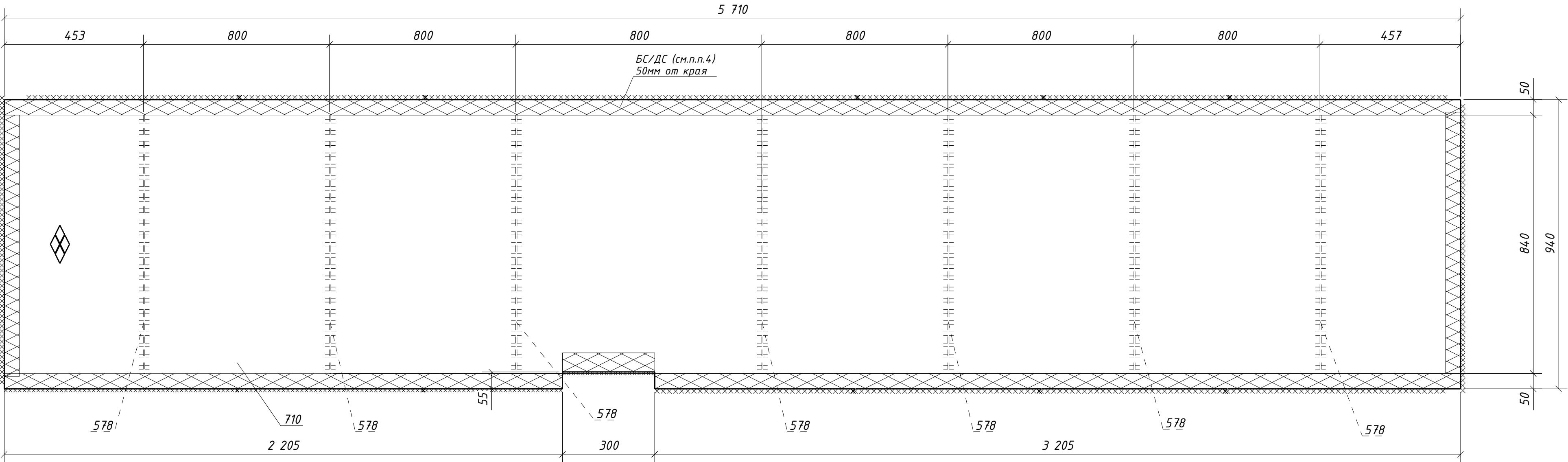


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| ЗН1-26                                         | 578                                 | 7           | -4x60    | 840          | 1.6       | 11.2  |       | С235           |            |
|                                                | 710                                 | 1           | РиФ5*940 | 5710         | 223.6     | 223.6 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3 |             |          |              |           |       | 237.1 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| ЗН1-26               | 1              | 237.1     | 237.1 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                |           | 237.1 |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 11.2         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 223.6        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 2.3          |
| Итого:               |         |                 | 237.1        |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |         |          |                                                                                                                   |                         |      |
|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|
|          |                 |      |        |         |          | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                         |      |
|          |                 |      |        |         |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |      |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись | Дата     |                                                                                                                   |                         |      |
|          |                 |      |        |         |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                  | Лист |
|          |                 |      |        |         |          |                                                                                                                   | Р                       | 205  |
|          |                 |      |        |         |          |                                                                                                                   |                         | 1    |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |         | 15.05.24 | Настил ЗН1-26                                                                                                     | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |         | 15.05.24 |                                                                                                                   |                         |      |