

Спецификация металла на один сборочный элемент

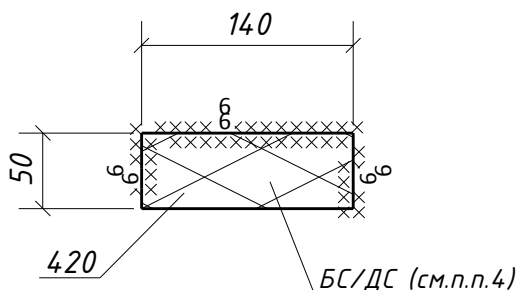
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗМ-2	420	1	-6х50	140	0.3	0.3		С245-4	
							0.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗМ-2	24	0.3	7.2
Итого:			7.2

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	7.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			7.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.						
Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД4							
	Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала							
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата		
	Конвейерная галерея №3					Стадия	Лист	Листов
						Р	178	1
	Монтажный элемент ЗМ-2					ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
	Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24				
	Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24				