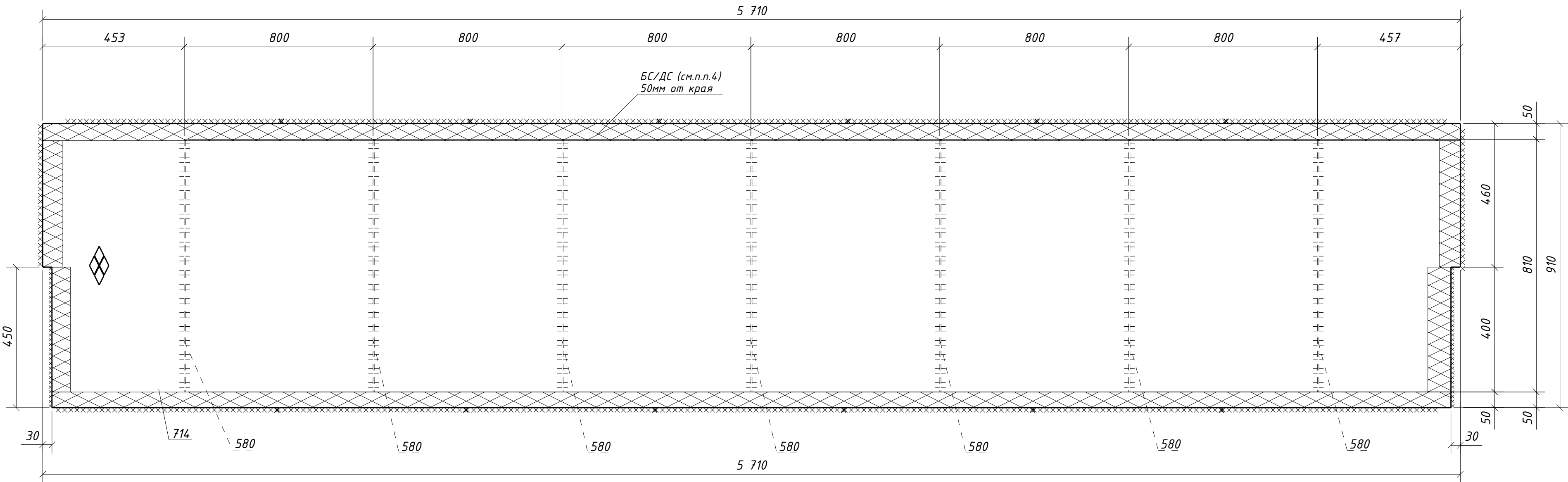


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-12	580	7	-4x60	810	1.5	10.5		С235	
	714	1	РиФ5*910	5710	216.0	216.0		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3						228.8		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-12	4	228.8	915.2
Итого:		915.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	42.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	864.0
Масса напл. металла:			9.2
Итого:			915.2

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

								1632-2021-2.1.3-КМД4		
								Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата					
								Конвейерная галерея №3	Стадия Р	Лист 191
										Листов 1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24			Настил ЗН1-12	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24					