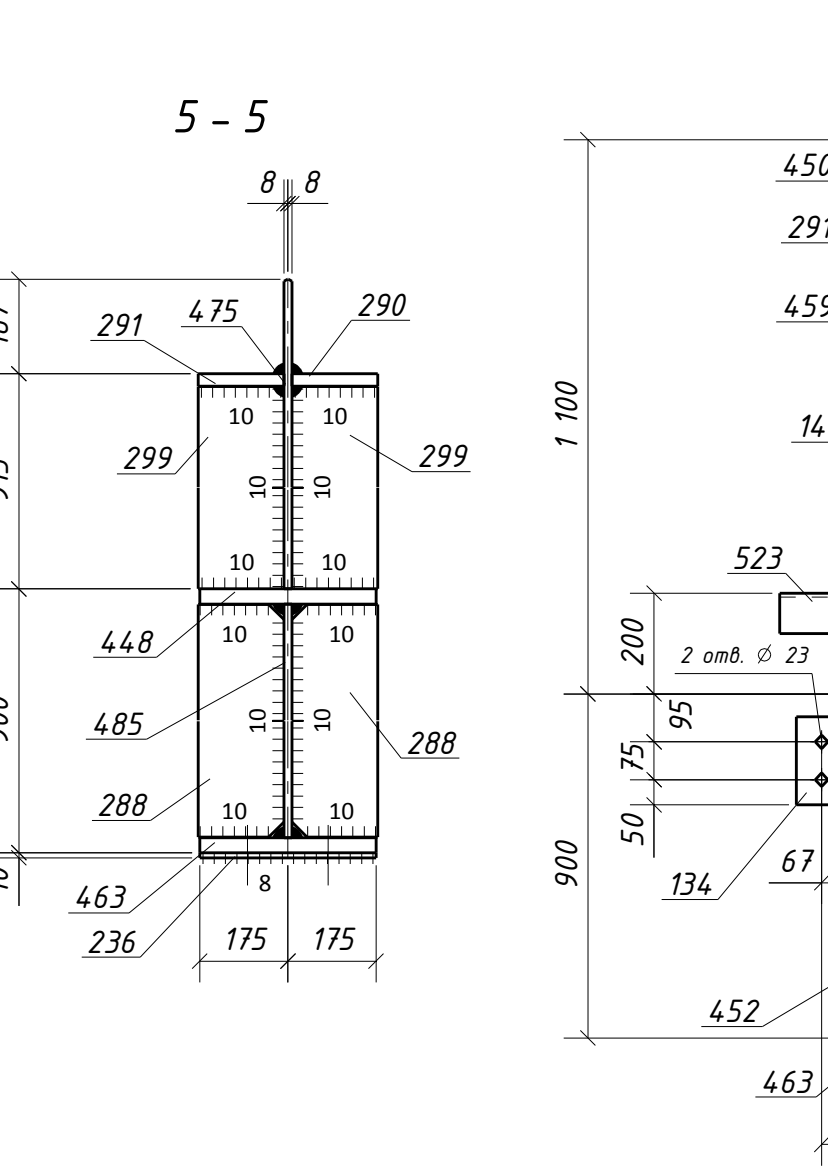
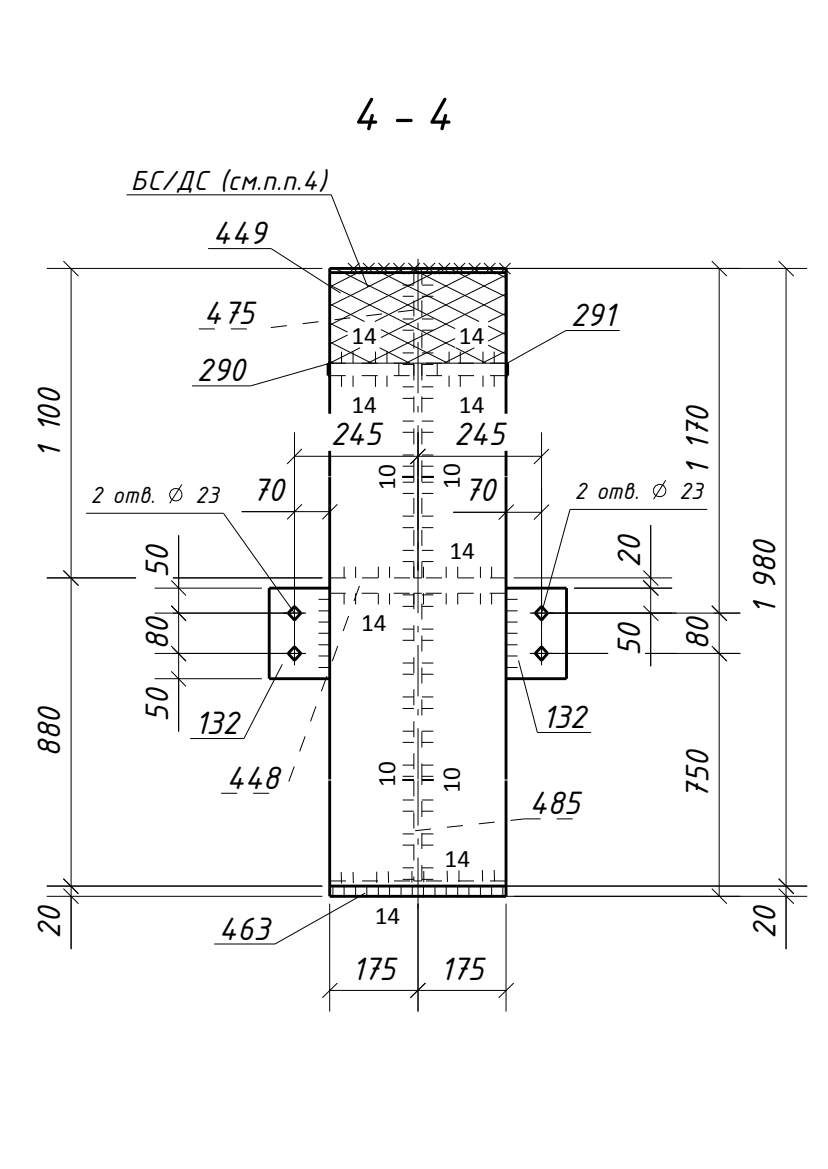
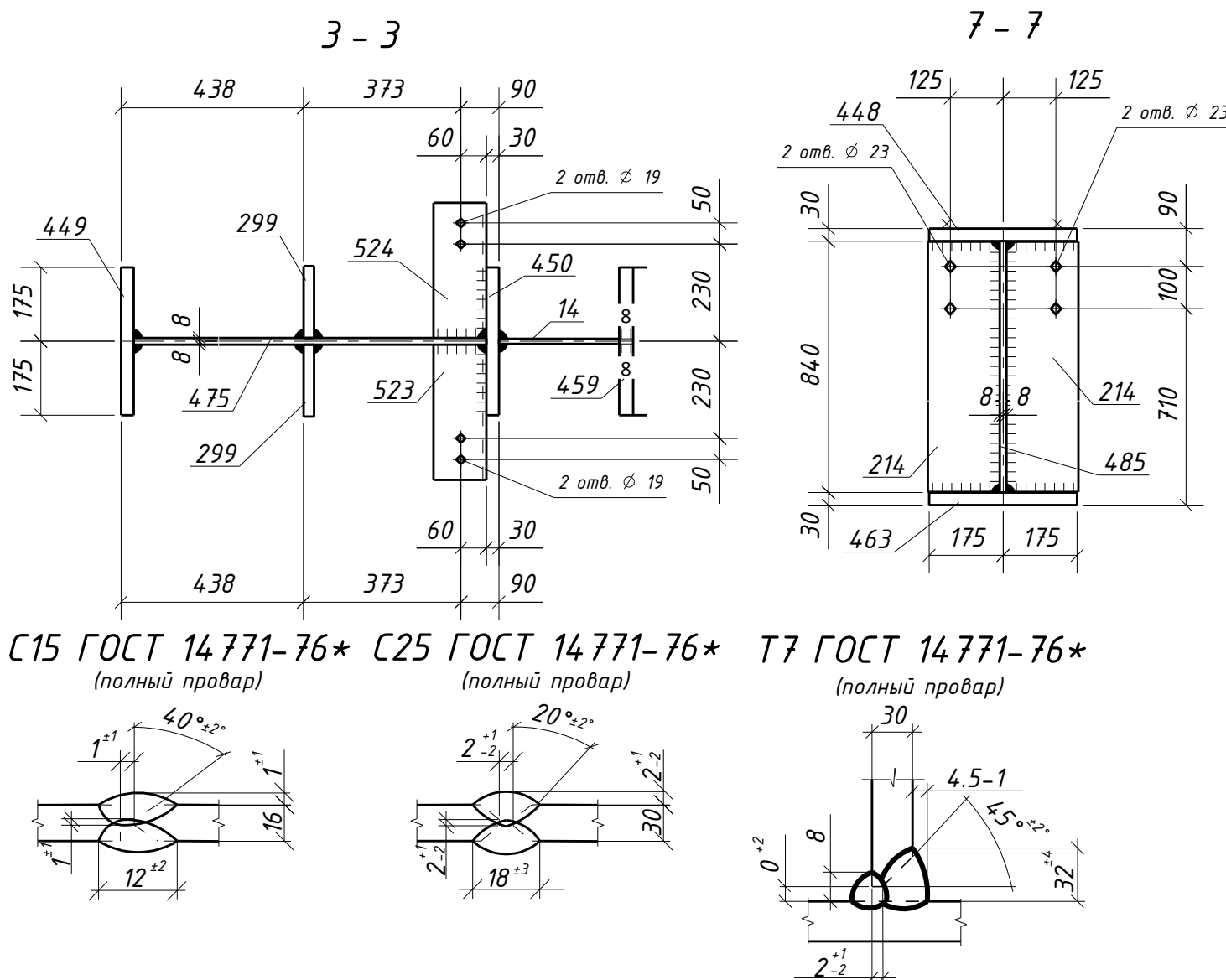
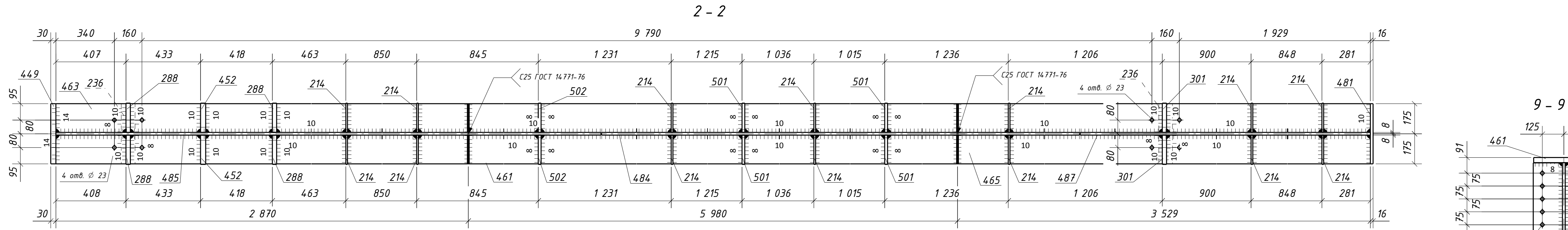
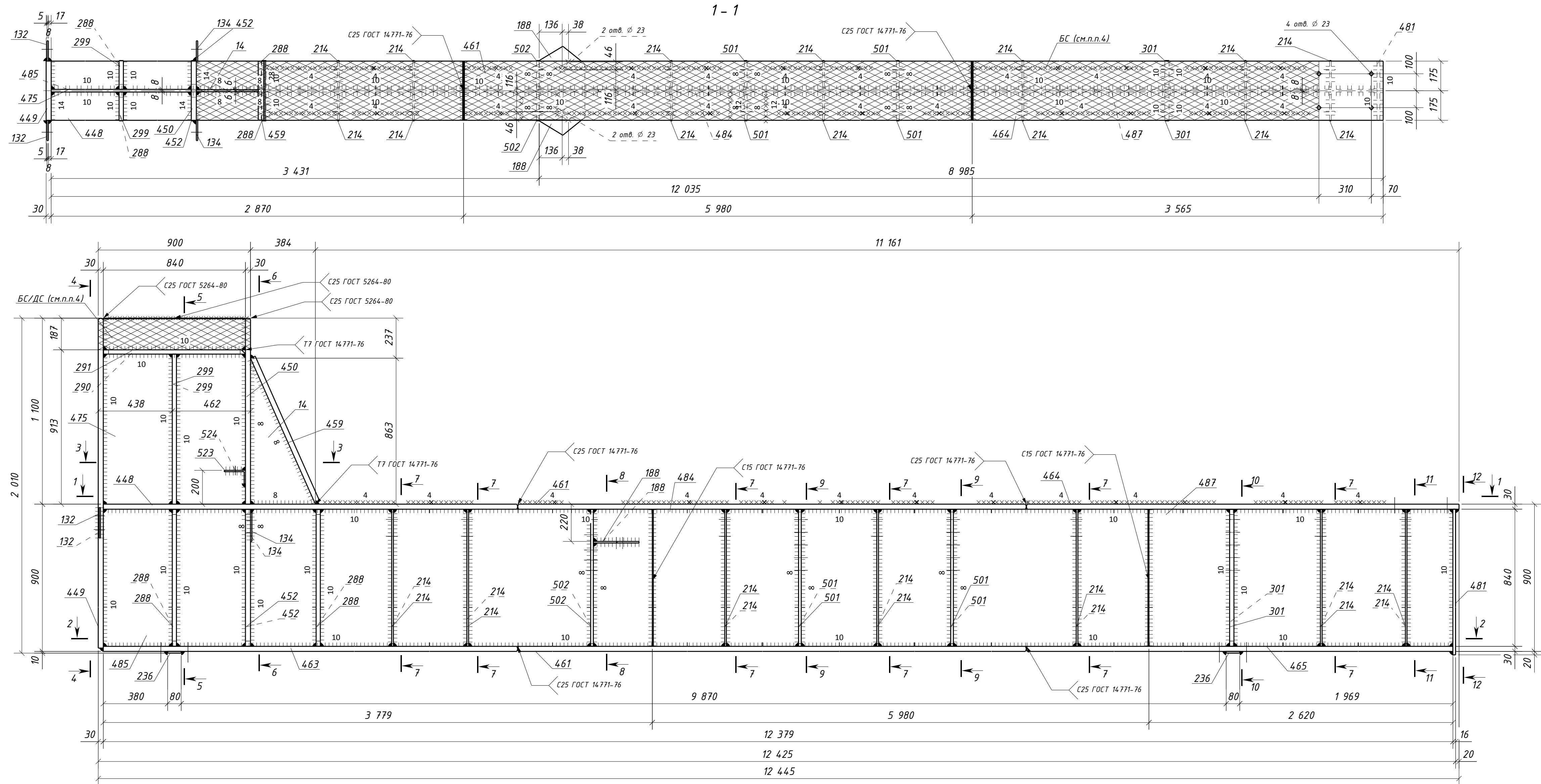
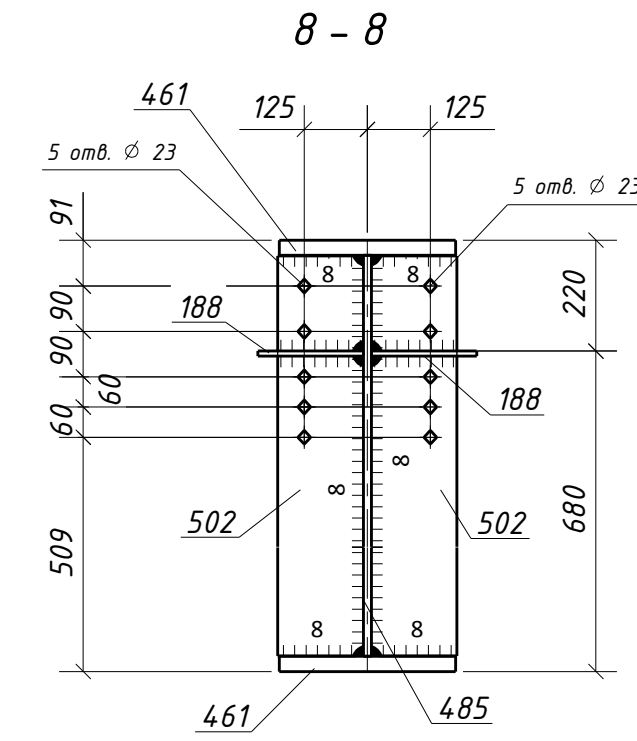
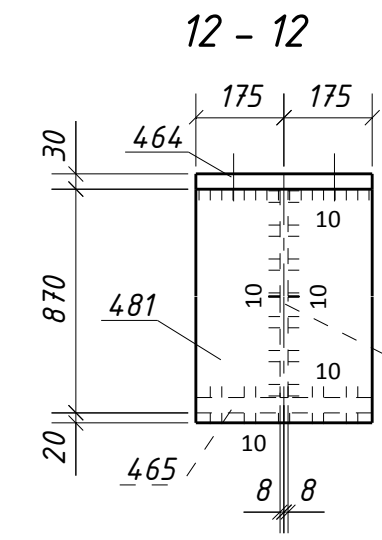
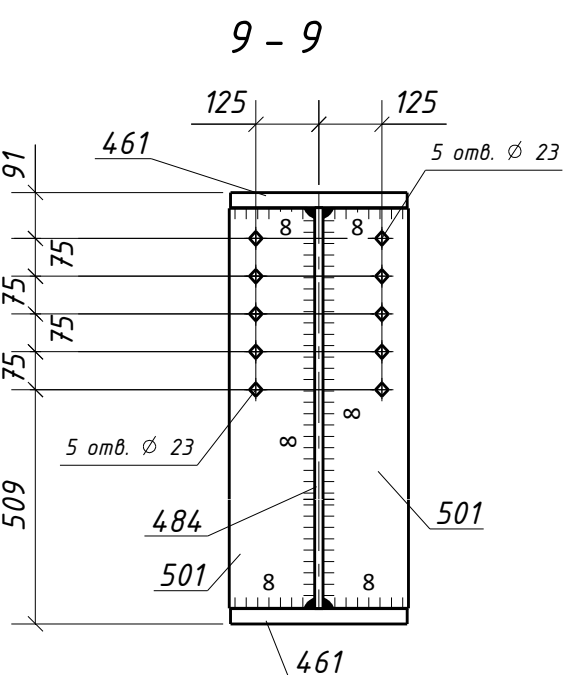
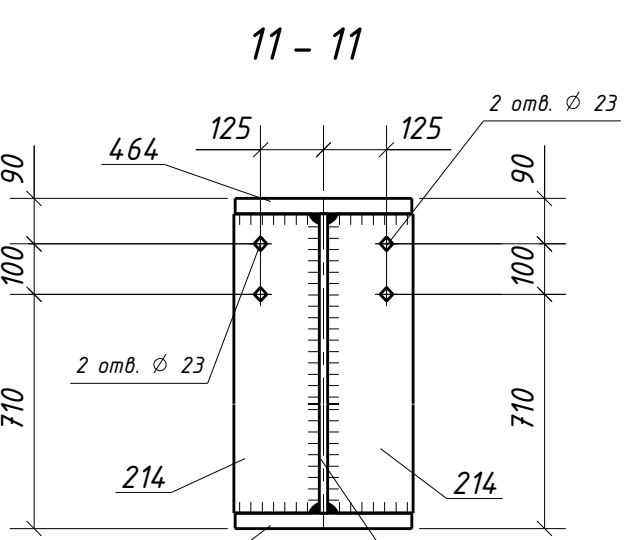




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2Б1-3	14	1	-12х384	863	15.6	15.6		С245-4	
	132	2	-8х120	180	1.4	2.8		С245-4	Отв.
