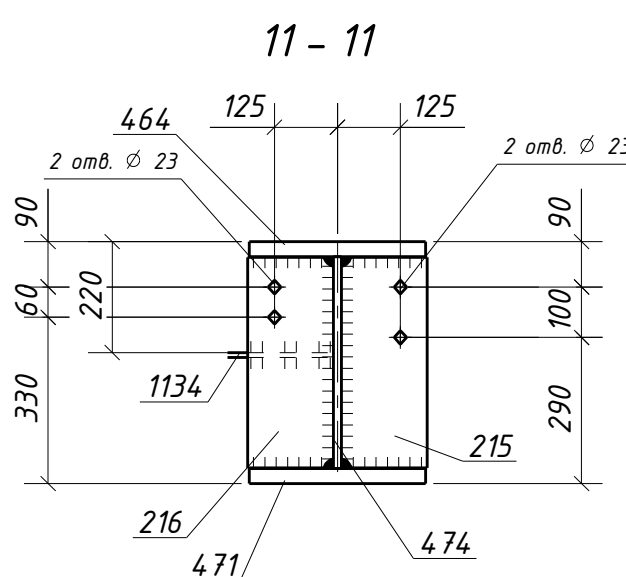
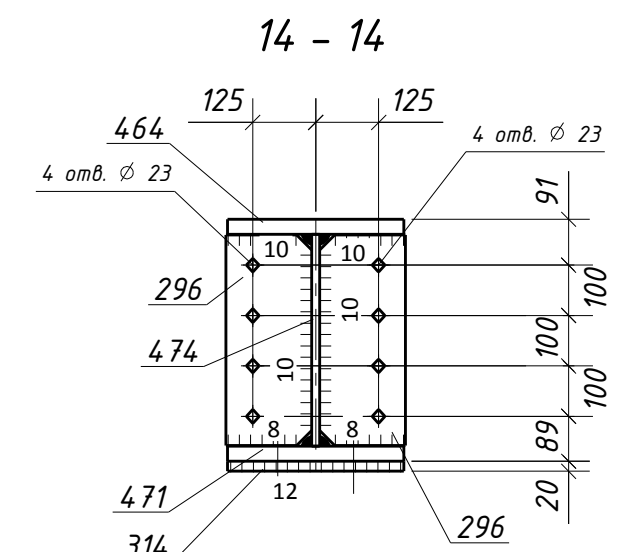
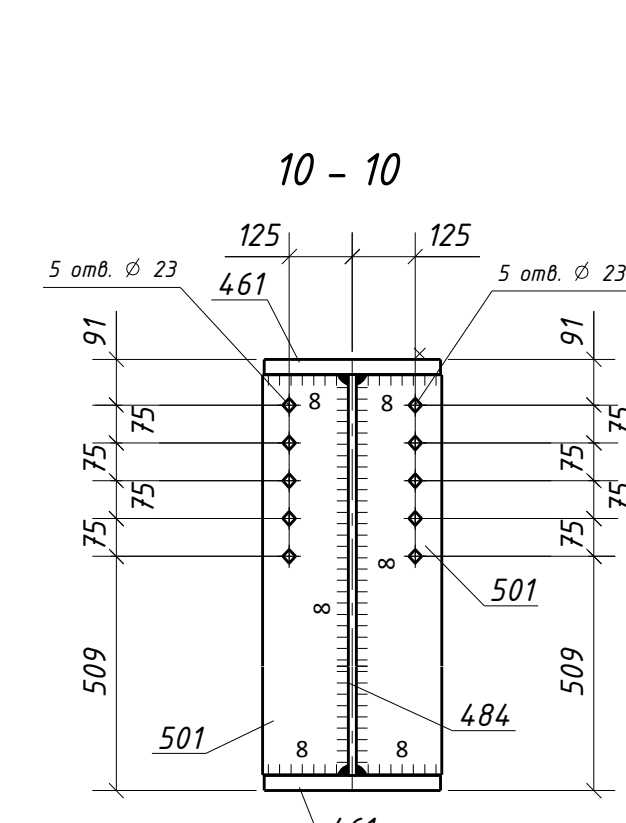
