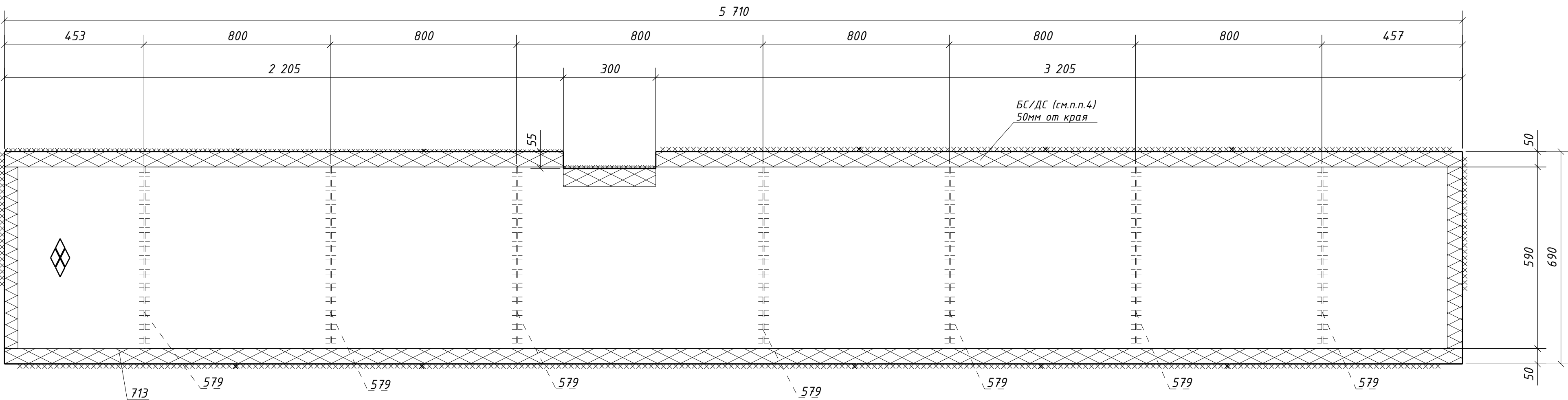


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-23	579	7	-4х60	590	1.1	7.7		С235	
	713	1	РиФ5*690	5710	164.0	164.0		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.7						173.4		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-23	1	173.4	173.4
Итого:		173.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.7
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	164.0
Масса напл. металла:			1.7
Итого:			173.4

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	202
								Листов
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	15.05.24			Настил ЗН1-23	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.			15.05.24					