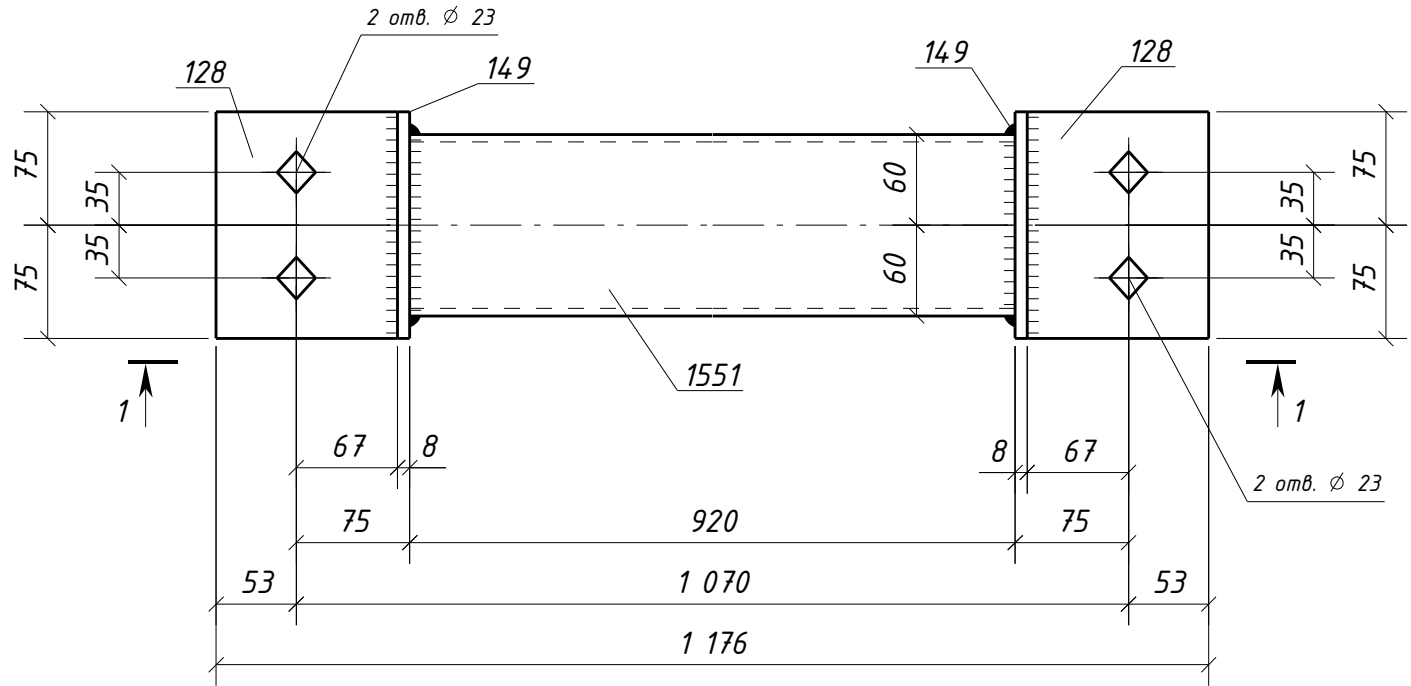
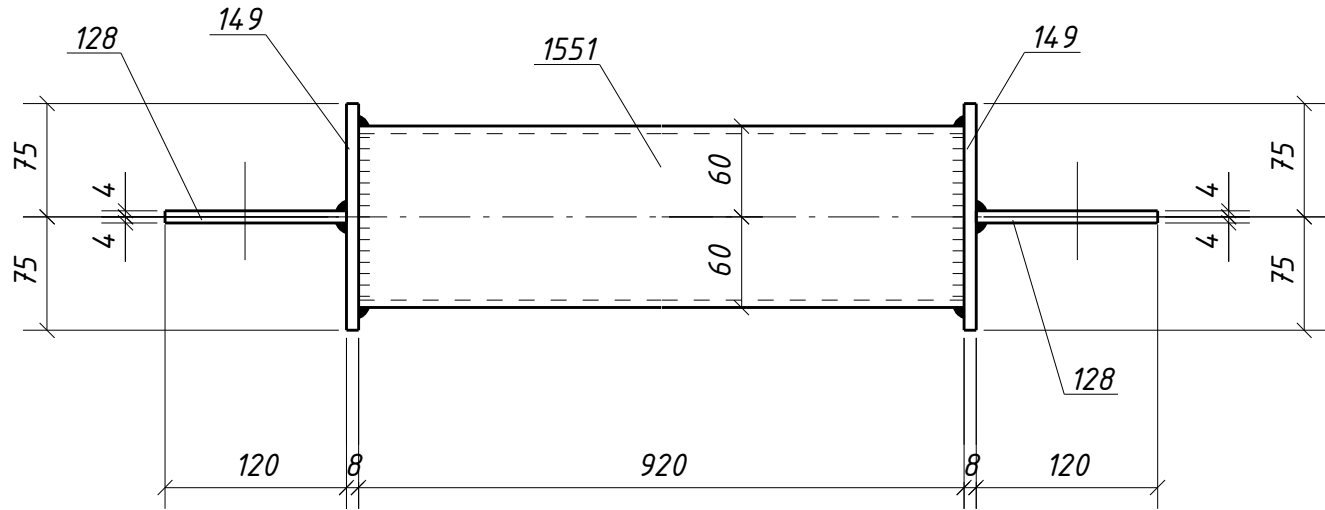


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№                       | Кол.<br>шт. | Профиль       | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|---------------------------------|-------------|---------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |                                 |             |               |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| ЗКР1-1         | 128                             | 2           | -8х120        | 150          | 1.1       | 2.2  |       | С245-4         | Отв.       |
|                | 149                             | 2           | -8х150        | 150          | 1.4       | 2.8  |       | С245-4         |            |
|                | 1551                            | 1           | ГН [I]120х5.0 | 920          | 16.1      | 16.1 |       | С245-4         |            |
|                | Масса напл. металла (1.0%), кг: |             |               |              |           |      | 21.3  |                |            |

Требуется изготовить

| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|----------------|----------------|-----------|------|
|                |                | марки     | всех |
| ЗКР1-1         | 1              | 21.3      | 21.3 |
| Итого:         |                | 21.3      |      |

Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
|----------------------|---------------|-----------------|--------------|
| С245-4               | -8            | ГОСТ 19903-2015 | 5.0          |
| С245-4               | Тр.кв.120х5.0 | ГОСТ 30245-2003 | 16.1         |
| Масса напл. металла: |               |                 | 0.2          |
| Итого:               |               |                 | 21.3         |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|                                                                                                                   |                 |      |          |            |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|----------|------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                 |      |          |            |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |      |          |            |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист | № док.   | Подпись    | Дата |
|                                                                                                                   |                 |      |          |            |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |      |          | Стадия     | Лист |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Р          | 158  |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Листов     | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   |      | 15.05.24 | 000 СОЗКС  |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. |      | 15.05.24 | ИНЖИНИРИНГ |      |