

Спецификация металла на один сборочный элемент

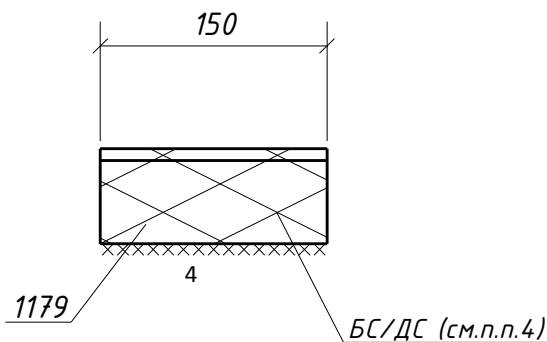
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗВ-З	1179	1	L100x63x8	150	1.5	1.5		С245-4	
							1.5		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗВ-З	1	1.5	1.5
Итого:		1.5	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	1.5
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			1.5



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №		3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.									
Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД4				
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата					
Инв. № подл.							Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
									Р	116	1
	Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24	Ригель фахверка ЗВ-З		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
	Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24						