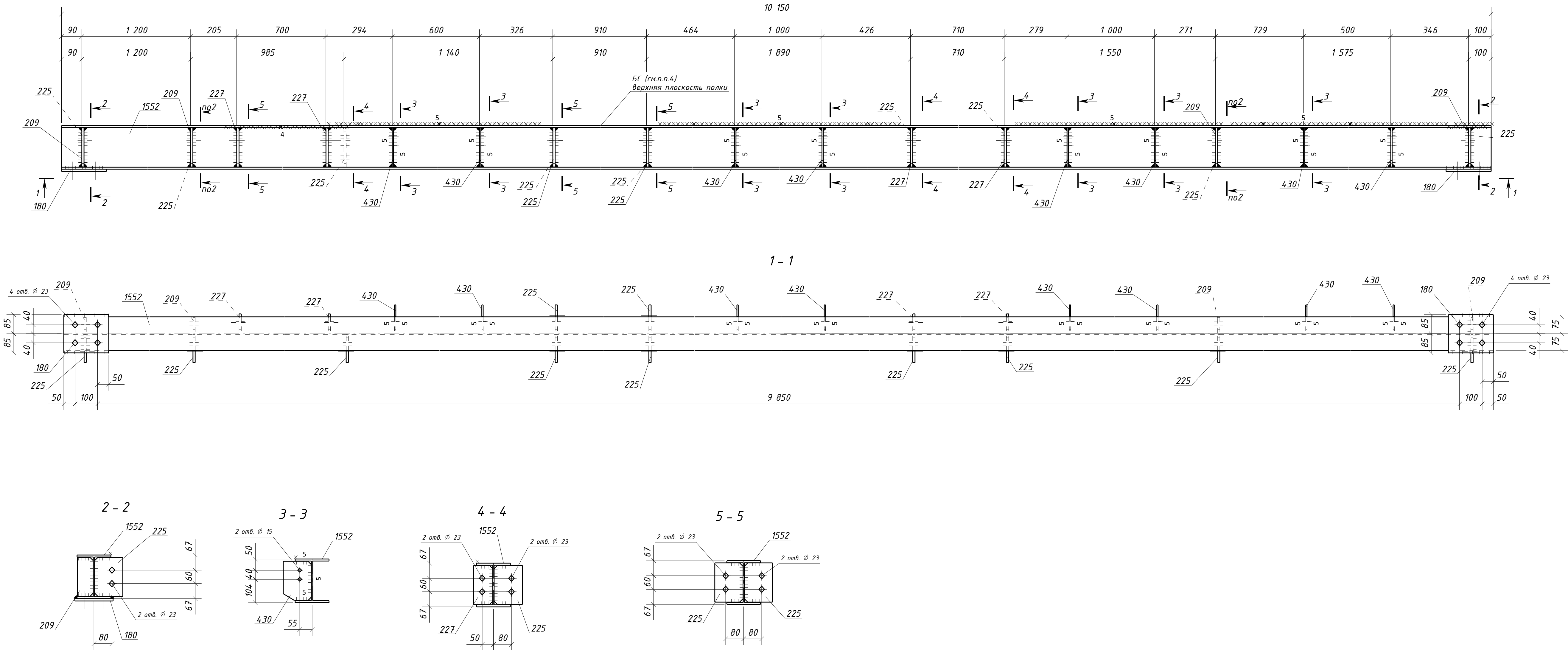


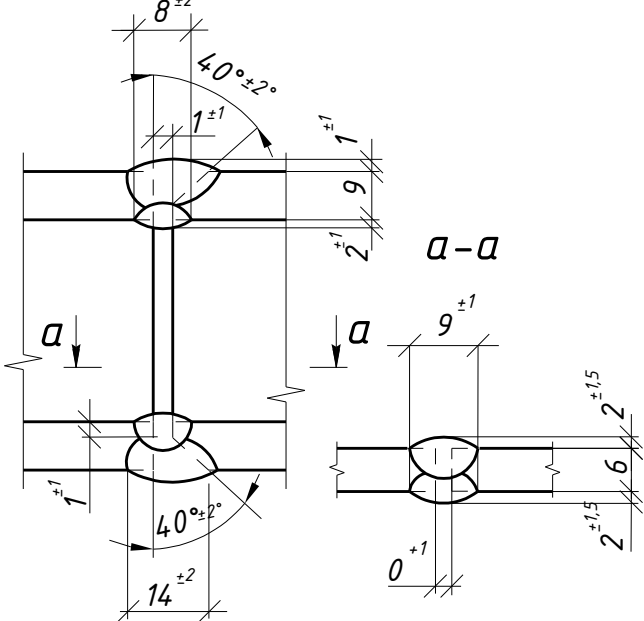
Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
2614-5	180	2	-10х170	200	2.7	5.4		Отв.
	209	4	-10х70	174	1.0	4.0		Отв.
	225	11	-10х125	174	1.7	18.7		Отв.
	227	4	-10х85	174	1.2	4.8		Отв.
	430	8	-6х125	174	1.0	8.0		Отв.
1552					1	310.8	310.8	Отв.
					Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.5			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2614-5	1	355.2	355.2
		Итого:	355.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	8.0
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	32.9
C255-4	ДВУТАВР20Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	310.8
Масса напл. металла:			3.5
Итого:			355.2



Типовой стык для ДВУТАВР20Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД2/3			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	94	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.04.24			Балка 2614-5	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтыков С.С.		30.04.24						