	134	2	-8х175	180	2.0	4.0		С245-4	Отв.
	188	2	-10х255	270	5.4	10.8		С245-4	Отв.
	214	14	-10х170	838	11.2	156.8		С245-4	Отв.
	236	2	-10х80	350	2.2	4.4		С245-4	
	288	4	-25х170	838	27.8	111.2		С255-4	
	290	1	-25х170	838	27.5	27.5		С255-4	
	291	1	-25х170	838	27.5	27.5		С255-4	
	299	2	-25х170	887	29.6	59.2		С255-4	
	301	2	-25х170	838	27.8	55.6		С255-4	Отв.
	448	1	-30х350	2870	236.4	236.4		С255-4	
	449	1	-30х350	1980	162.9	162.9		С255-4	
	450	1	-30х350	1100	90.4	90.4		С255-4	
	452	2	-30х170	838	33.3	66.6		С255-4	
	459	1	-30х350	944	77.4	77.4		С255-4	
	461	2	-30х350	5980	492.5	985.0		С255-4	
	463	1	-30х350	2870	236.4	236.4		С255-4	Отв.
	464	1	-30х350	3565	293.6	293.6		С255-4	Отв.
	465	1	-30х350	3529	290.7	290.7		С255-4	Отв.
	475	1	-16х840	1100	115.9	115.9		С255-4	
	481	1	-16х350	890	39.1	39.1		С245-4	
	484	1	-16х840	5980	630.4	630.4		С255-4	
	485	1	-16х840	3779	398.7	398.7		С255-4	
	487	1	-16х840	2620	276.4	276.4		С255-4	
	501	4	-16х170	838	17.9	71.6		С245-4	Отв.
	502	2	-16х170	838	17.9	35.8		С245-4	Отв.
	523	1	L125х80х8	320	4.0	4.0		С245-4	Отв.
	524	1	L125х80х8	320	4.0	4.0		С245-4	Отв.
Масса нап. металла (1.0%), кг:					44.9	4535.6			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Б1-3	8	4535.6	36284.8
		Итого: 36284.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	54.4
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	1376.0
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	124.8
С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	1172.0
С245-4	L125х80х8	ГОСТ 8510-93	64.0
С255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	11371.2
С255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	2248.0
С255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	19515.2
Масса нап. металла:			359.2
Итого:			36284.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовывать с начальником группы КБ.
- Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3			
						Стадия	Лист	Листов	
						Р	7	1	
						000 СОЭК ИНЖИНИРИНГ			
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24						
Разработ.	Салтымаков С.С.		30.04.24						