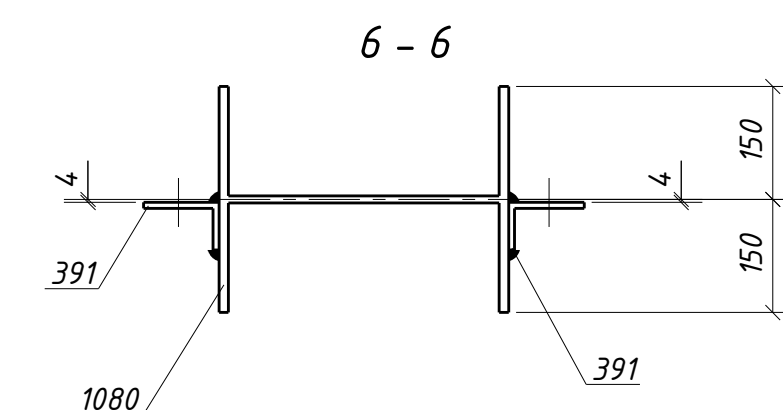
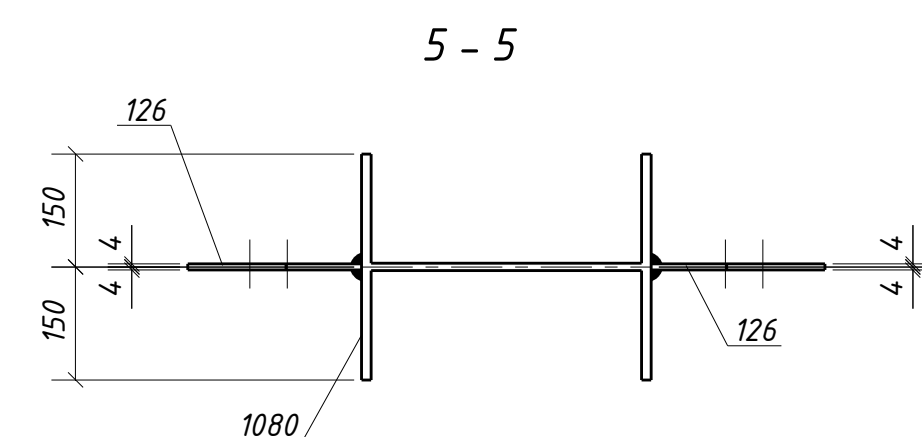
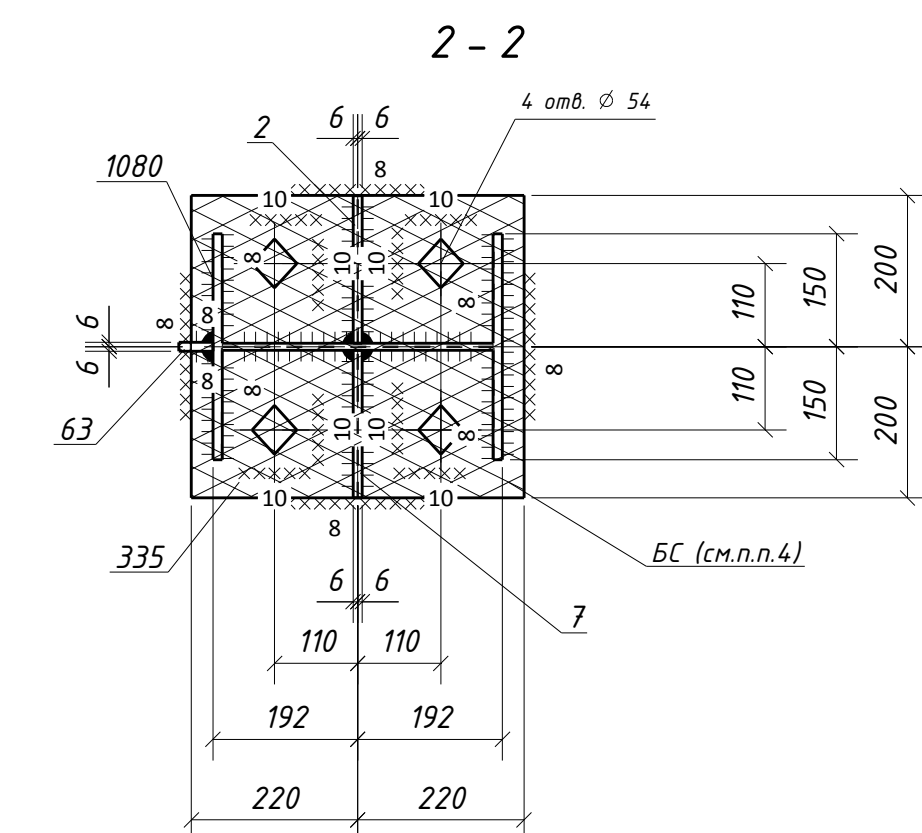