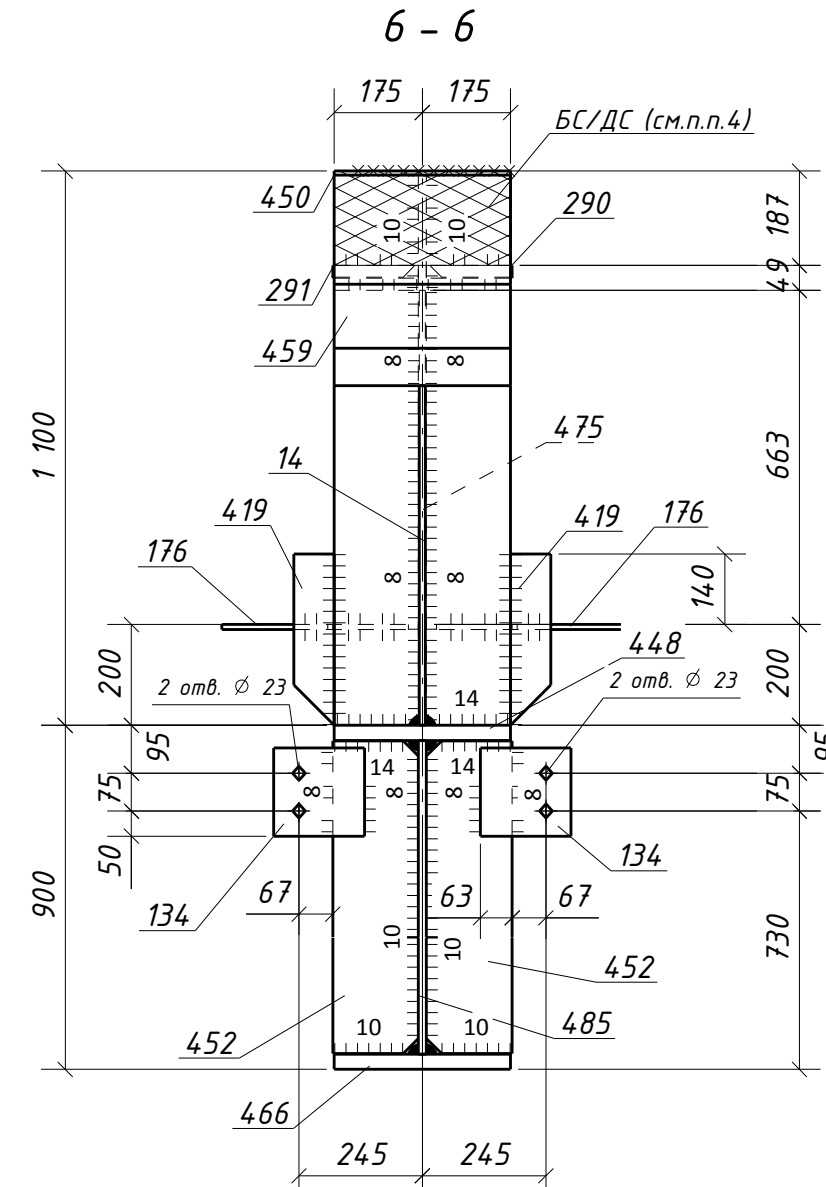
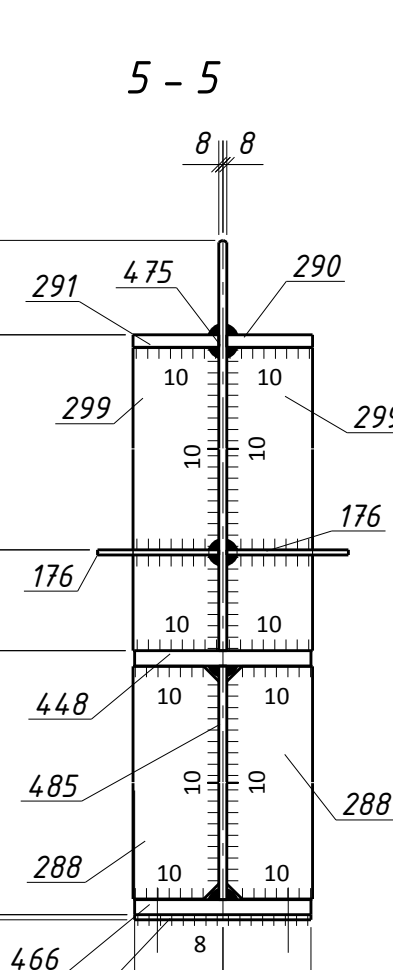
