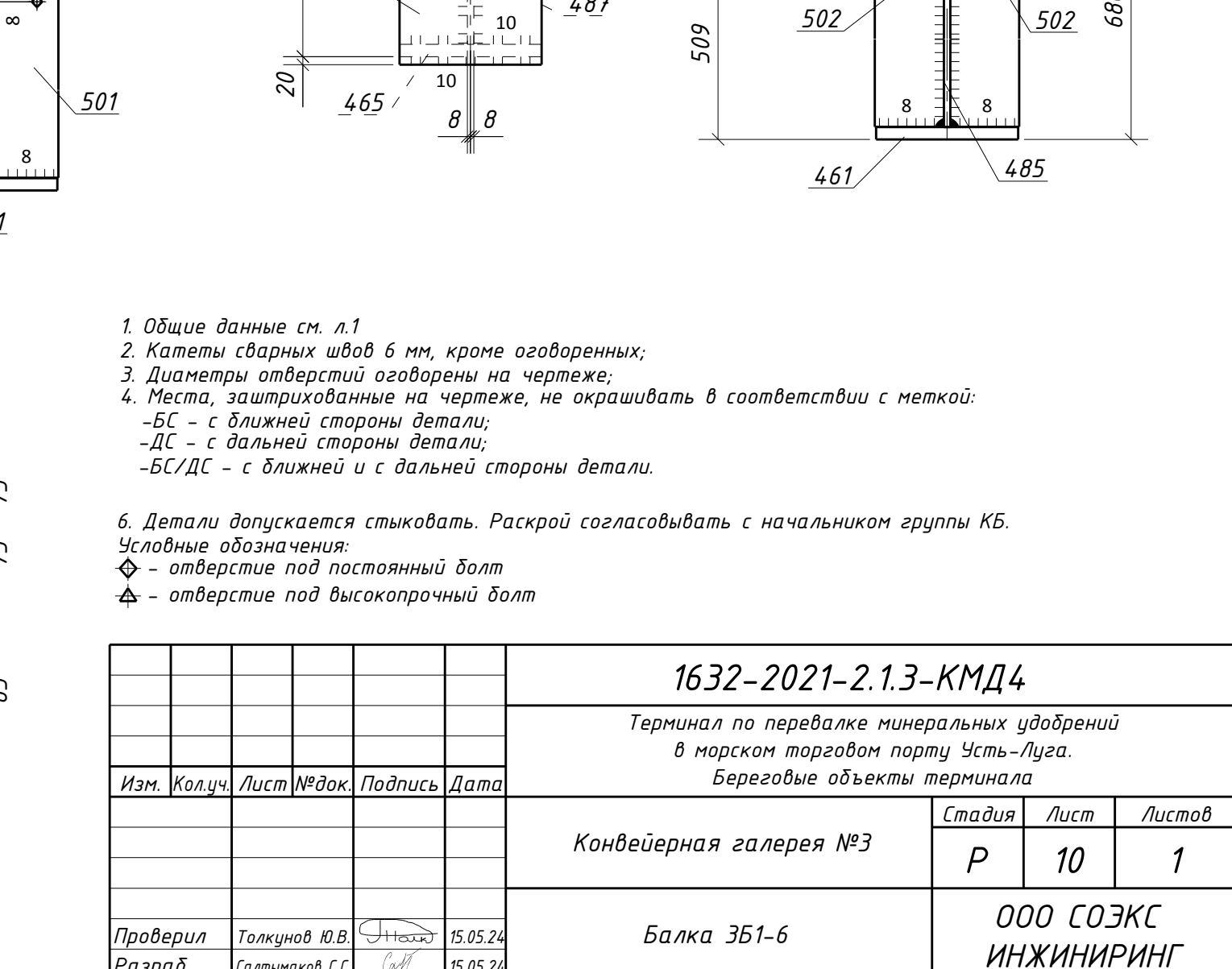
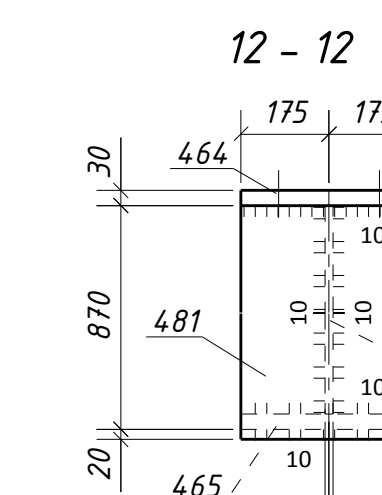
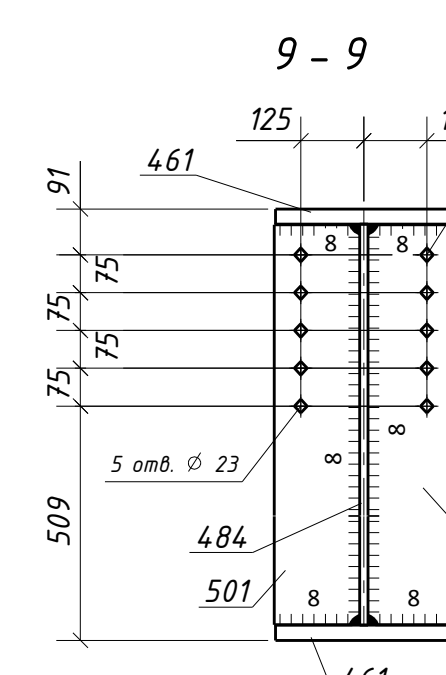
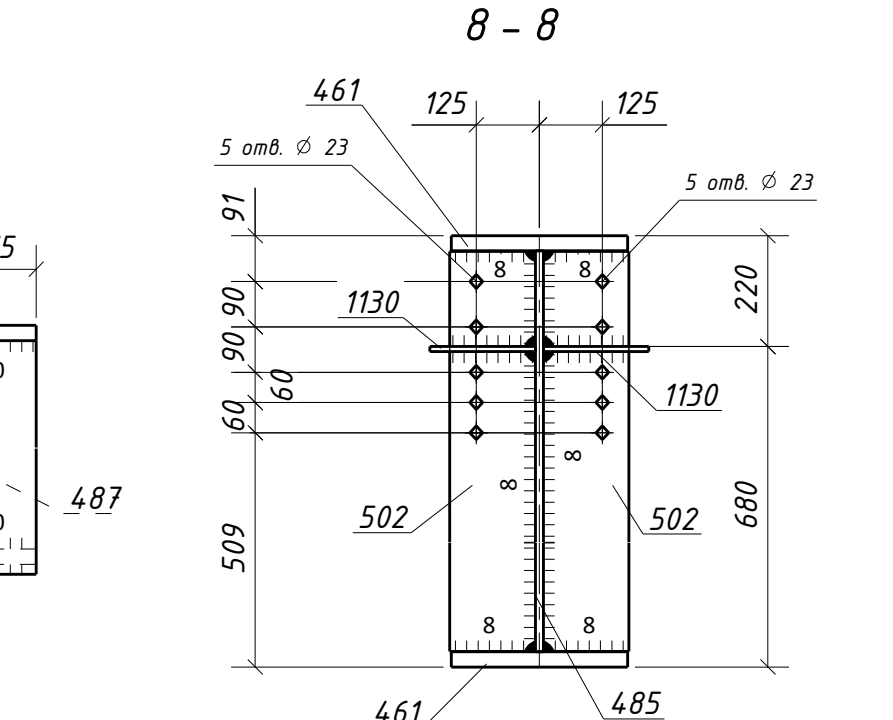




Требуется изготовить			
Марка эл.-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
3Б1-6	1	4535.6	4535.6
Итого:		4535.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	6.8
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	172.0
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	15.6
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	146.5
C245-4	-125x80x8	ГОСТ 8510-93	8.0
C255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	1421.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	281.0
C255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	2439.4
Масса напл. металла:			44.9
Итого:			4535.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовывать с начальником группы КБ.
Условные обозначения:
 - ⬠ - отверстие под постоянный болт
 - ⬡ - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.13-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Чистый Луэг. Береговые объемы терминала		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	10
Проверил	Толкунов Ю.В.	Печать	15.05.24			Балка 3Б1-6	ООО СЗЭС ИНЖИНИРИНГ	
Разработ.	Салтыкова С.С.	(подпись)	15.05.24					