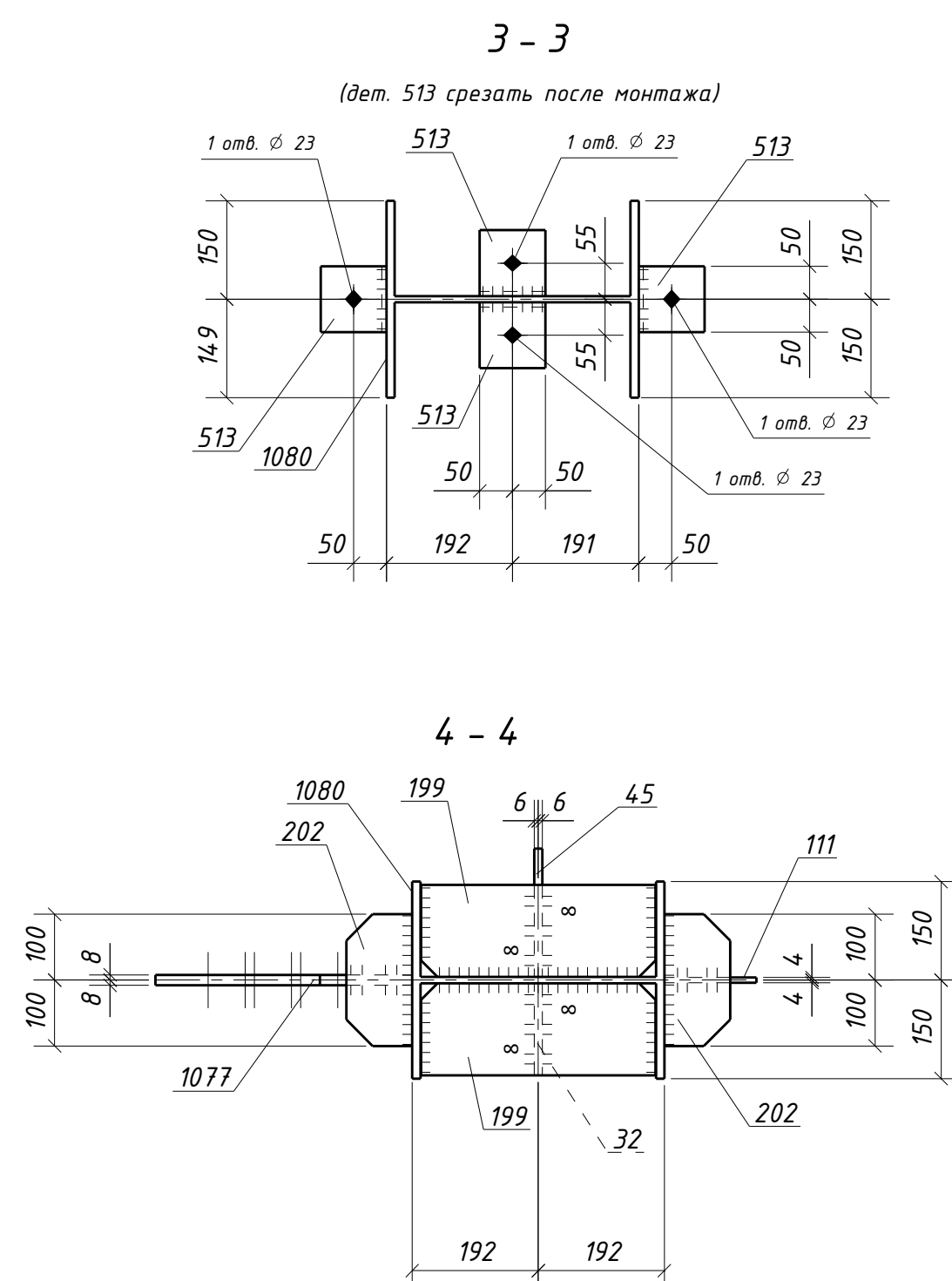
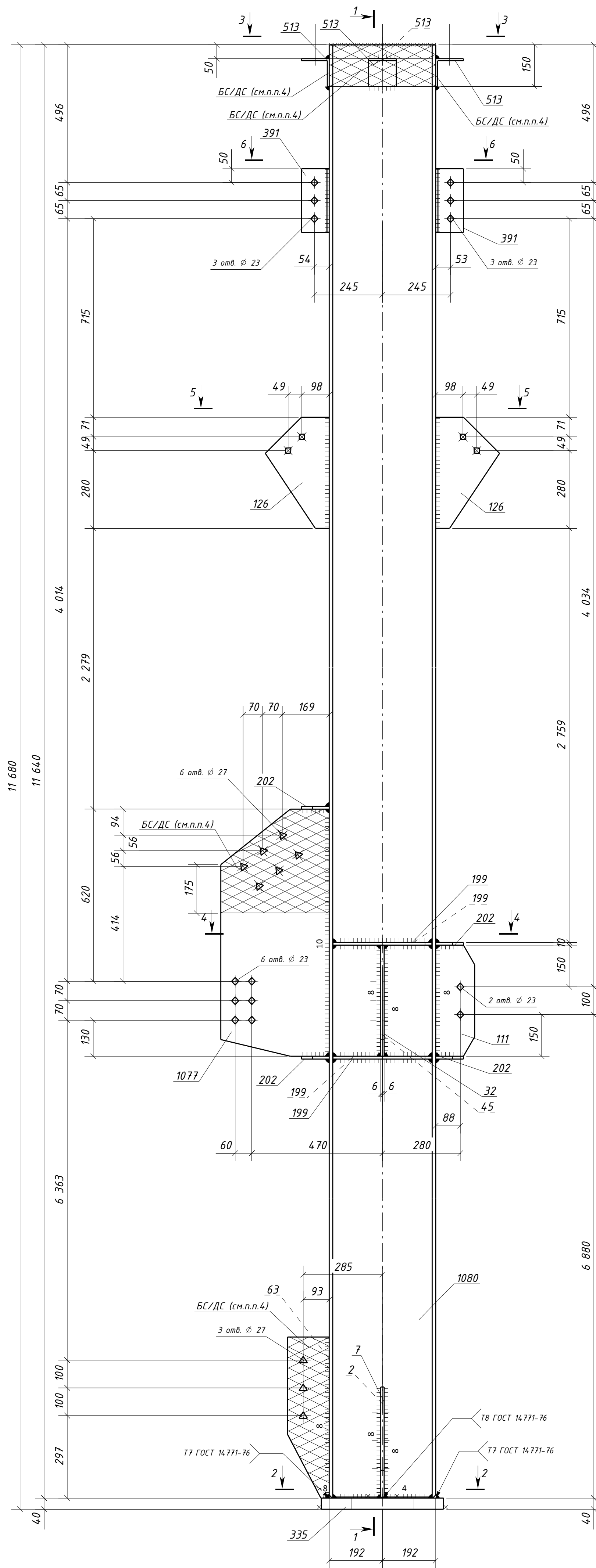


