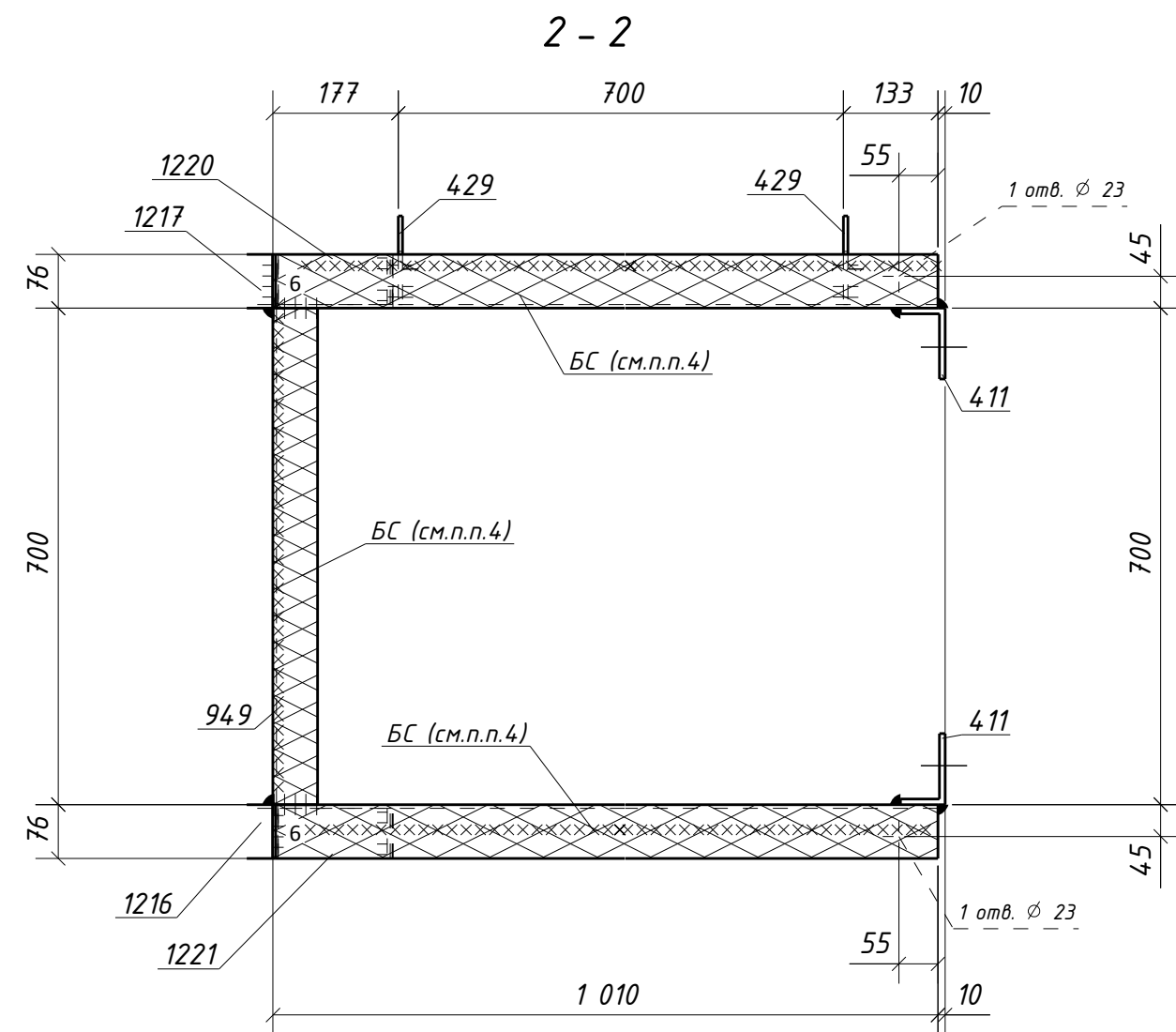
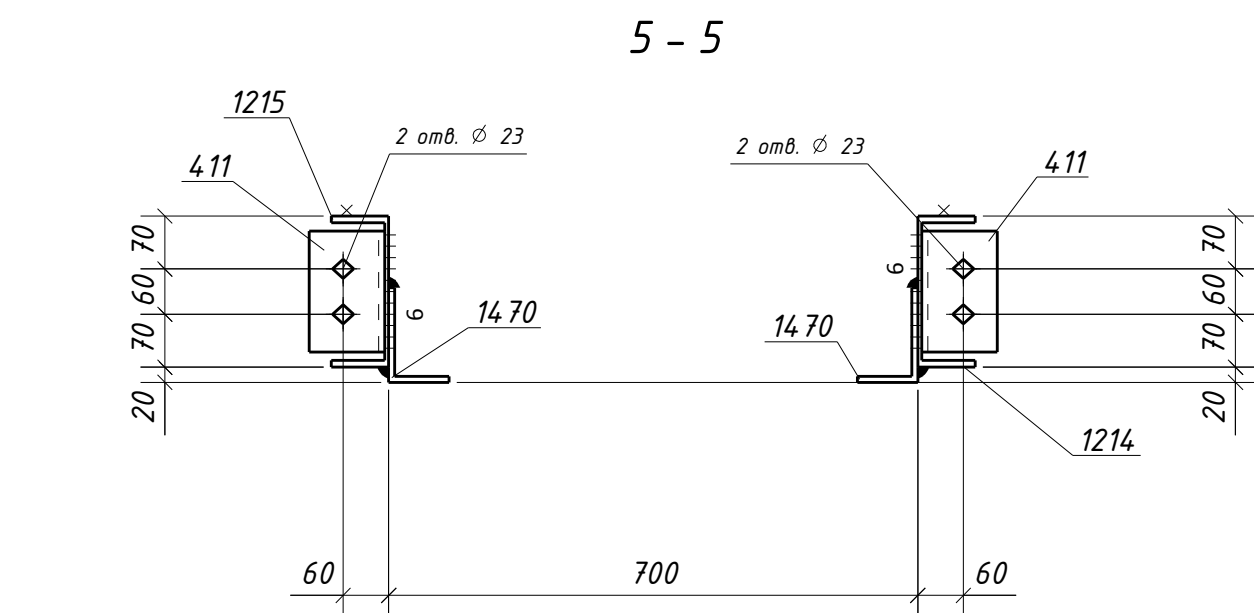
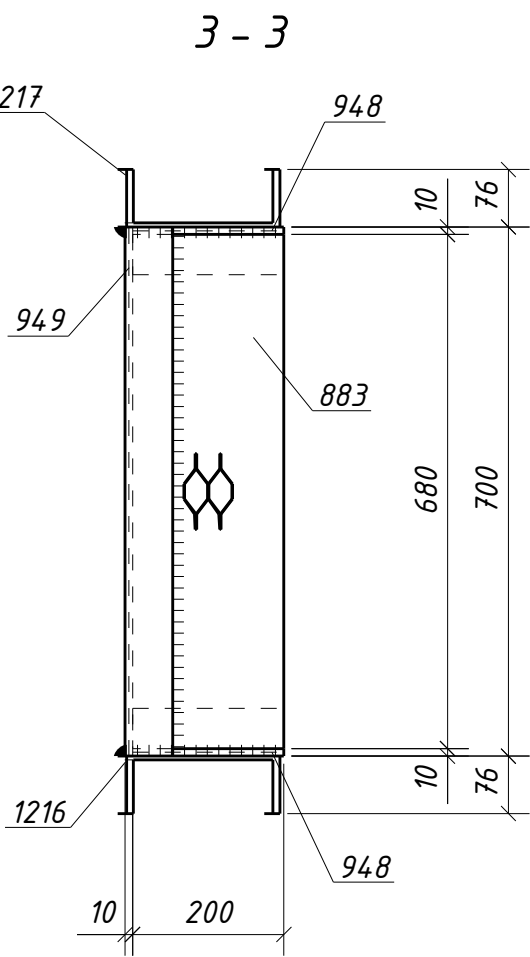
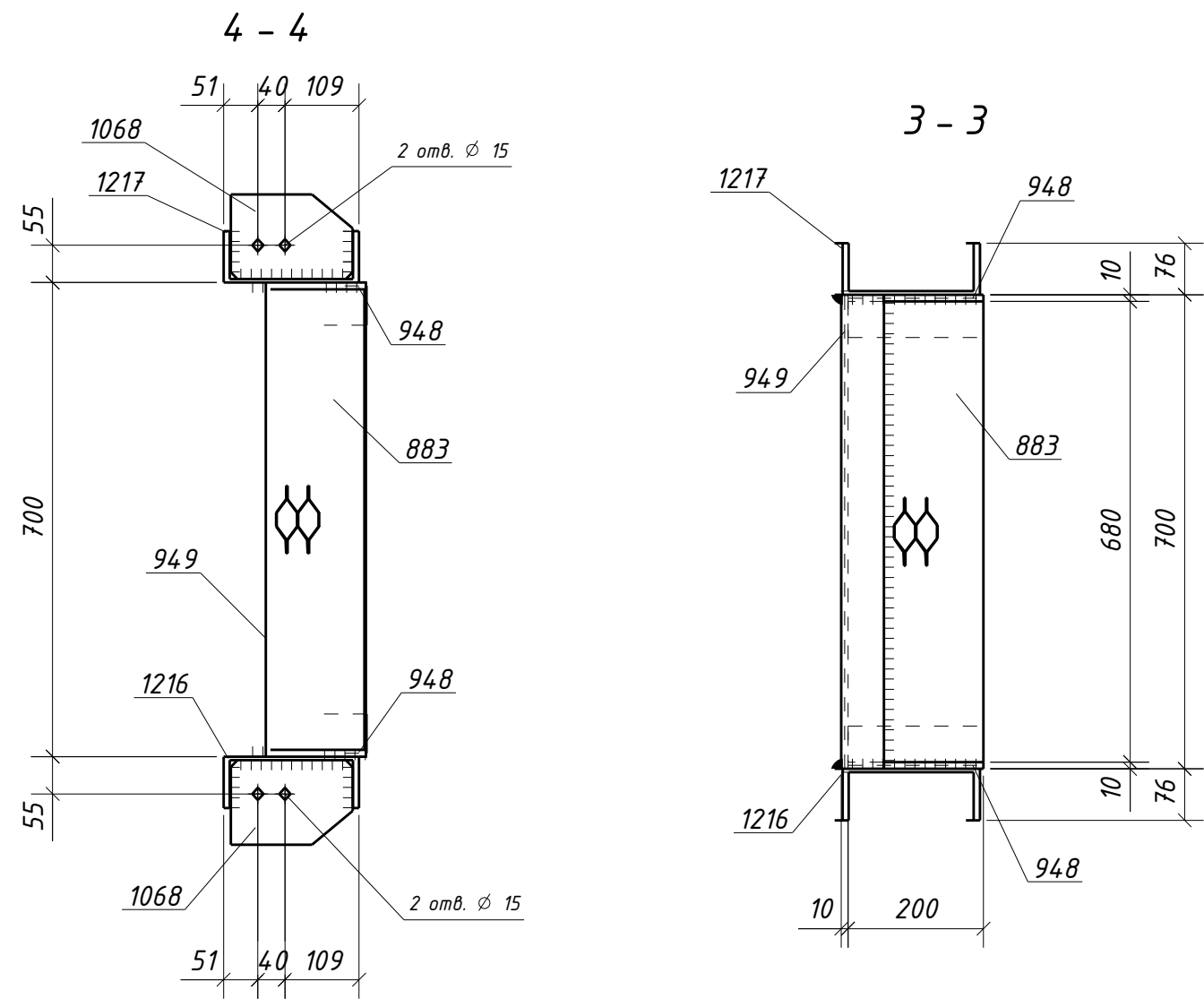
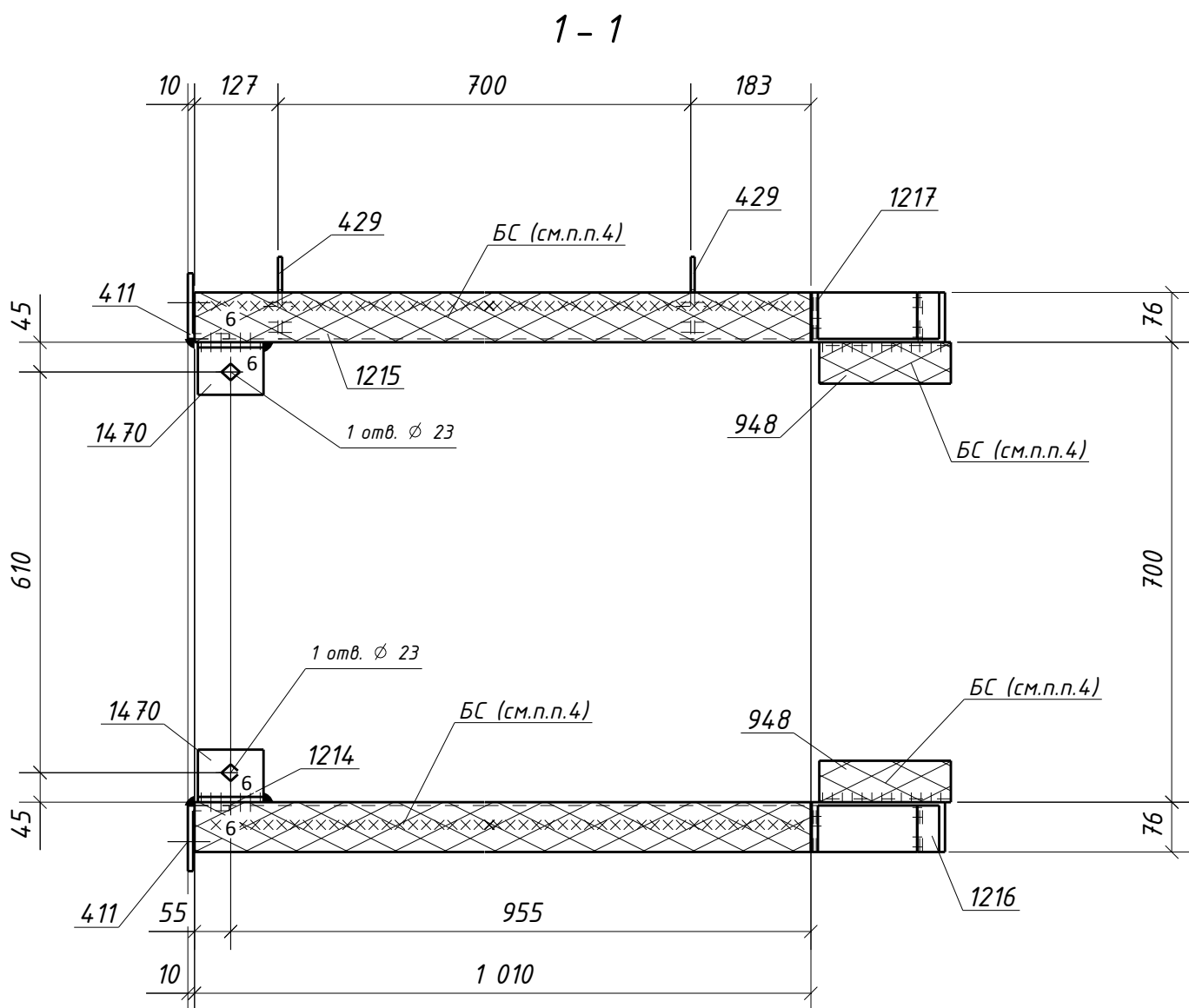
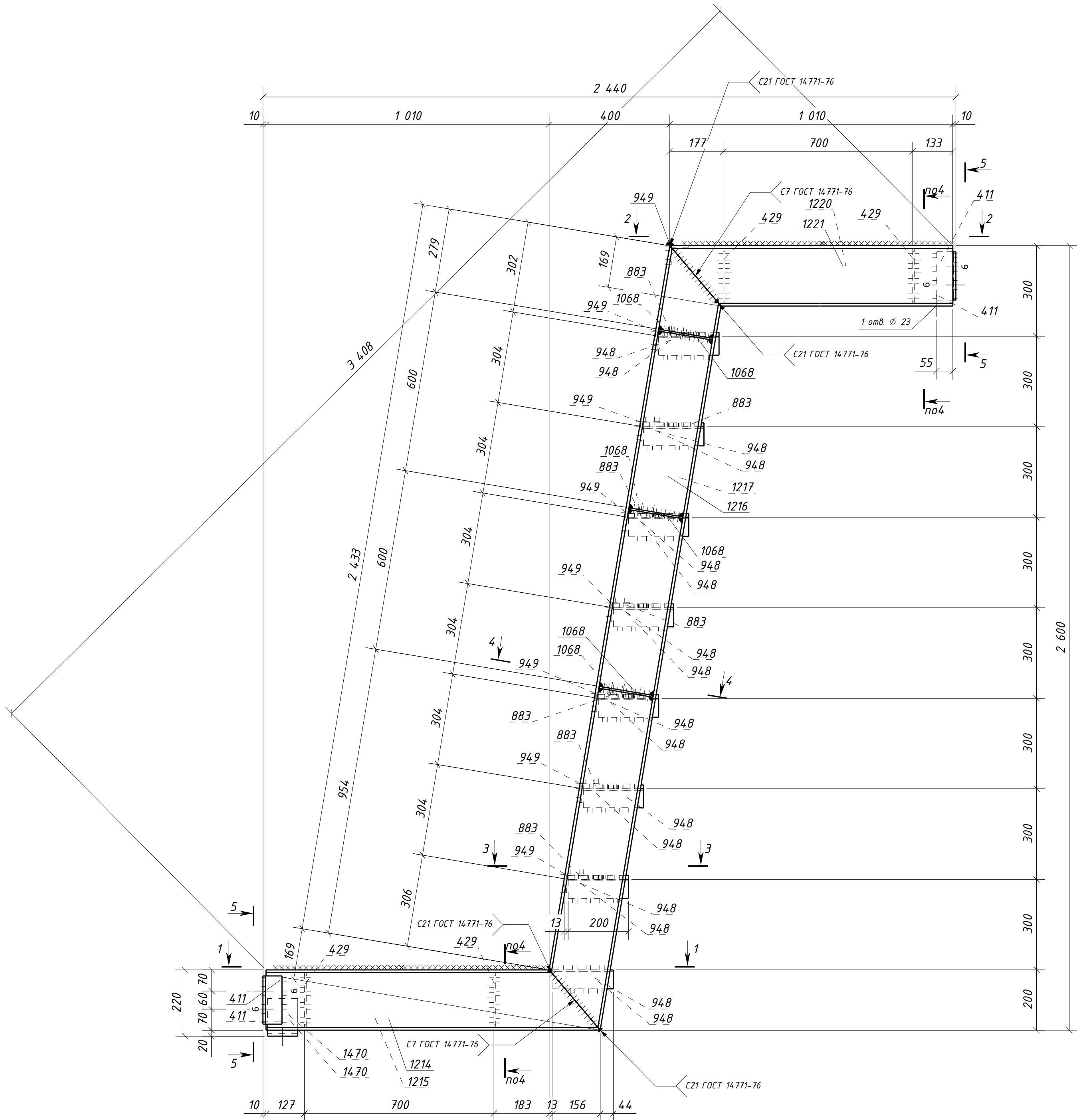
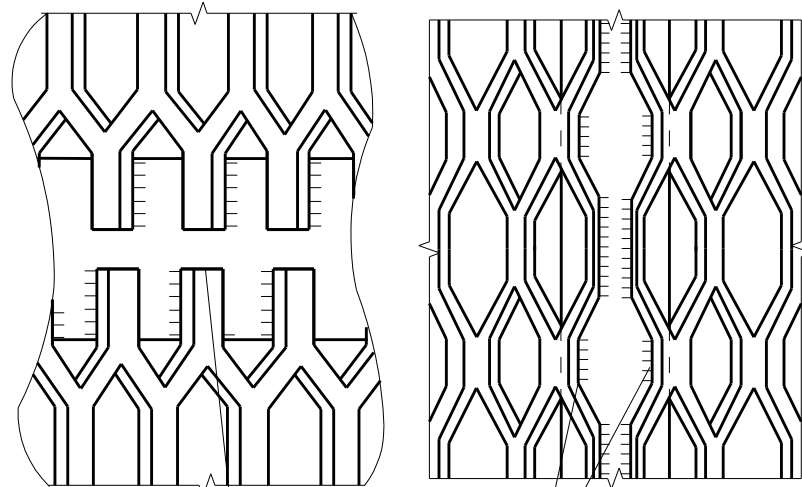


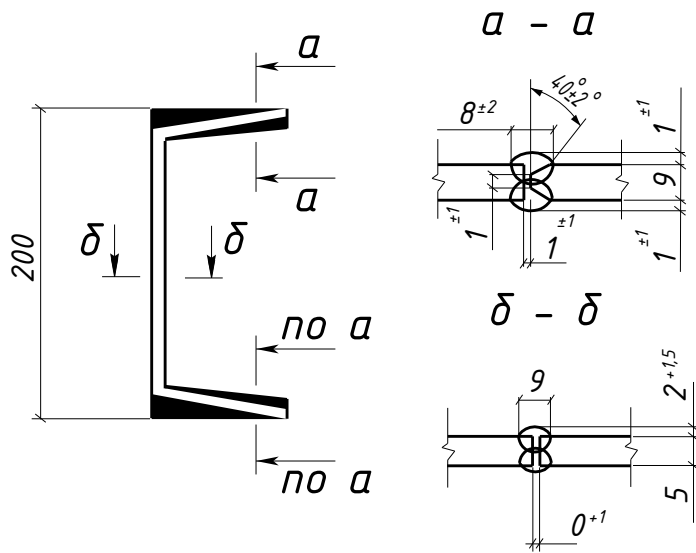


Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей толщине металла



Концы подбить на сдвиг и заварить с двух сторон

Типовой стык для Швеллер20П/У швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
3/13-3	411	4	L100x63x8	160	1.6	6.4	C245-4	Отв.
	429	4	-6x125	180	1.1	4.4	C245-4	Отв.
	883	7	ПВ506x200	680	2.3	16.1	C235	
	948	16	L63x5	200	1.0	16.0	C245-4	
	949	8	L63x5	700	3.4	27.2	C245-4	
	1068	6	-6x125	180	1.1	6.6	C245-4	Отв.
	1214	1	Швеллер20П	1176	21.6	21.6	C245-4	
	1215	1	Швеллер20П	1176	21.6	21.6	C245-4	
	1216	1	Швеллер20П	2595	4.7.7	4.7.7	C245-4	
	1217	1	Швеллер20П	2595	4.7.7	4.7.7	C245-4	
	1220	1	Швеллер20П	1006	18.5	18.5	C245-4	Отв.
	1221	1	Швеллер20П	1006	18.5	18.5	C245-4	Отв.
	1470	2	L125x80x8	100	1.3	2.6	C245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						257.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
3/13-3	1	257.4	257.4
Итого:		257.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245	ПВ506	ТУ 36.26.11-5-89	16.1
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	11.0
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	43.2
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	6.4
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	2.6
C245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	175.6
Масса напл. металла:			2.5
Итого:			257.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашиваются в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

					1632-2021-2.1.3-КМД4				
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	174	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		[Подпись]		15.05.24	Лестница 3/13-3	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		[Подпись]		15.05.24				