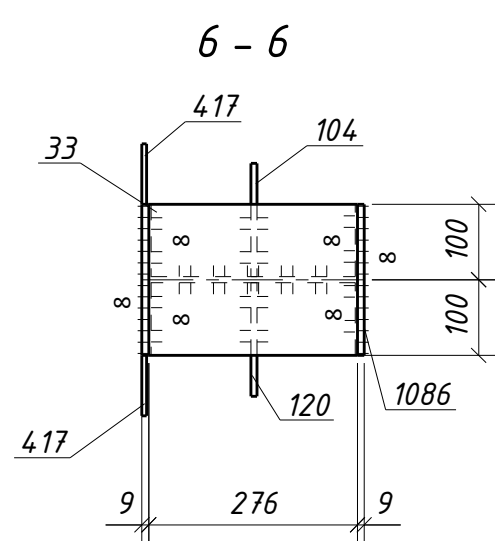
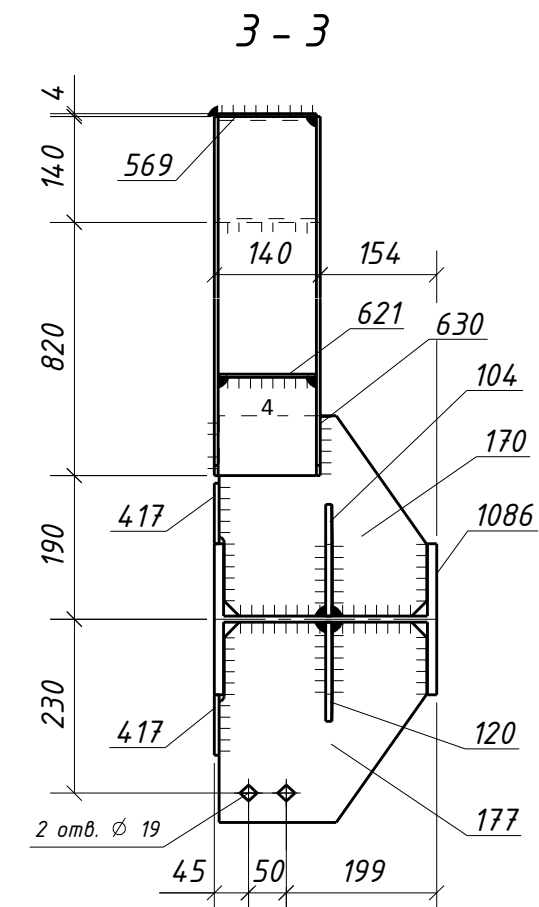
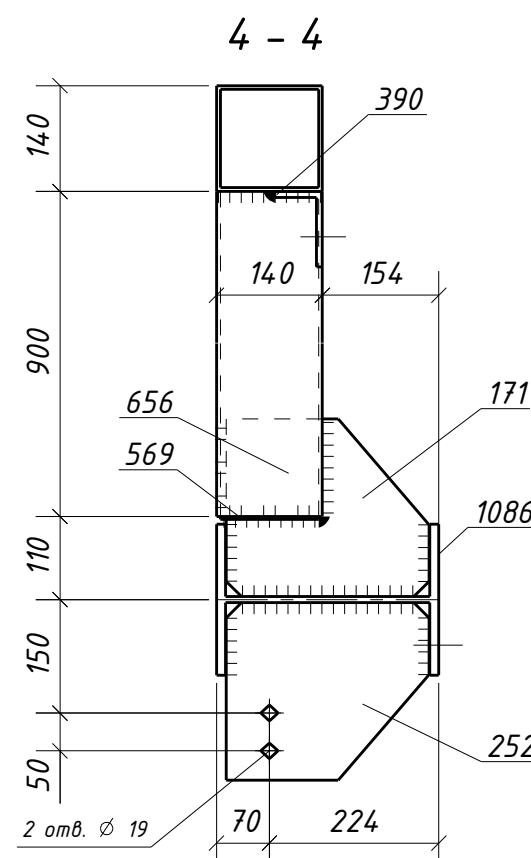
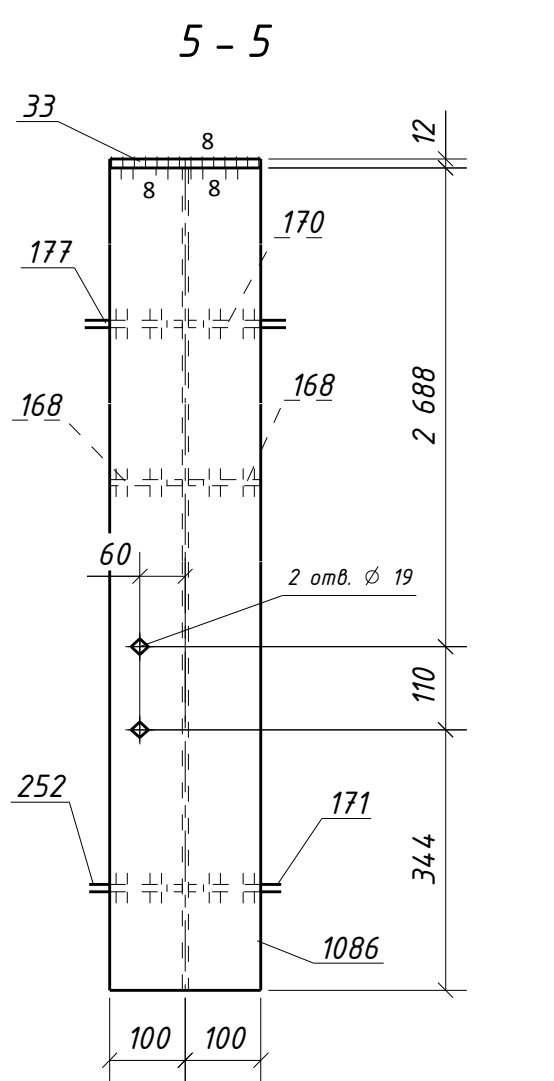
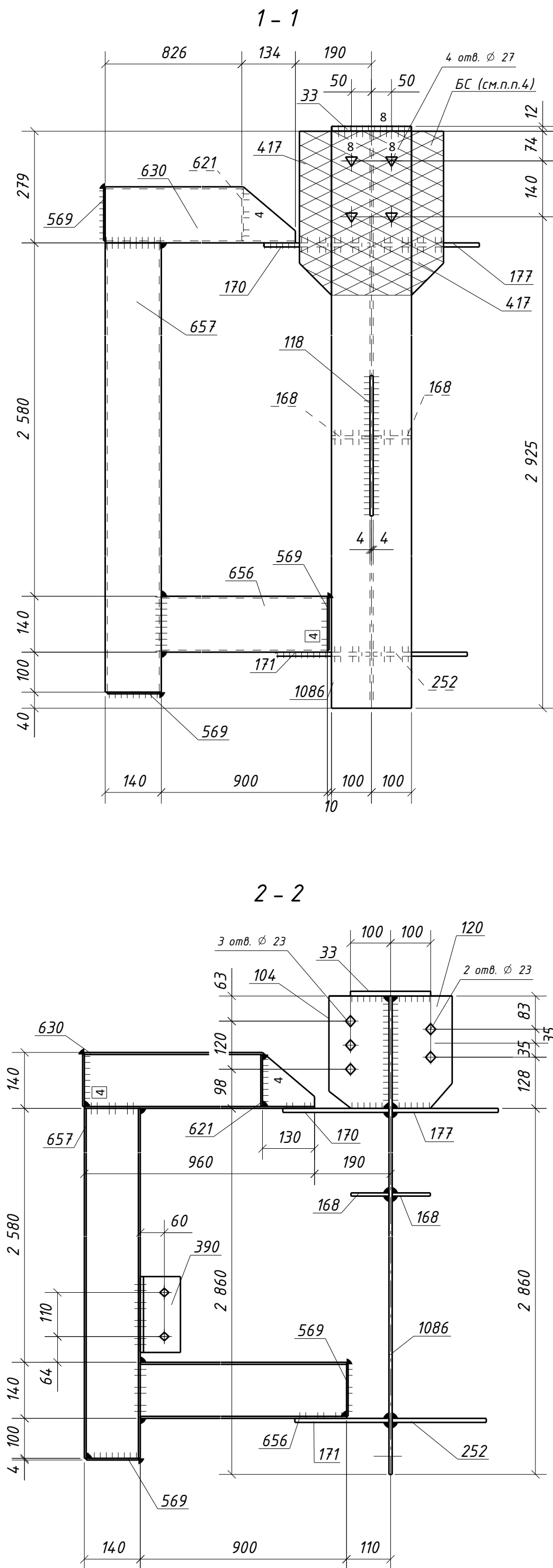
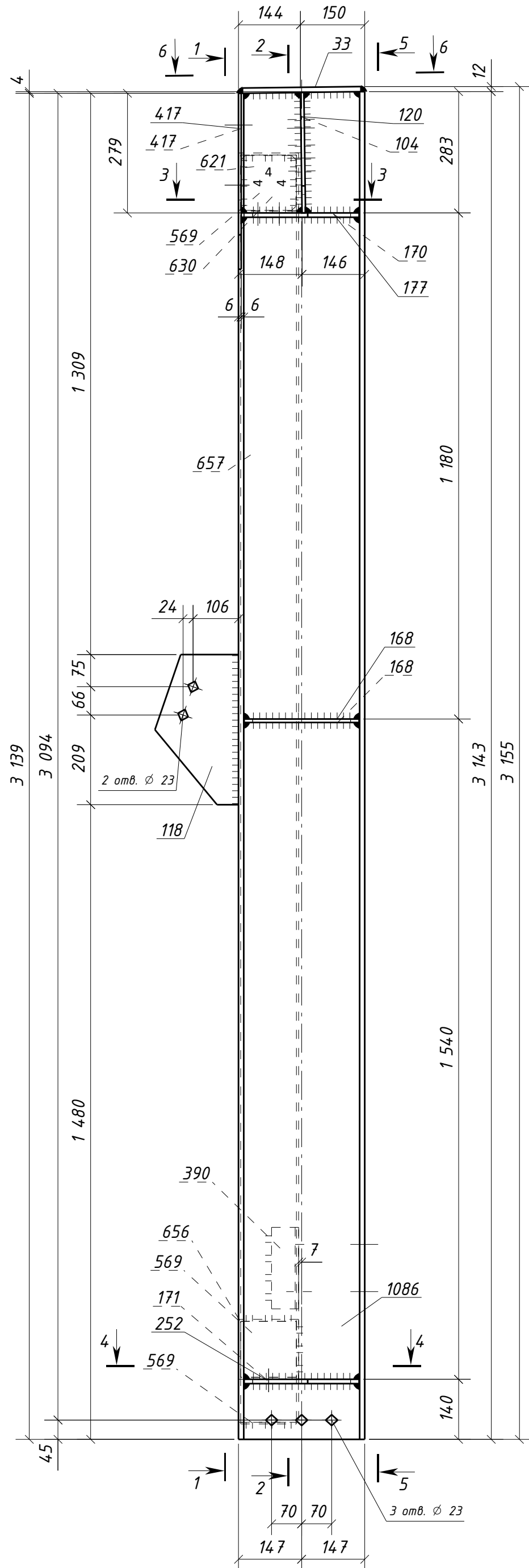
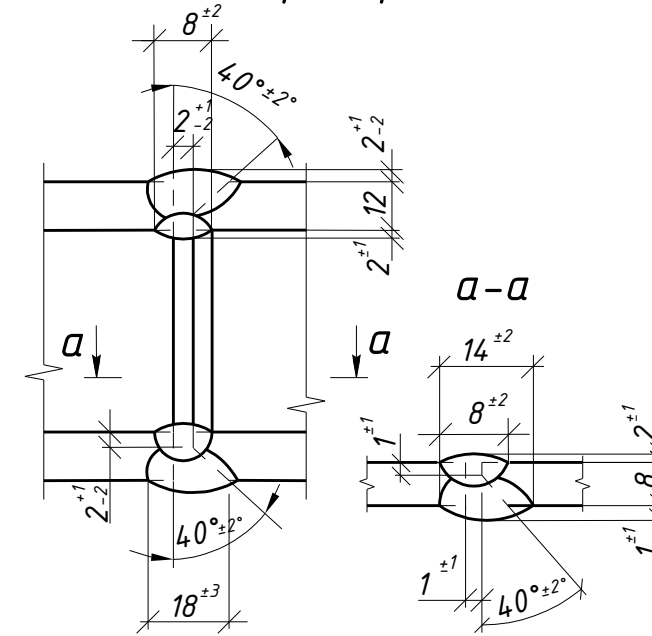




Типовой стык для ДВУТАВР30Ш1 швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт  
▲ - отверстие под высокопрочный болт

| Спецификация металла на один сборочный элемент |        |          |               |           |           |       |       |             |
|------------------------------------------------|--------|----------|---------------|-----------|-----------|-------|-------|-------------|
| Марка эл-та                                    | Дет. № | Кол. шт. | Профиль       | Длина, мм | Масса, кг |       |       | Примечание  |
|                                                |        |          |               |           | шт.       | общ.  | марки |             |
| ЗК4-2                                          | 33     | 1        | -12x200       | 276       | 5.2       | 5.2   |       | С245-4      |
|                                                | 104    | 1        | -8x150        | 281       | 2.6       | 2.6   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 118    | 1        | -8x195        | 350       | 4.3       | 4.3   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 120    | 1        | -8x150        | 281       | 2.6       | 2.6   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 168    | 2        | -8x95         | 268       | 1.6       | 3.2   |       | С245-4      |