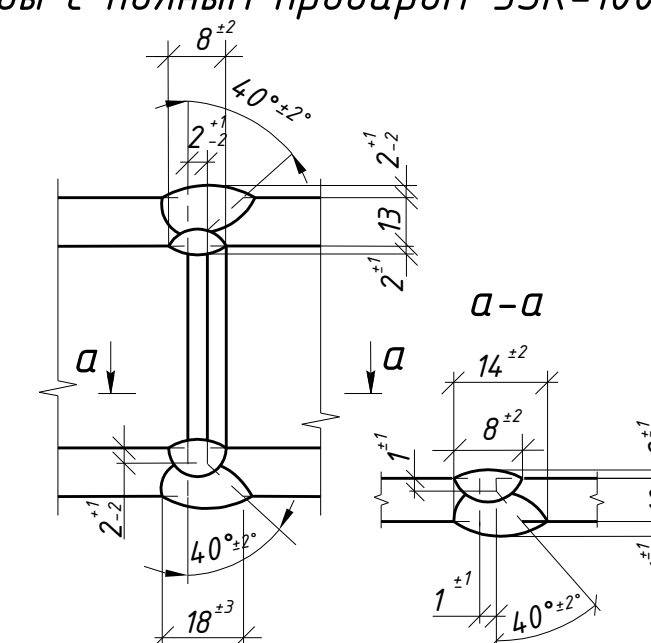


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-па	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
3К1-11	2	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Отв.
	7	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	
	32	1	-12х140	400	5.3	5.3		С245-4	
	45	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Отв.
	63	1	-12х150	580	8.2	8.2		С245-4	Отв.
	111	1	-8х140	400	3.5	3.5		С245-4	Отв.
	126	2	-8х230	400	5.8	11.6		С245-4	Отв.
	199	4	-10х140	356	3.9	15.6		С245-4	
	202	4	-10х100	200	1.6	6.4		С245-4	
	335	1	-40х400	440	55.3	55.3		С355-5	Отв.
	391	2	Л100х63х8	230	2.3	4.6		С245-4	Отв.
	513	4	Л100х7	100	1.1	4.4		С245-4	Отв.
	1077	1	-16х390	890	39.5	39.5		С245-4	Отв.
	1080	1	ДВУТАВР40Ш1	11640	1031.7	1031.7		С255-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 12.1 1220.1								

Требуется изготовить			
Марка эл-па	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭК-11	1	1220.1	1220.1
Итого:			1220.1

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	15.1
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	22.0
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	35.4
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	39.5
C245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	4.4
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	4.6
C255-4	ДВБГАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1031.7
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	55.3
Масса напл. металла:			12.0
Итого:			1221.1

Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашива^{ются} в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт
 - отверстие под временный болт
 - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Станд.	Лист	Листов	
							Р	136	1	
Проверил	Толкунов ЮВ			(подп.)	15.05.24		Колонна ЭЖ-11	ООО СОЗЭК ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Сальников СС			(подп.)	15.05.24					