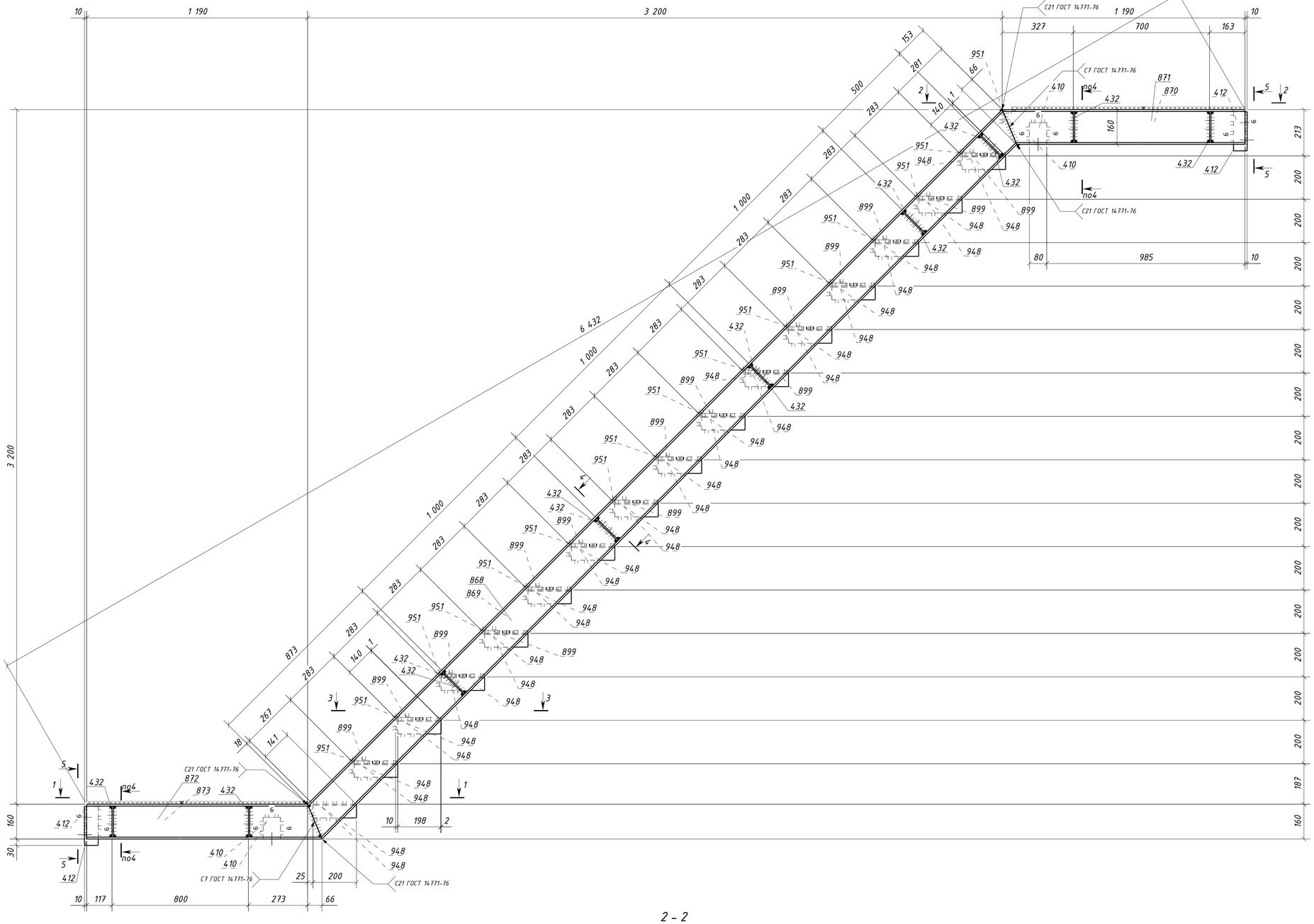


Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ЭЛ2-2	410	4	L100х63х8	80	0.8	3.2		С245-4	Отв.
	412	4	L100х63х8	180	1.8	7.2		С245-4	Отв.
	432	14	-6х130	142	0.9	12.6		С245-4	Отв.
	868	1	Швеллер16П	4587	65.2	65.2		С245-4	
	869	1	Швеллер16П	4587	65.2	65.2		С245-4	
	870	1	Швеллер16П	1188	16.9	16.9		С245-4	Отв.
	871	1	Швеллер16П	1188	16.9	16.9		С245-4	Отв.
	872	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8		С245-4	Отв.
	873	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8		С245-4	Отв.
	899	15	ПВ506х200	880	2.9	43.5		С235	
	948	32	L63х5	200	1.0	32.0		С245-4	
	951	16	L63х5	900	4.3	68.8		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.7						370.8		