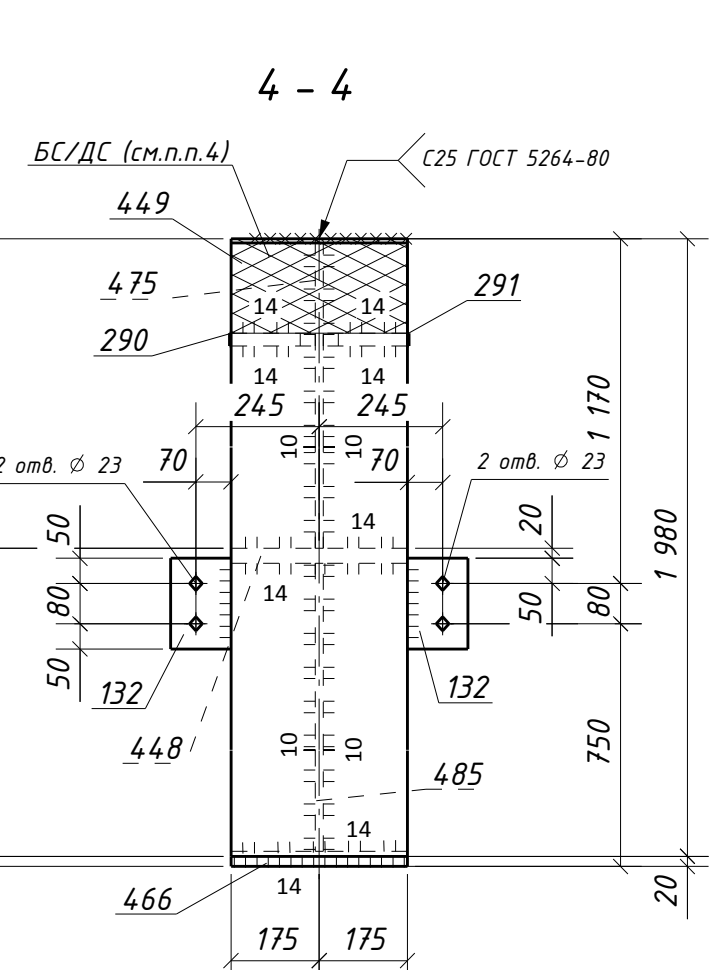
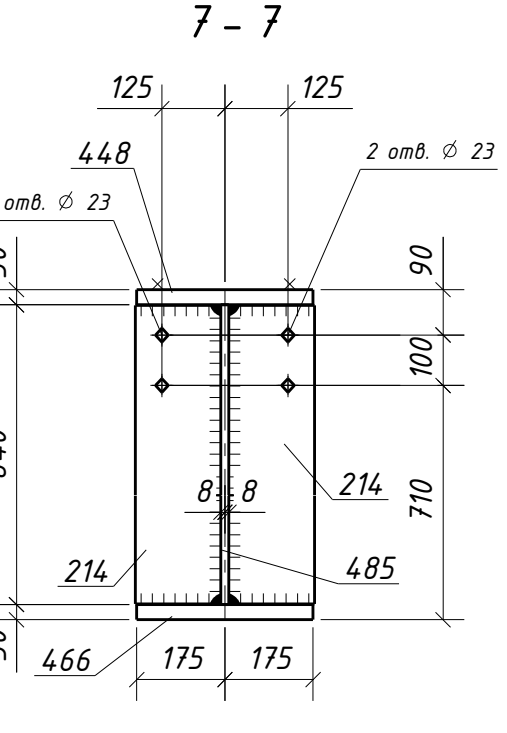
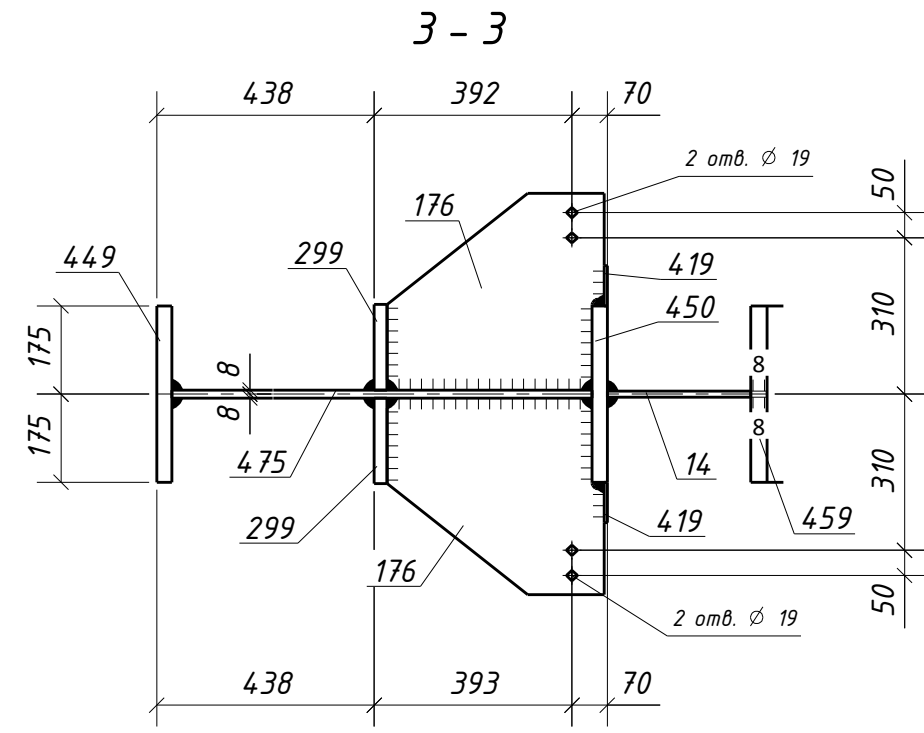
