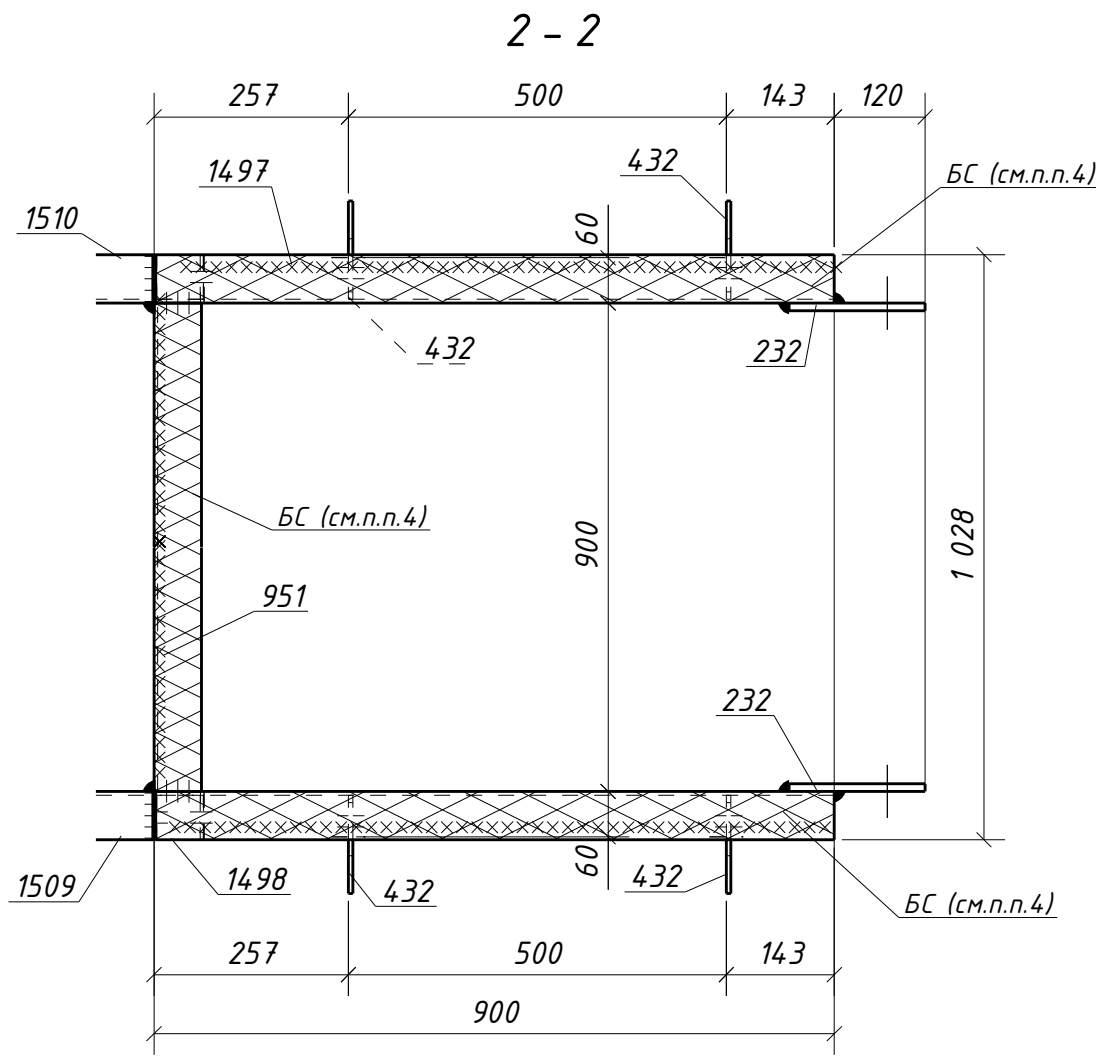
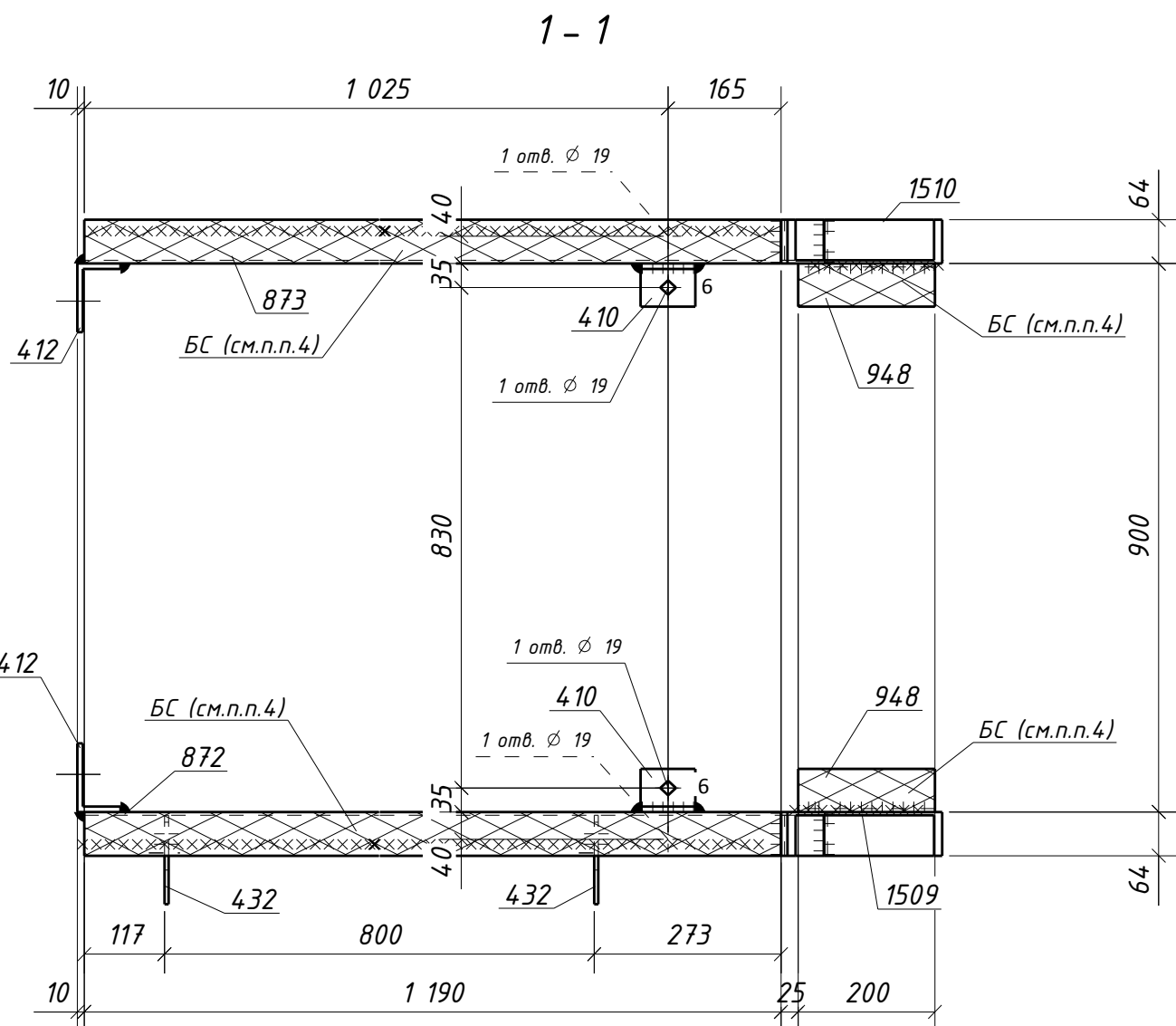
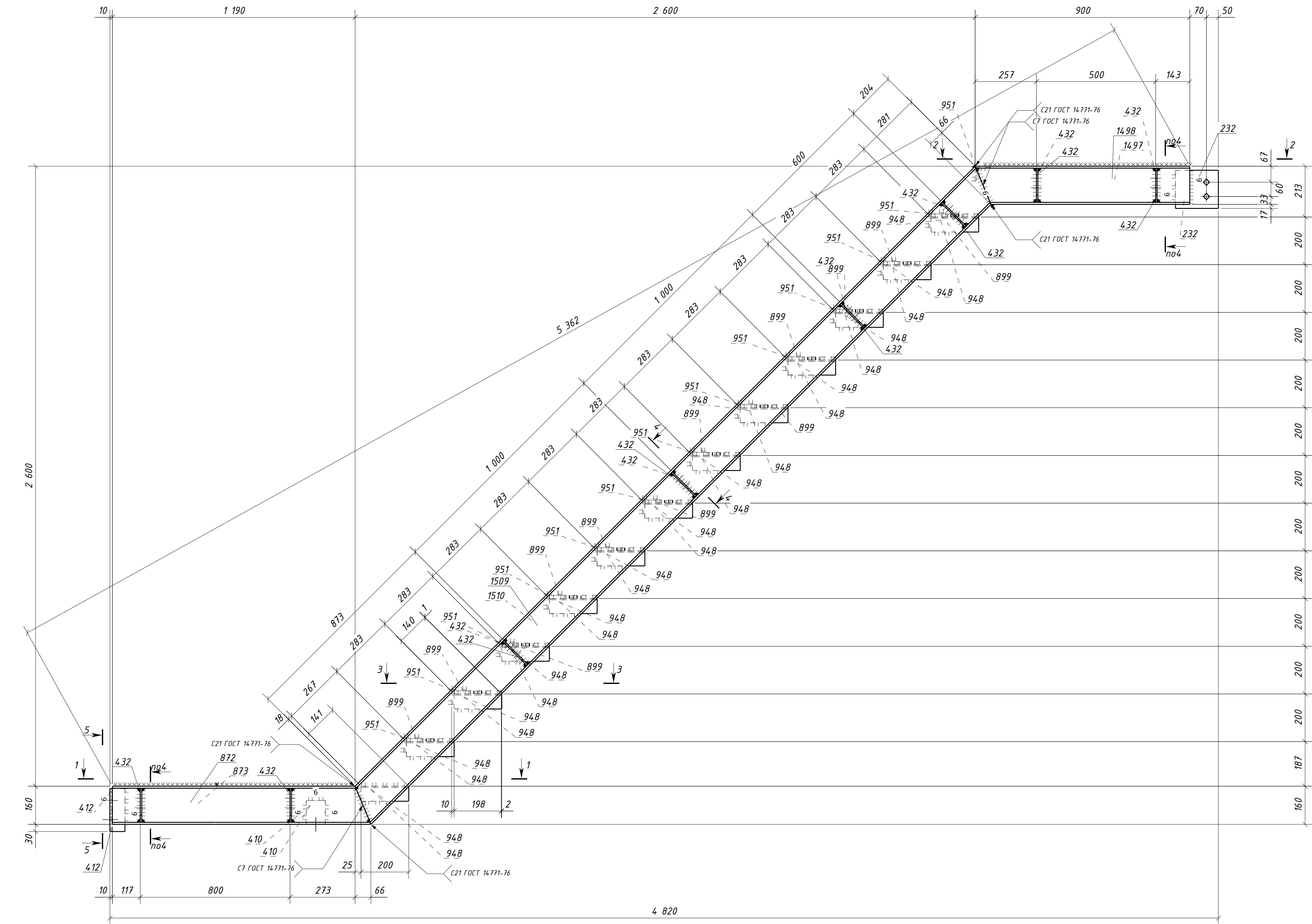
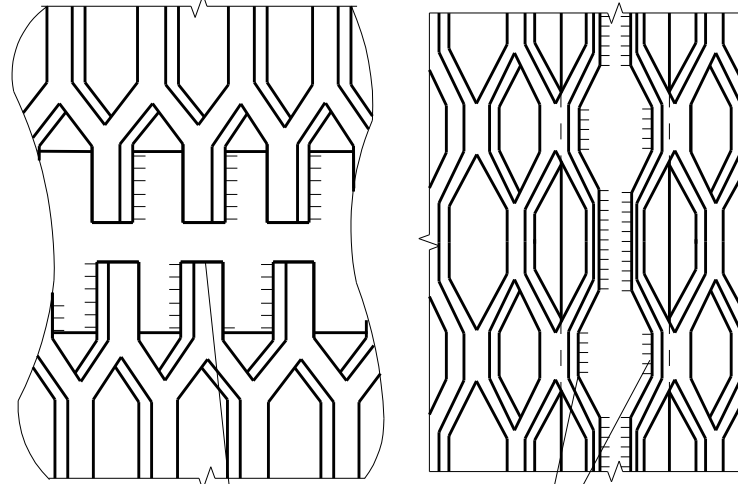


Имб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

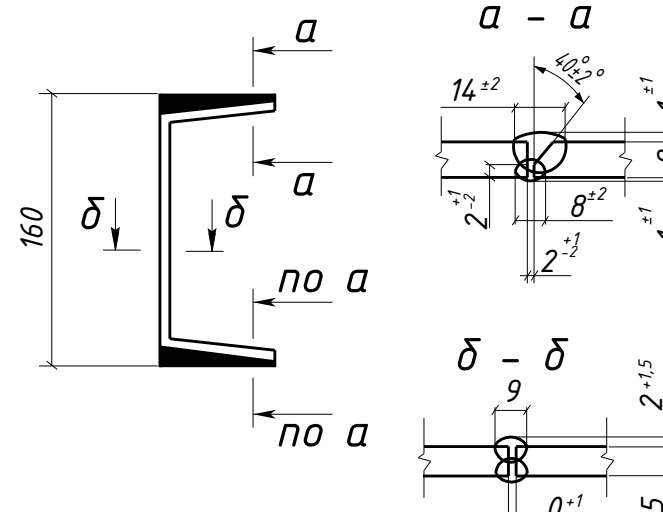


Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Концы подбить на сарке и заварить с двух сторон

Типовой стык для Швеллер16П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД4			
