

[illegible]

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭК4-5	1	231.3	231.3
Итого:			231.3

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	8.9
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	21.0
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	2.2
С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	16.2
С255-4	ДВУТАВР30Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	180.7
Масса напл. металла:			2.3
Итого:			231.3

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	8.9
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	21.0
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	2.2
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	16.2
C255-4	ДВУТАВРЗОШ1	ГОСТ Р 57837-2017	180.7
Масса напл. металла:			2.3
Итого:			231.3

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС – с ближней стороны детали;
 - ДС – с дальней стороны детали;
 - БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стadia	Лист
								Р	151
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Колонна ЗК4-5		ООО СОЗКС	
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24			ИНЖИНИРИНГ	