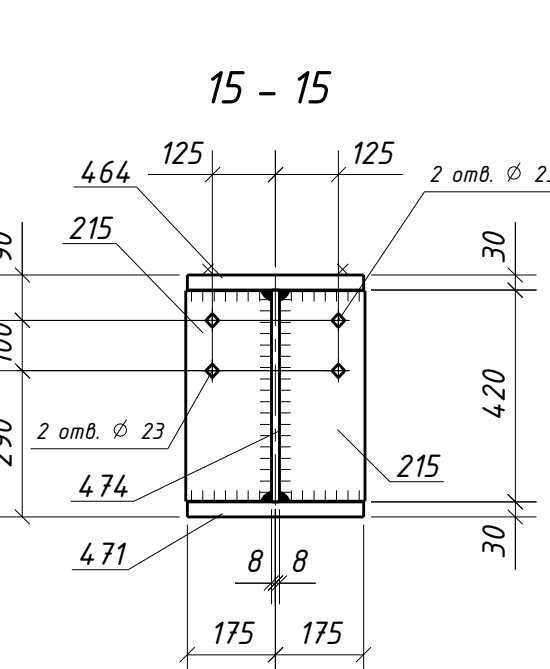
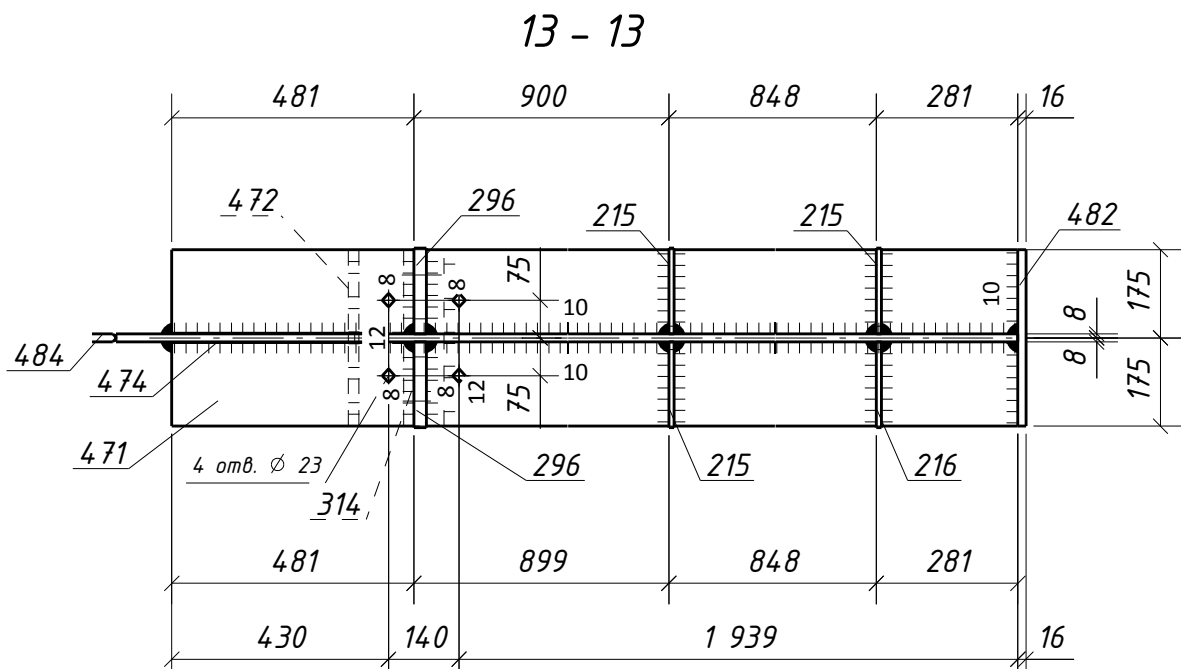
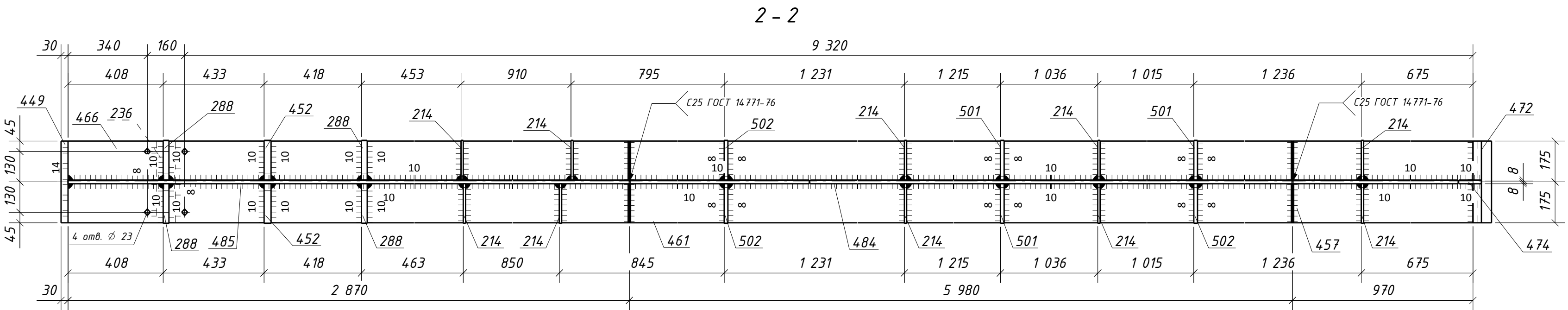
