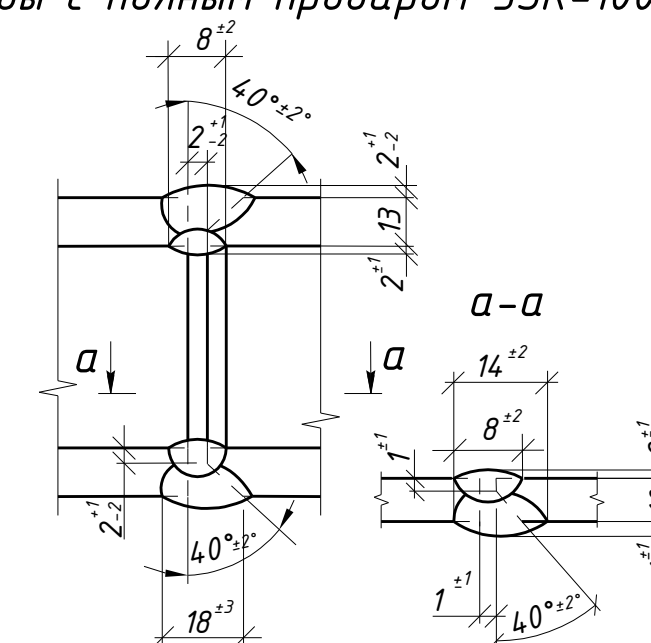
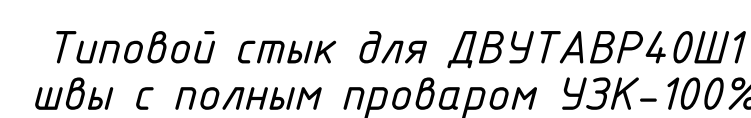
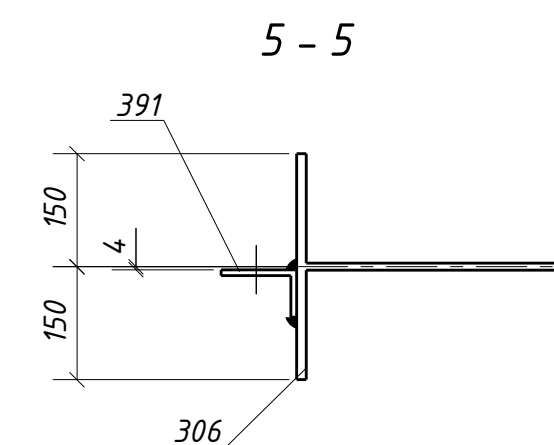
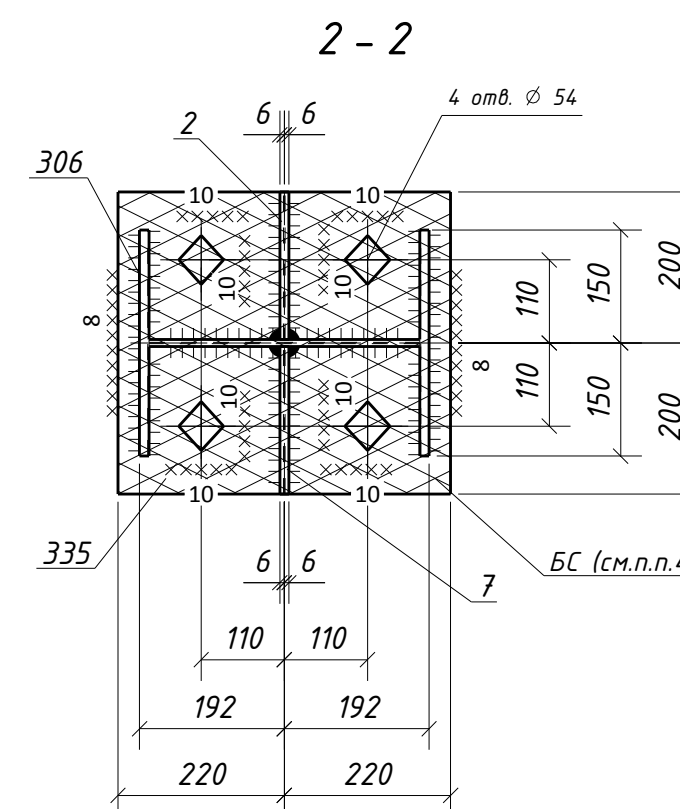
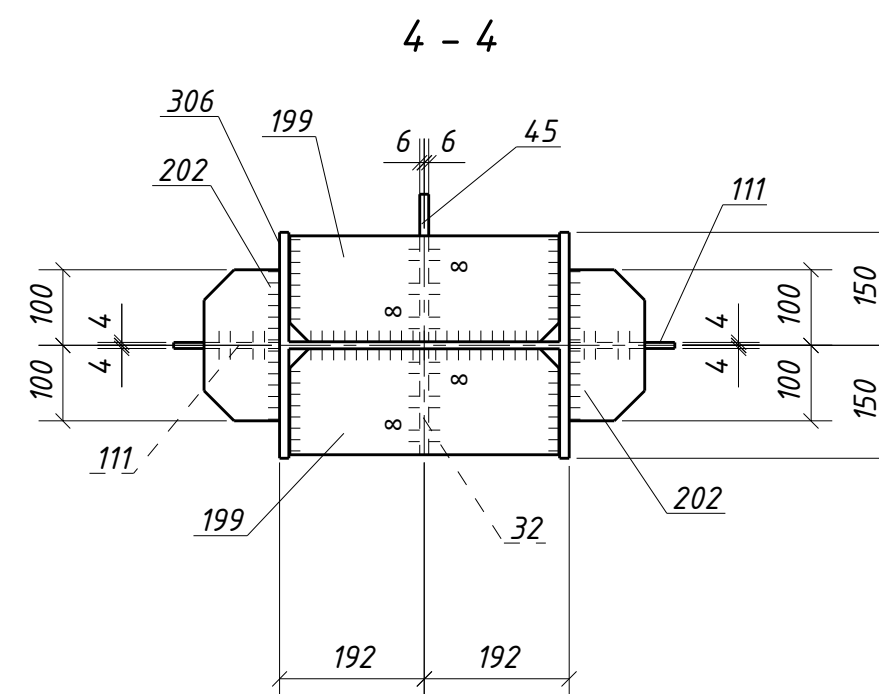
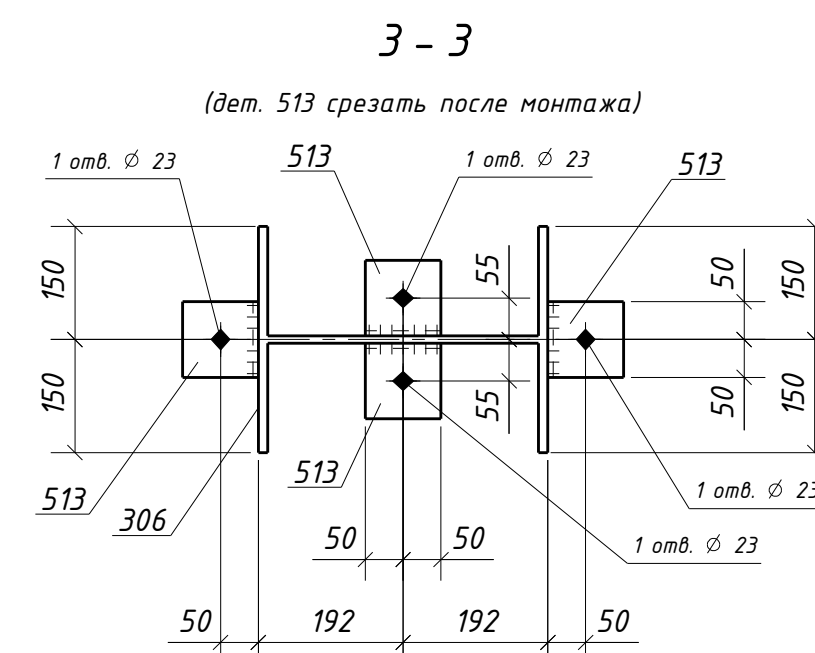
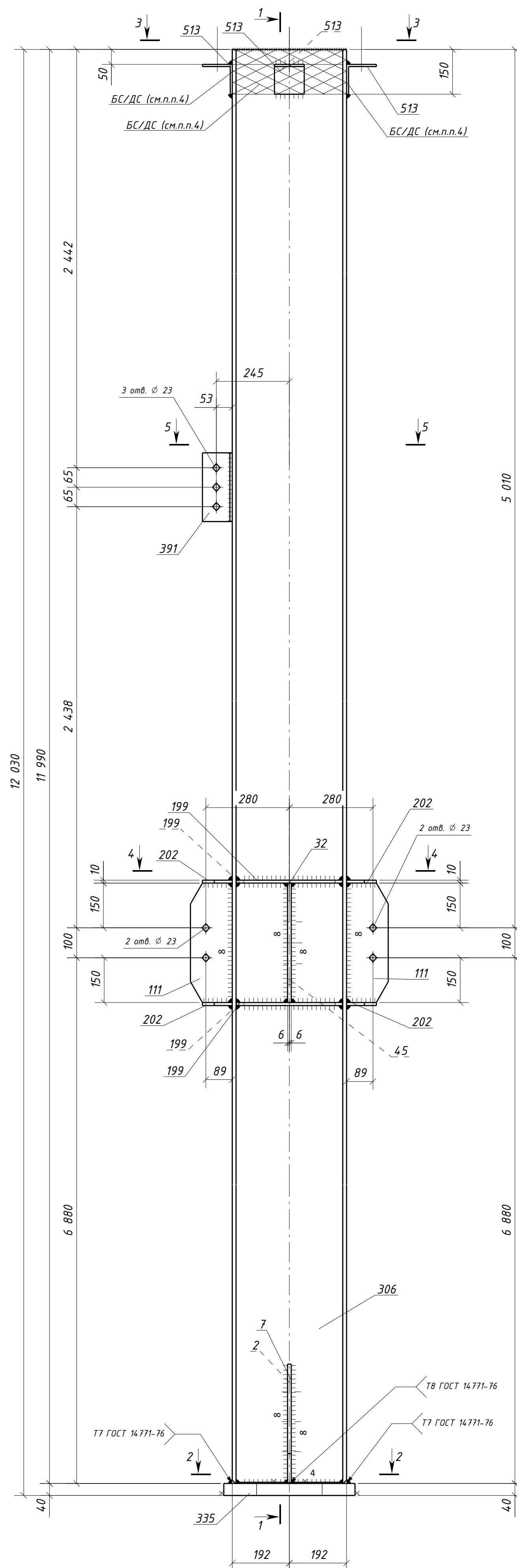
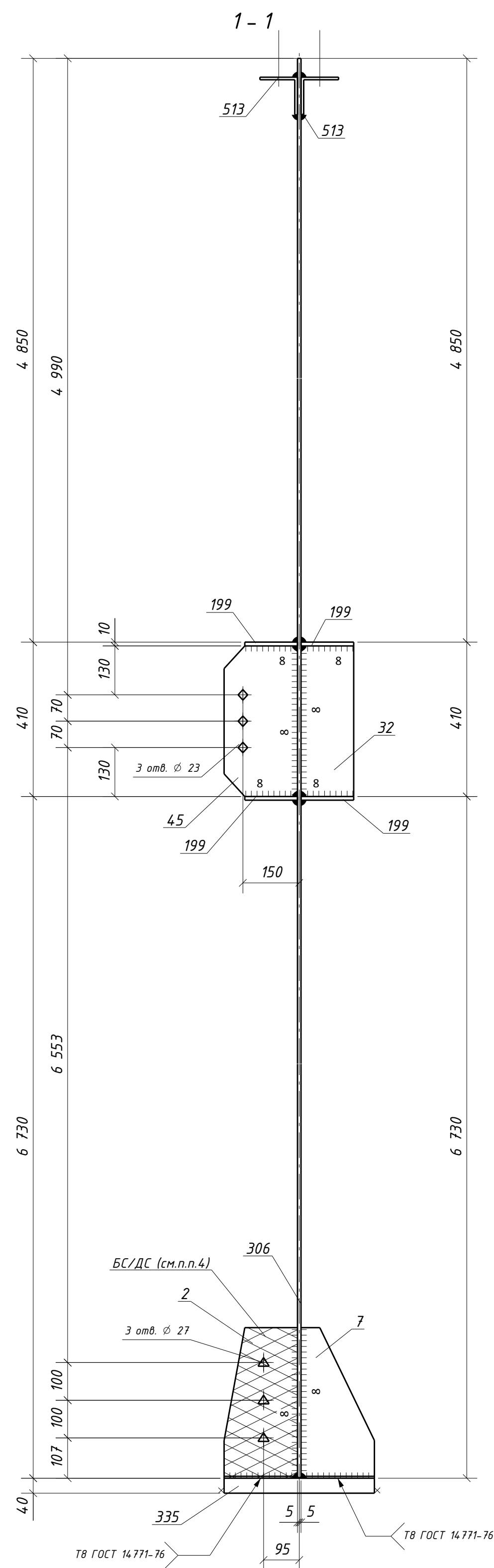
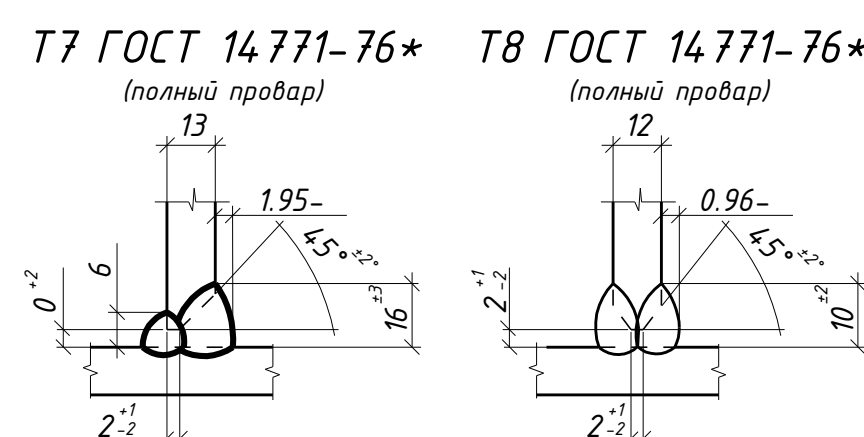




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл.-та	Дет. шт.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭК1-8	2	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Отв.