|                                                | 170    | 1        | -10x265       | 275       | 5.7       | 5.7   |       | С245-4      |
|                                                | 171    | 1        | -10x235       | 268       | 4.9       | 4.9   |       | С245-4      |
|                                                | 177    | 1        | -10x265       | 275       | 5.7       | 5.7   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 252    | 1        | -10x235       | 268       | 4.9       | 4.9   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 390    | 1        | L100x63x8     | 190       | 1.9       | 1.9   |       | С245-4 Отв. |
|                                                | 417    | 2        | -6x80         | 410       | 1.5       | 3.0   |       | С245-4      |
|                                                | 569    | 3        | -4x130        | 130       | 0.5       | 1.5   |       | С235        |
|                                                | 621    | 1        | -4x128        | 128       | 0.5       | 0.5   |       | С235        |
|                                                | 630    | 1        | ГН [I]140x5.0 | 960       | 19.9      | 19.9  |       | С245-4      |
|                                                | 656    | 1        | ГН [I]140x5.0 | 900       | 18.6      | 18.6  |       | С245-4      |
|                                                | 657    | 1        | ГН [I]140x5.0 | 2820      | 58.4      | 58.4  |       | С245-4      |
|                                                | 1086   | 1        | ДВУТАВР30Ш1   | 3143      | 178.6     | 178.6 |       | С255-4 Отв. |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.2            |        |          |               |           |           |       | 324.7 |             |

| Требуется изготовить |             |           |       |
|----------------------|-------------|-----------|-------|
| Марка эл-та          | Кол-во, шт. | Масса, кг |       |
|                      |             | марки     | всех  |
| ЗК4-2                | 1           | 324.7     | 324.7 |
| Итого:               |             | 324.7     |       |

| Выборка металла      |               |                   |           |
|----------------------|---------------|-------------------|-----------|
| Марка стали          | Профиль       | ГОСТ или ТУ       | Масса, кг |
| С235                 | -4            | ГОСТ 19903-2015   | 2.0       |
| С245-4               | -6            | ГОСТ 19903-2015   | 3.0       |
| С245-4               | -8            | ГОСТ 19903-2015   | 12.7      |
| С245-4               | -10           | ГОСТ 19903-2015   | 21.2      |
| С245-4               | -12           | ГОСТ 19903-2015   | 5.2       |
| С245-4               | L100x63x8     | ГОСТ 8510-93      | 1.9       |
| С245-4               | Тр.кв.140x5.0 | ГОСТ 30245-2003   | 96.9      |
| С255-4               | ДВУТАВР30Ш1   | ГОСТ Р 57837-2017 | 178.6     |
| Масса напл. металла: |               |                   | 3.2       |
| Итого:               |               |                   | 324.7     |

|                                                                                                             |  |                      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                        |  |                      |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала |  |                      |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                      |  | Стадия               | Лист |
|                                                                                                             |  | Р                    | 148  |
|                                                                                                             |  | Листов               |      |
|                                                                                                             |  | 1                    |      |
| Проверил                                                                                                    |  | Толкунов Ю.В.        |      |
| Разраб.                                                                                                     |  | Салтымаков С.С.      |      |
|                                                                                                             |  | 15.05.24             |      |
|                                                                                                             |  | 15.05.24             |      |
| Колонна ЗК4-2                                                                                               |  | ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ |      |