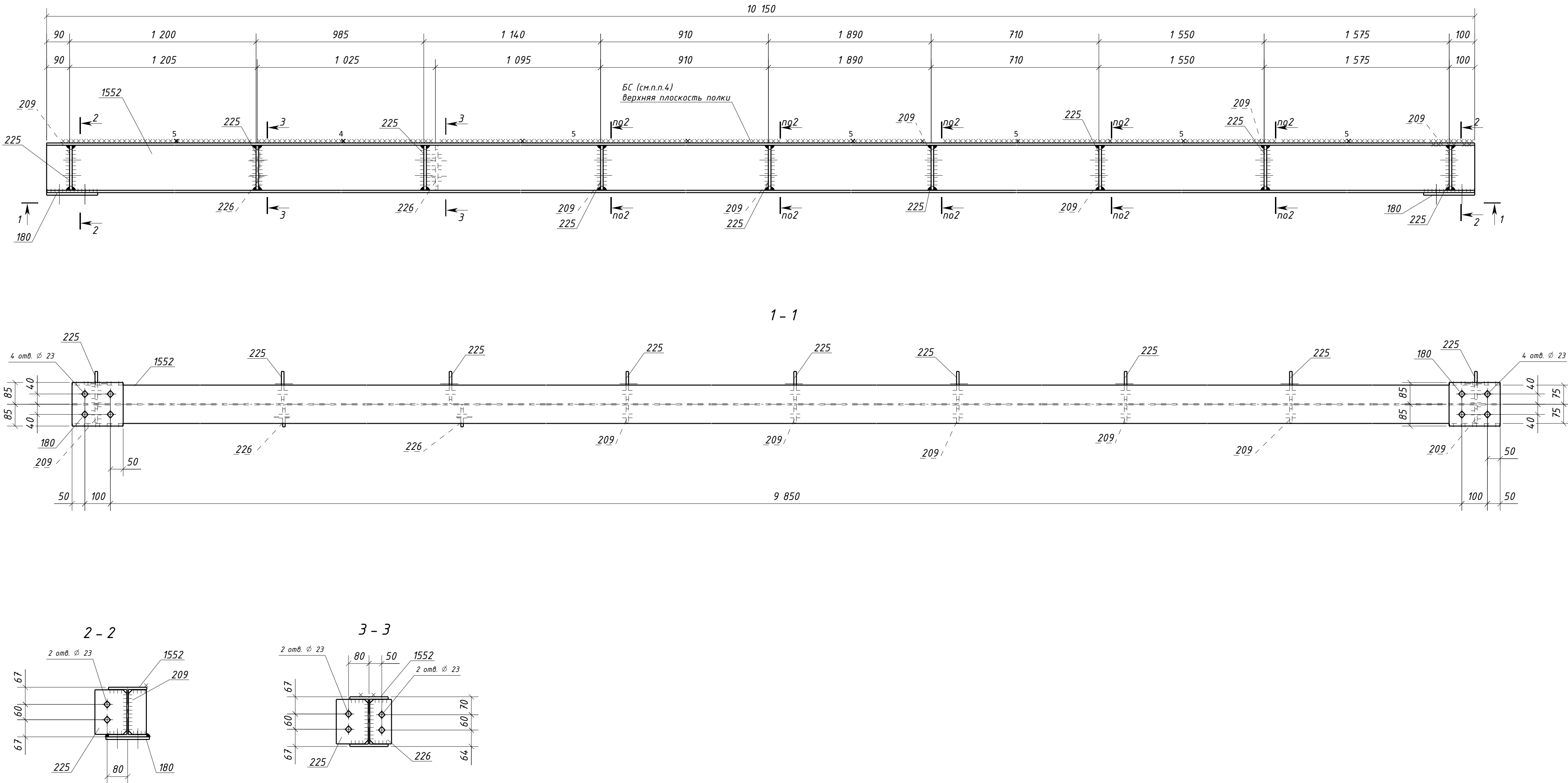
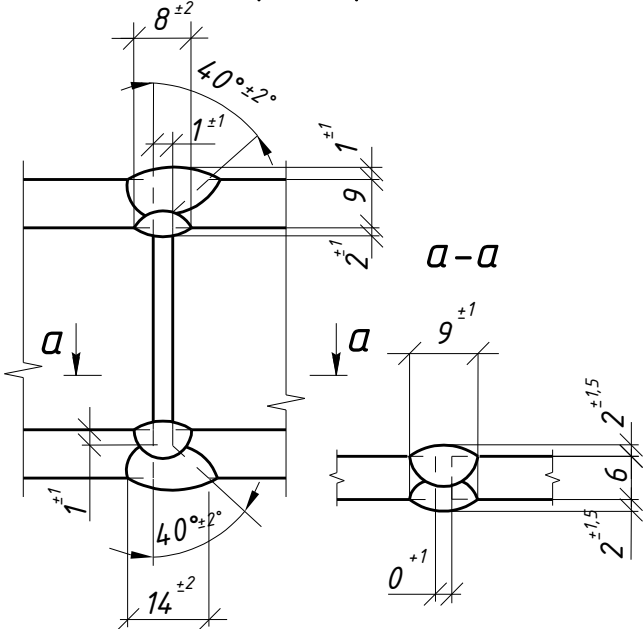




Типовой стык для ДВУТАВР20Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД2/З			
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм. Колуч. Лист № док. Подпись Дата					Конвейерная галерея №3			Стадия Лист Листов
					Р 93 1			
Проверил: Толкунов Ю.В. 30.04.24 Разраб.: Салтыков С.С. 30.04.24					Балка 2Б14-4			ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ

Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
2Б14-4	180	2	-10х170	200	2.7	5.4		С245-4
	209	7	-10х70	174	1.0	7.0		С245-4
	225	9	-10х125	174	1.7	15.3		С245-4
	226	2	-10х85	174	1.2	2.4		С245-4
	1552	1	ДВУТАВР20Ш1	10150	310.8	310.8		С255-4
Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.4					344.3			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2Б14-4	2	344.3	688.6
Итого:			688.6

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	60.2
С255-4	ДВУТАВР20Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	621.6
Масса напл. металла:			6.8
Итого:			688.6