	7	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	
	32	1	-12х140	400	5.3	5.3		С245-4	
	45	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Отв.
	111	2	-8х140	400	3.5	7.0		С245-4	Отв.
	199	4	-10х140	356	3.9	15.6		С245-4	
	202	4	-10х100	200	1.6	6.4		С245-4	
	306	1	ДВУТАВР40Ш1	11990	1062.7	1062.7		С255-4	
	335	1	-40х400	440	55.3	55.3		С355-5	Отв.
	391	1	L100х63х8	230	2.3	2.3		С245-4	Отв.
	513	4	L100х7	100	1.1	4.4		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 11.8						1192.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭК1-8	1	1192.7	1192.7
Итого:			1192.7

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	7.0
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	22.0
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	27.2
C245-4	Л100х7	ГОСТ 8509-93	4.4
C245-4	Л100х63х8	ГОСТ 8510-93	2.3
C255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1062.7
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	55.3
Масса напл. металла:			11.8
Итого:			1192.7



						1632-2021-2.13-КМД4								
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга.								
						Береговые объекты терминала								
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3						Стadia	Лист	Листов
												Р	133	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	[Подпись]			15.05.24	Колонна ЭК1-8						ООО СОЭК ИНЖИНИРИНГ		
Разработ.	Сатиммаков С.С.	[Подпись]			15.05.24									