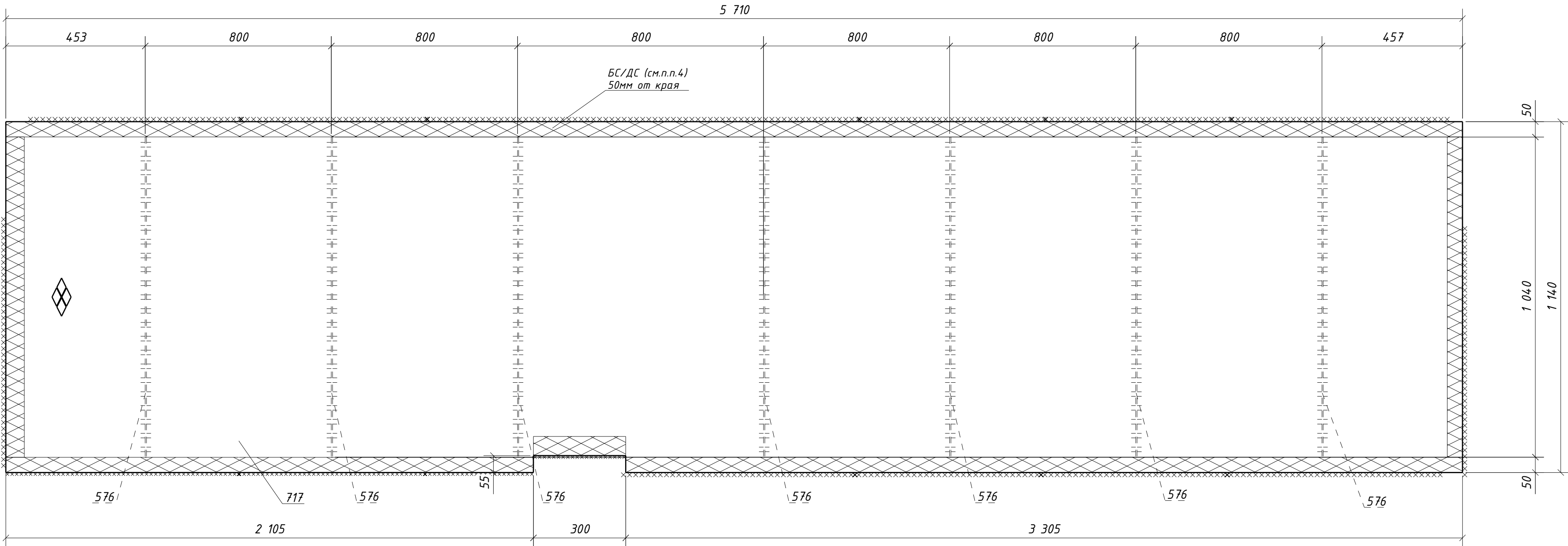


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-19	576	7	-4х60	1040	2.0	14.0		С235	
	717	1	РиФ5*1140	5710	271.4	271.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.9							288.3	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-19	2	288.3	576.6
Итого:		576.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	28.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	542.8
Масса напл. металла:			5.8
Итого:			576.6

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД4
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	
						Р	198
							1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Настил ЗН1-19	
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	