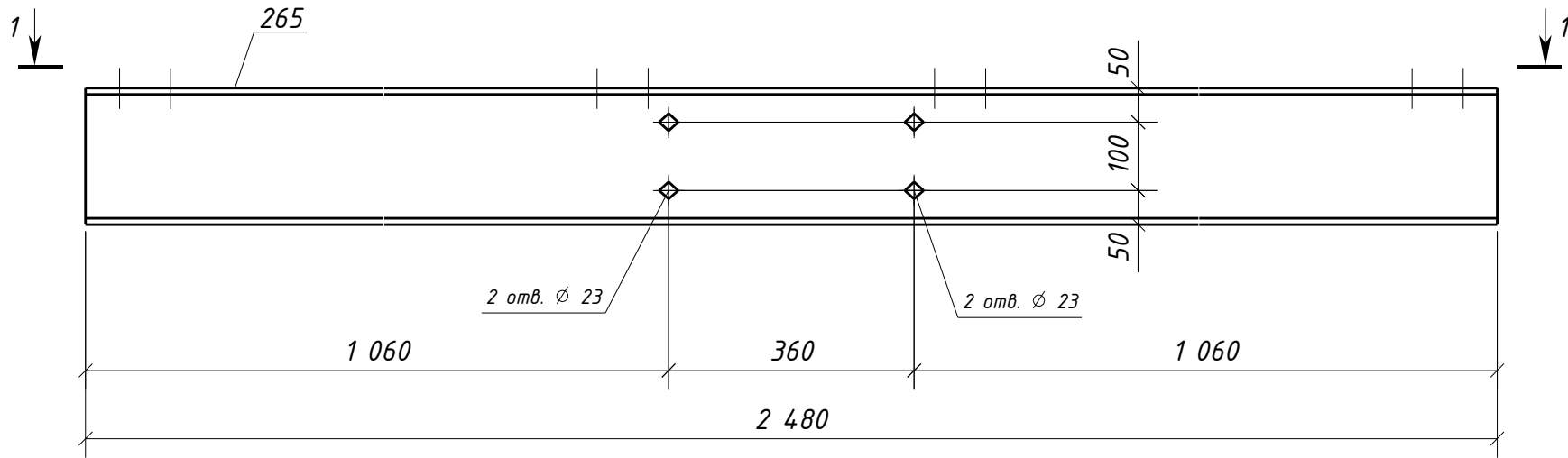
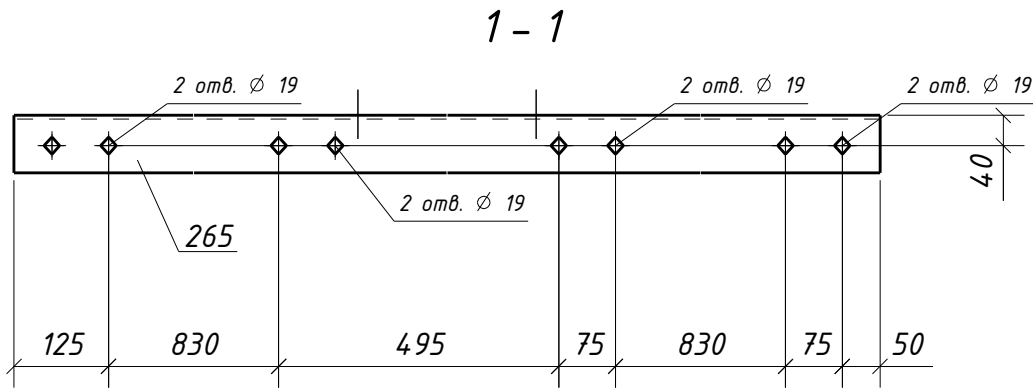
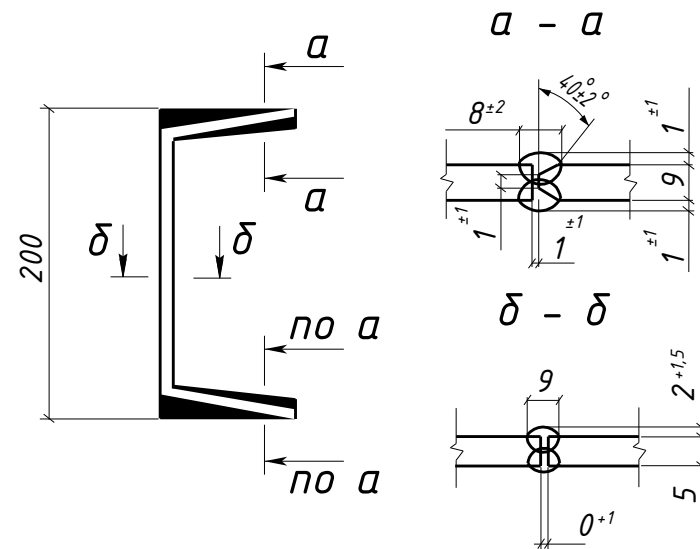




Типовой стык для Швеллер20П/У  
швы с полным проваром УЗК-100%



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |            |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль    | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |             |            |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 3Б13-15                                        | 265       | 1           | Швеллер20П | 2480         | 45.6      | 45.6 |       | С245-4         | Отв.       |
|                                                |           |             |            |              |           |      | 45.6  |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 3Б13-15              | 3              | 45.6      | 136.8 |
|                      |                | Итого:    |       |
|                      |                | 136.8     |       |

| Выборка металла |            |              |                      |
|-----------------|------------|--------------|----------------------|
| Марка<br>стали  | Профиль    | ГОСТ или ТУ  | Масса,<br>кг         |
| С245-4          | Швеллер20П | ГОСТ 8240-97 | 136.8                |
|                 |            |              | Масса напл. металла: |
|                 |            |              | 0.0                  |
|                 |            |              | Итого:               |
|                 |            |              | 136.8                |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
♦ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |                                                                                       |        |          |               |                                                                                                                   |        |      |        |
|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------|--------|
|          |                 |                                                                                       |        |          |               | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |        |      |        |
|          |                 |                                                                                       |        |          |               | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |        |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист                                                                                  | № док. | Подпись  | Дата          | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия | Лист | Листов |
|          |                 |                                                                                       |        |          |               |                                                                                                                   | Р      | 108  | 1      |
|          |                 |                                                                                       |        |          |               |                                                                                                                   |        |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |  |        | 15.05.24 | Балка 3Б13-15 | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ                                                                                           |        |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |  |        | 15.05.24 |               |                                                                                                                   |        |      |        |