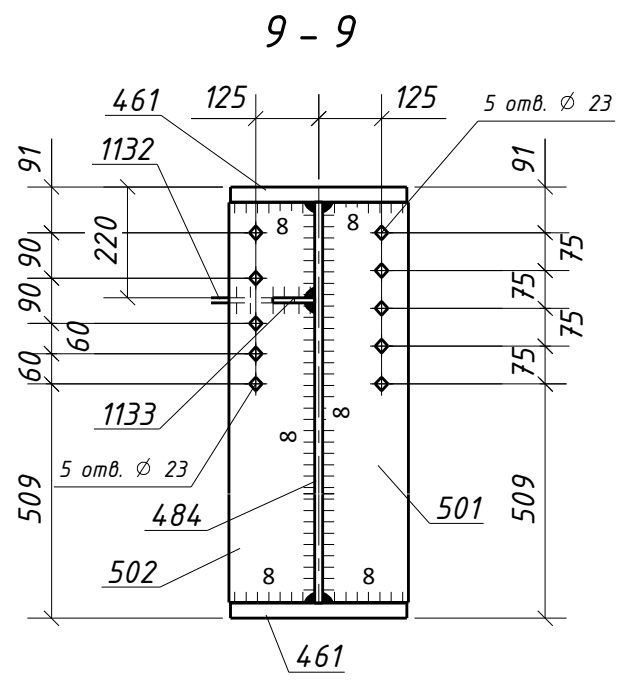
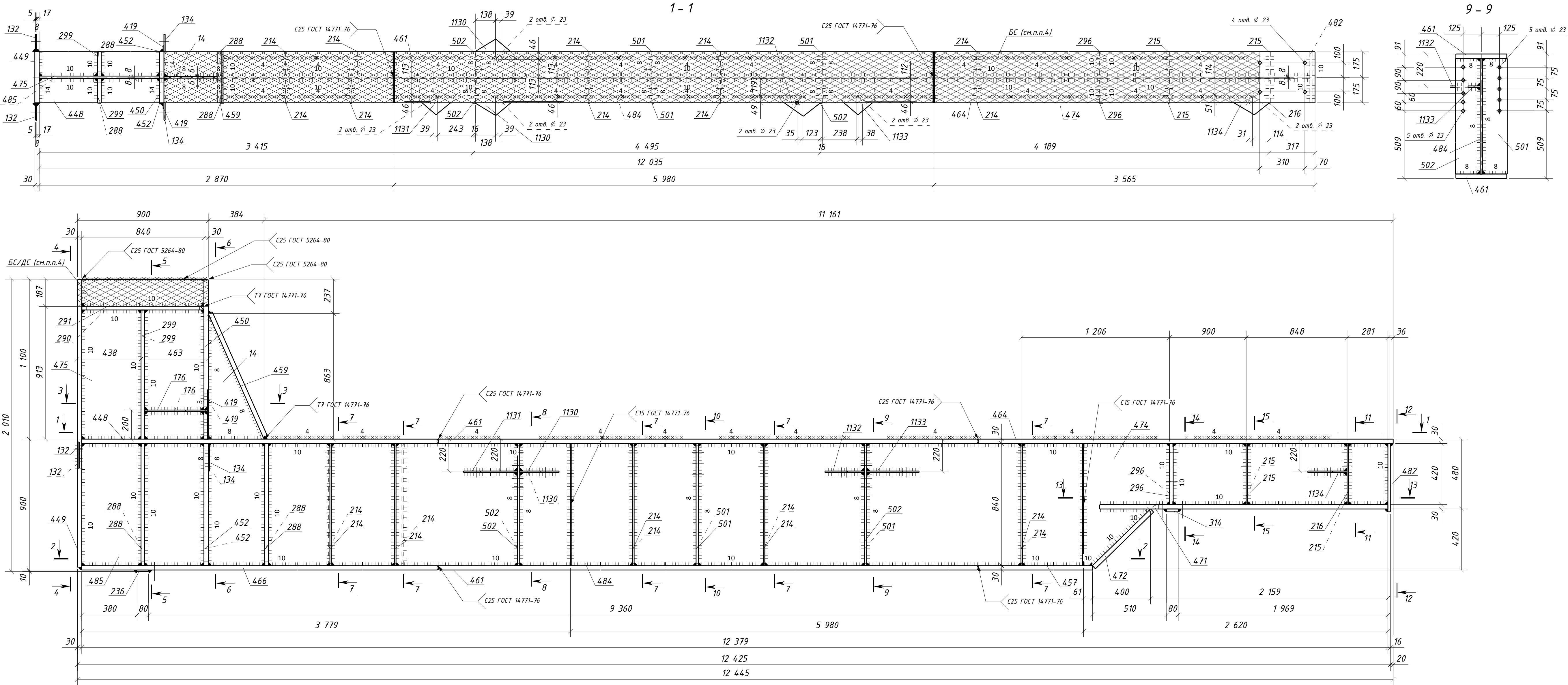




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки		
362-2	14	1	-12x384	863	15.6	15.6	C245-4		
	132	2	-8x120	180	1.4	2.8	C245-4	Отб.	
