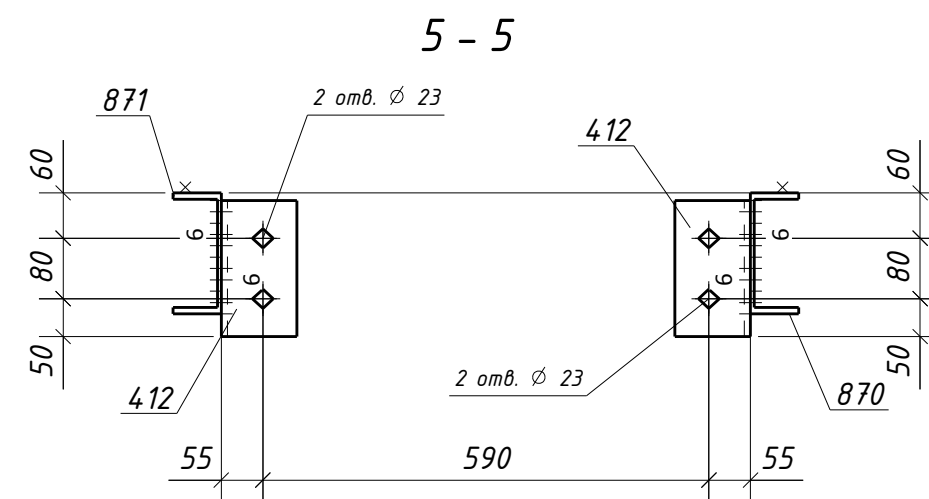
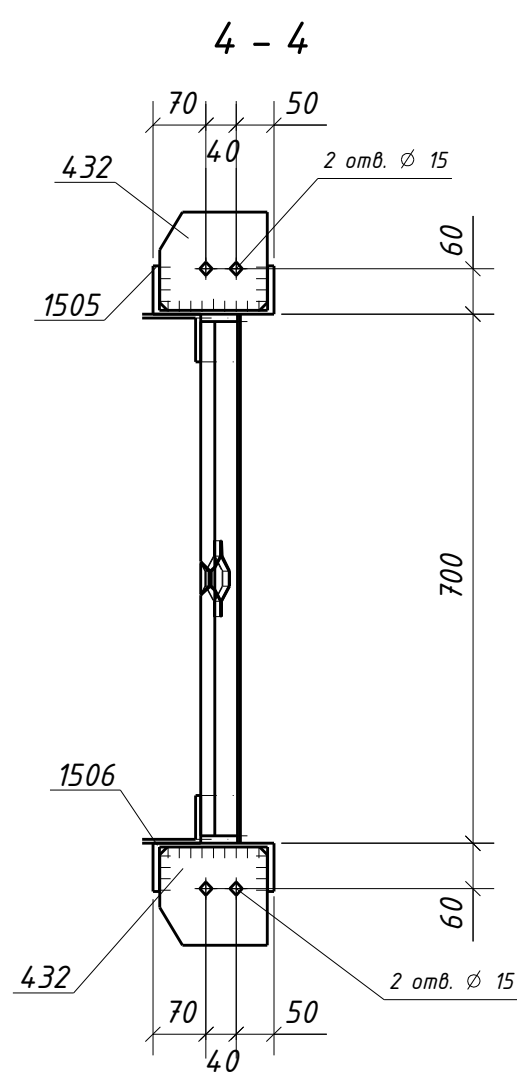
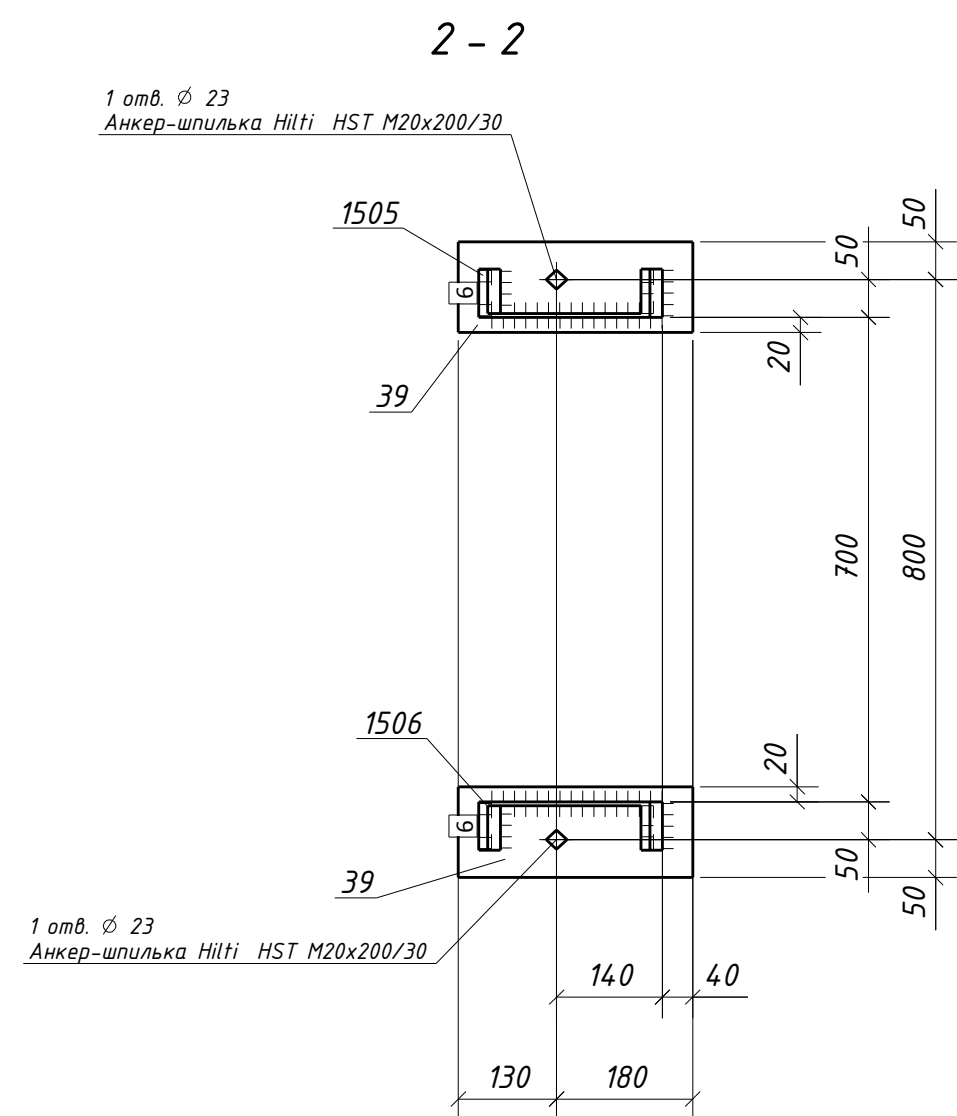
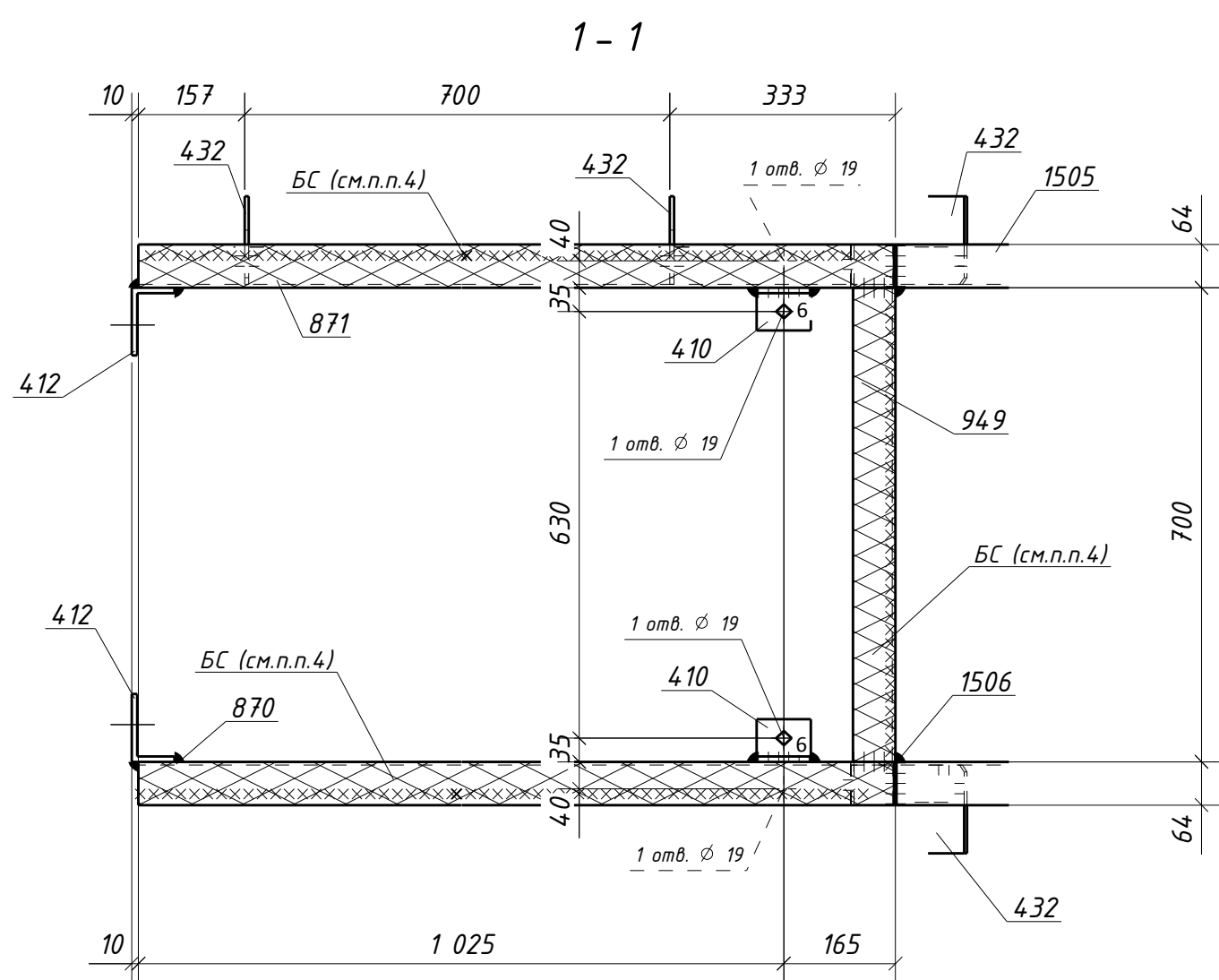
