

Спецификация металла на один сборочный элемент

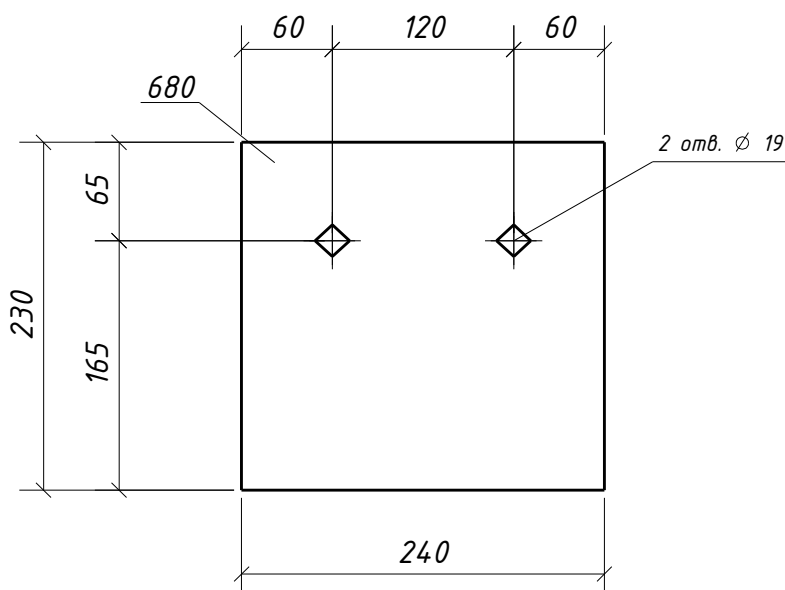
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗЗД1-2	680	1	-5х230	240	2.2	2.2		С245-4	Отв.
							2.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗЗД1-2	102	2.2	224.4
Итого:			224.4

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-5	ГОСТ 19903-2015	224.4
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			224.4



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ◆ - отверстие под постоянный болт										
	Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД4									
Инв. № подл.		Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала									
	Изм.		Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
									Р	125	1
Проверил		Толкунов Ю.В.		[Подпись]		15.05.24		Закладная деталь ЗЗД1-2	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.		Салтымаков С.С.		[Подпись]		15.05.24					