	134	2	-8x175	180	2.0	4.0	C245-4	Отб.	
	176	2	-10x390	431	10.4	20.8	C245-4	Отб.	
	214	10	-10x170	838	11.2	112.0	C245-4	Отб.	
	215	3	-10x170	418	5.6	16.8	C245-4	Отб.	
	216	1	-10x170	418	5.6	5.6	C245-4	Отб.	
	236	1	-10x80	350	2.2	2.2	C245-4		
	288	4	-25x170	838	27.8	111.2	C255-4		
	290	1	-25x170	838	27.5	27.5	C255-4		
	291	1	-25x170	838	27.5	27.5	C255-4		
	296	2	-25x170	418	13.8	27.6	C255-4	Отб.	
	299	2	-25x170	887	29.6	59.2	C255-4		
	314	1	-20x80	350	4.4	4.4	C255-4		
	419	2	-6x80	34.0	1.3	2.6	C245-4		
	448	1	-30x350	2870	236.4	236.4	C255-4		
	449	1	-30x350	1980	162.9	162.9	C255-4		
	450	1	-30x350	1100	90.4	90.4	C255-4		
	452	2	-30x170	838	33.3	66.6	C255-4		
	457	1	-30x350	970	79.8	79.8	C255-4		
	459	1	-30x350	944	77.4	77.4	C255-4		
	461	2	-30x350	5980	492.5	985.0	C255-4		
	464	1	-30x350	3565	293.6	293.6	C255-4	Отб.	
	466	1	-30x350	2870	236.4	236.4	C255-4	Отб.	
	471	1	-30x350	2509	205.1	205.1	C255-4	Отб.	
	472	1	-30x350	559	46.0	46.0	C255-4		
	474	1	-16x840	2620	152.8	152.8	C255-4		
	475	1	-16x840	1100	115.9	115.9	C255-4		
	482	1	-16x350	470	20.7	20.7	C245-4		
	484	1	-16x840	5980	630.4	630.4	C255-4		
	485	1	-16x840	3779	398.7	398.7	C255-4		
	501	3	-16x170	838	17.9	53.7	C245-4	Отб.	
	502	3	-16x170	838	17.9	53.7	C245-4	Отб.	
	1130	2	-10x255	270	5.4	10.8	C245-4	Отб.	
	1131	1	-10x250	370	7.3	7.3	C245-4	Отб.	
	1132	1	-10x260	270	5.5	5.5	C245-4	Отб.	
	1133	1	-10x250	360	7.1	7.1	C245-4	Отб.	
	1134	1	-10x250	270	5.3	5.3	C245-4	Отб.	
Масса напл. металла (1.0%), кг:					4.38	4425.1			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
362-2	1	4425.1	4425.1
Итого:		4425.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	2.6
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	6.8
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	193.4
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	15.6
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	128.1
C255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	1297.8
C255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	4.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	253.0
C255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	2479.6
Масса напл. металла:			4.38
Итого:			4425.1

1. Общие данные см. л.1
 2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
 3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовать с начальником группы КБ.
Условные обозначения:
◊ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД4			
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.
Конвейерная галерея №3		Р	Лист
Балка 362-2		15	1
Проверил		ООО СОЭК	
Разраб.		ИНЖИНИРИНГ	