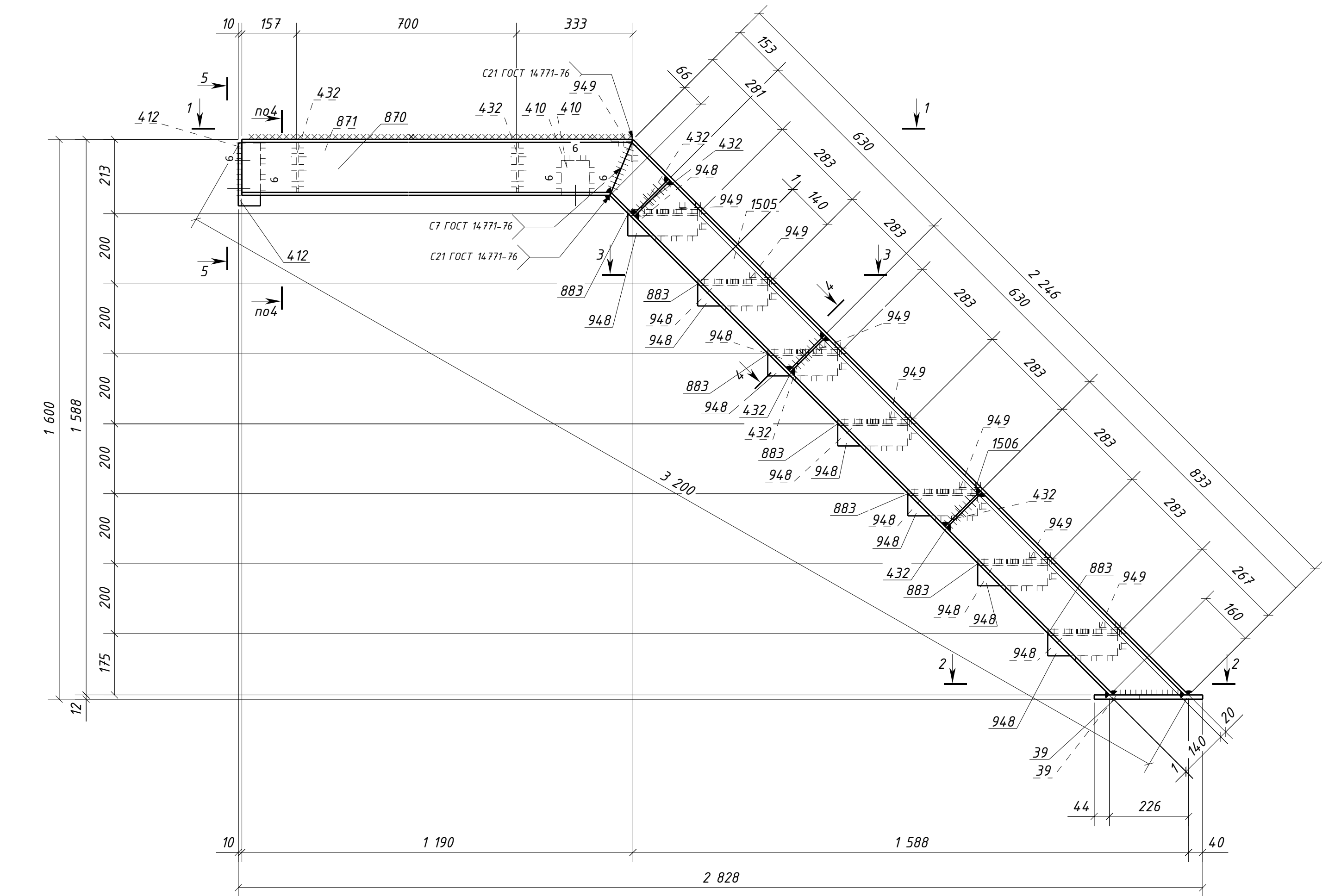
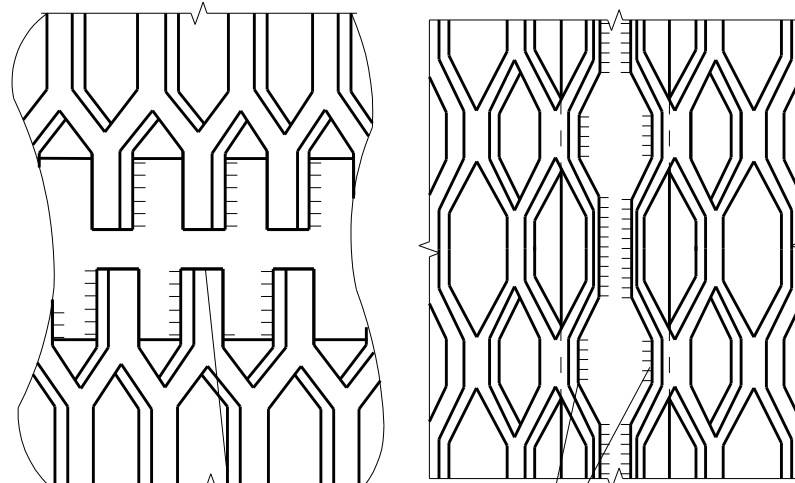


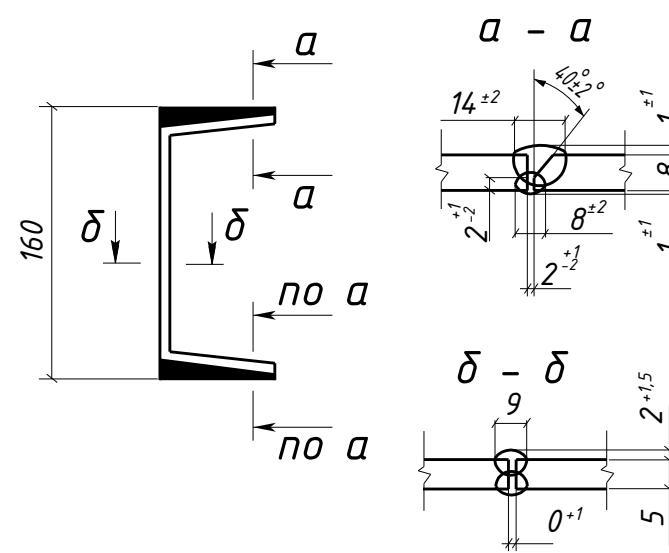


Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Концы подбить на сварке и заварить с двух сторон

Типовой стык для Швеллер16П/У швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	164	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		[Подпись]		15.05.24	Лестница 3/11-3	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		[Подпись]		15.05.24				