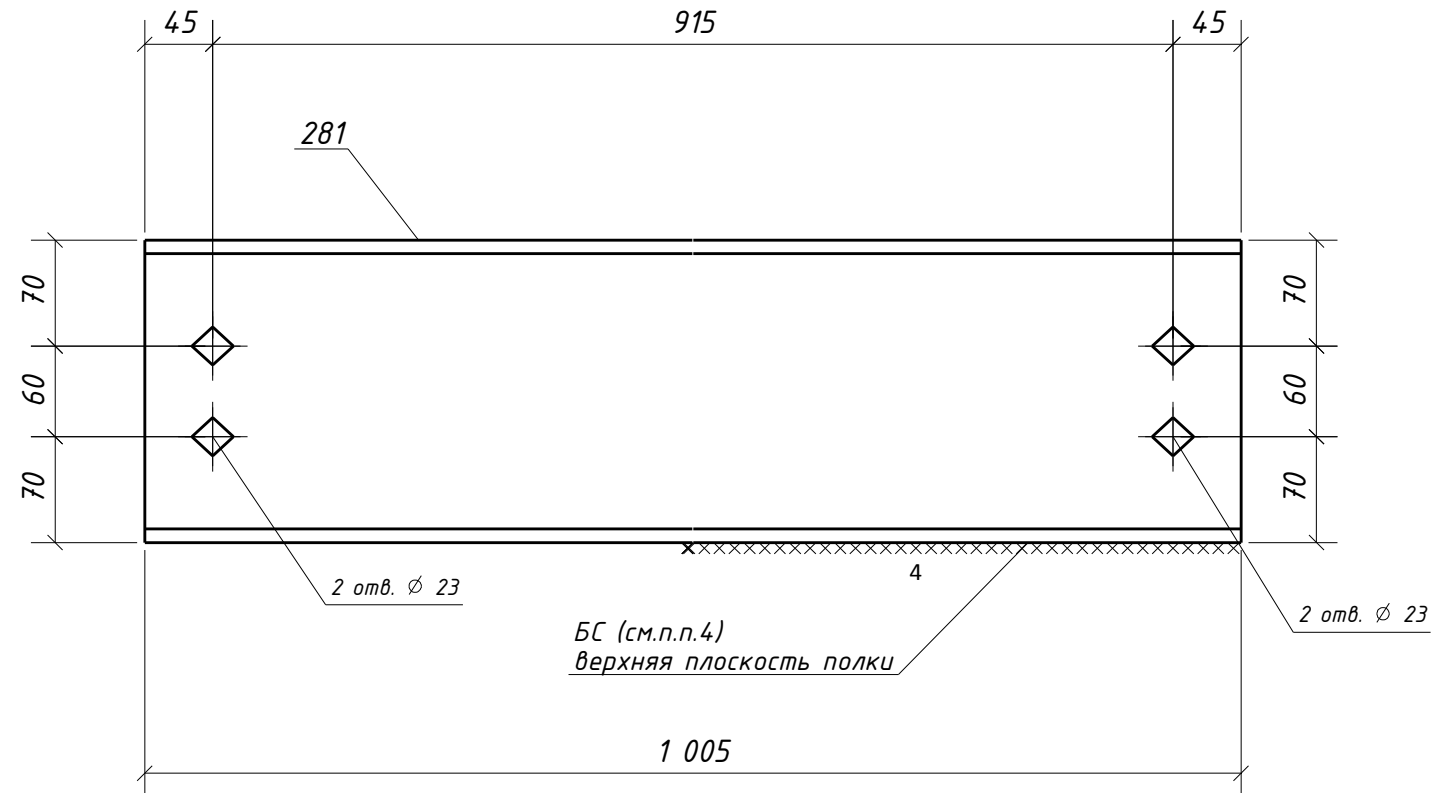
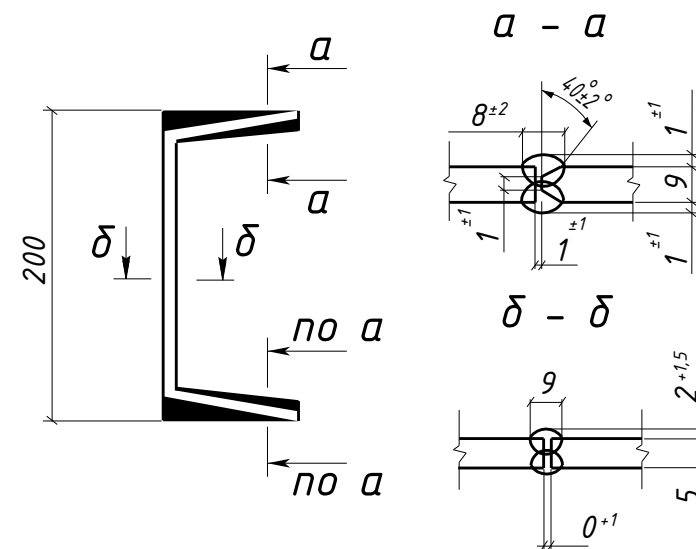


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Типовой стык для Швеллер20П/У швы с полным проваром УЗК-100%



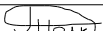
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
3Б13-11	281	1	Швеллер20П	1005	18.5	18.5		С245-4	Отв.
						18.5			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
3Б13-11	1	18.5	18.5
Итого:		18.5	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	18.5
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			18.5

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	104	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24			Балка 3Б13-11	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24						