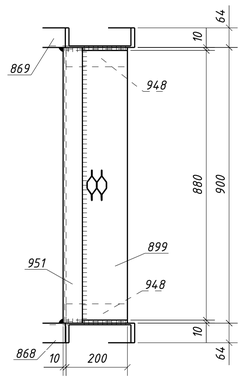
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг марки	Масса, кг всех
ЭЛ2-2	2	370.8	741.6
		Итого:	741.6

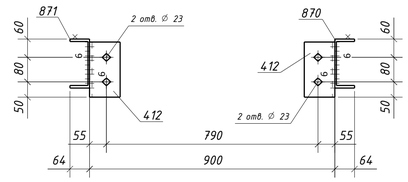
Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	87.0
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	25.2
С245-4	L63х5	ГОСТ 8509-93	201.6
С245-4	L100х63х8	ГОСТ 8510-93	20.8
С245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	399.6
		Масса напл. металла:	7.4
		Итого:	741.6

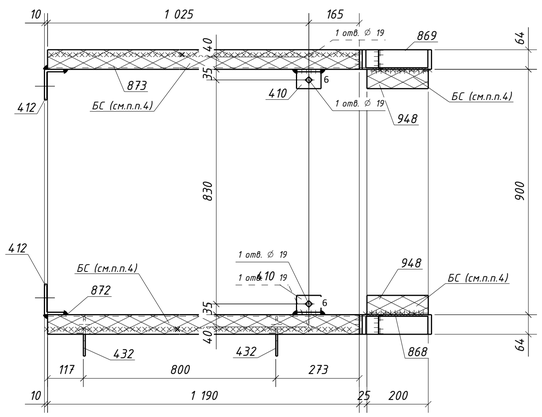
3 - 3



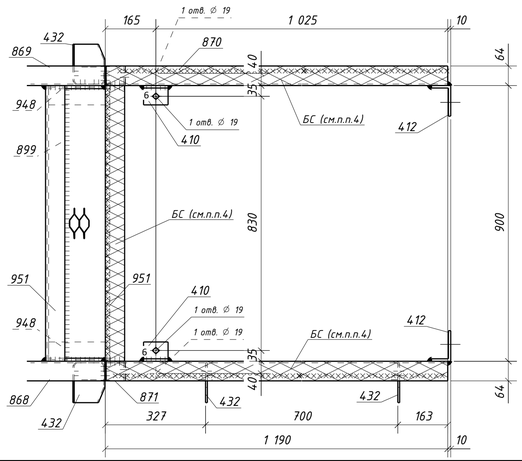
5 - 5



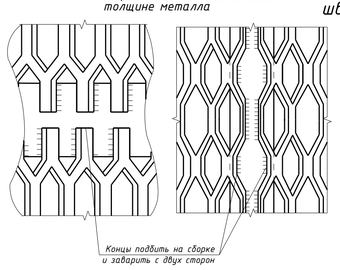
1 - 1



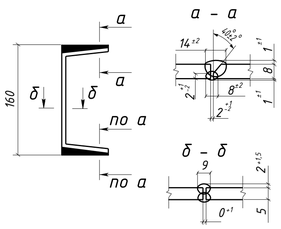
2 - 2



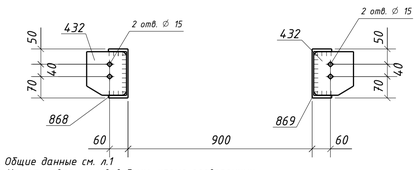
Типовой стык для просечно-вытяжного листа. Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Типовой стык для Швеллер16П/У швы с полным проваром УЗК-100%



4 - 4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   - БС - с ближней стороны детали;
   - ДС - с дальней стороны детали;
   - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◇ - отверстие под постоянный болт

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата				
						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	169	1
Проверил		Толкунов Ю.В.			15.05.24	Лестница ЭЛ2-2	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.		Салтыков С.С.			15.05.24				

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат А1