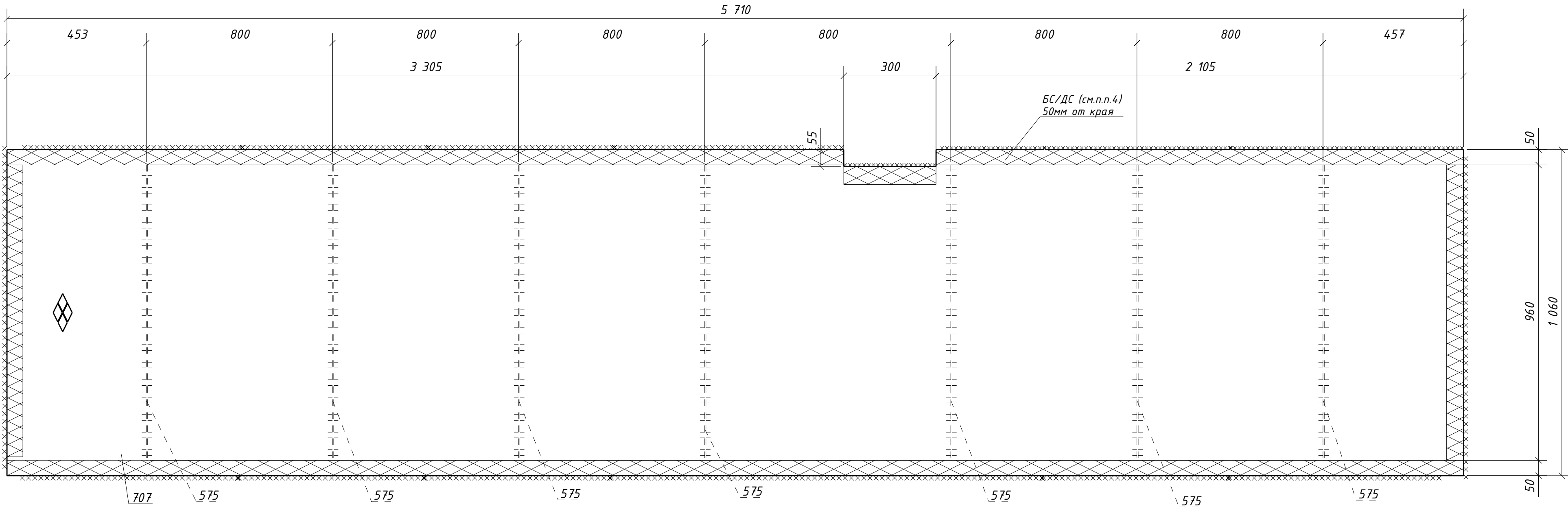


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
ЗН1-29	575	7	-4х60	960	1.8	12.6		С235
	707	1	РиФ5*1060	5710	252.3	252.3		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6							267.5	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-29	1	267.5	267.5
Итого:		267.5	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	12.6
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	252.3
Масса напл. металла:			2.6
Итого:			267.5



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	208	1
						Настил ЗН1-29		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24					
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24					