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док
Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
		Р	171
Лестница 3/12-4		Листов	
		1	
Проверил	Толкунов Ю.В.	15.05.24	
Разраб.	Салтыков С.С.	15.05.24	

Спецификация металла на один сборочный элемент							
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали
					шт.	общ.	
3/12-4	232	2	-10x160	180	2.3	4.6	С245-4
	410	2	L100x63x8	80	0.8	1.6	С245-4
	412	2	L100x63x8	180	1.8	3.6	С245-4
	432	14	-6x130	142	0.9	12.6	С245-4
	872	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8	С245-4
	873	1	Швеллер16П	1254	17.8	17.8	С245-4
	899	12	ПВ506x200	880	2.9	34.8	С235
	948	26	L63x5	200	1.0	26.0	С245-4
	951	13	L63x5	900	4.3	55.9	С245-4
	1497	1	Швеллер16П	898	12.8	12.8	С245-4
	1498	1	Швеллер16П	898	12.8	12.8	С245-4
	1509	1	Швеллер16П	3738	53.1	53.1	С245-4
	1510	1	Швеллер16П	3738	53.1	53.1	С245-4
Масса напл. металла (1.0%), кг:					3.1	309.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
3/12-4	1	309.6	309.6
Итого:		309.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	34.8
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	12.6
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	4.6
С245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	81.9
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	5.2
С245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	167.4
Масса напл. металла:			3.1
Итого:			309.6

