

Спецификация металла на один сборочный элемент

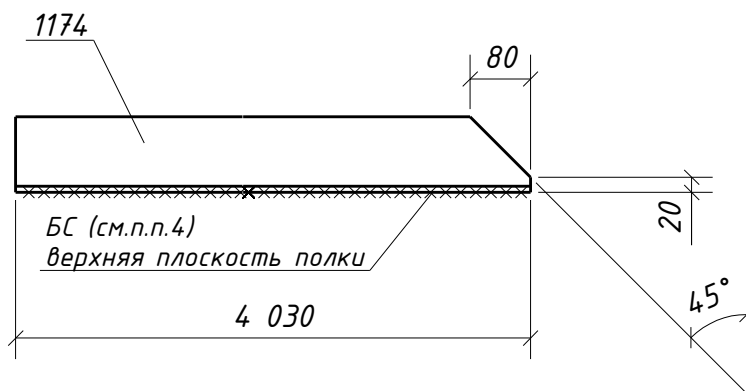
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
2В-2	1174	1	L100x63x8	4030	39.8	39.8		С245-4	
							39.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
2В-2	1	39.8	39.8
Итого:		39.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	39.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			39.8



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 -БС - с ближней стороны детали;
 -ДС - с дальней стороны детали;
 -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;								
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:								
-БС - с ближней стороны детали;								
-ДС - с дальней стороны детали;								
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.								
1632-2021-2.1.3-КМД2/3								
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	98	1
Конвейерная галерея №3								
Ригель фахверка 2В-2						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил		Толкунов Ю.В.		[Подпись]		30.04.24		
Разраб.		Салтымаков С.С.		[Подпись]		30.04.24		