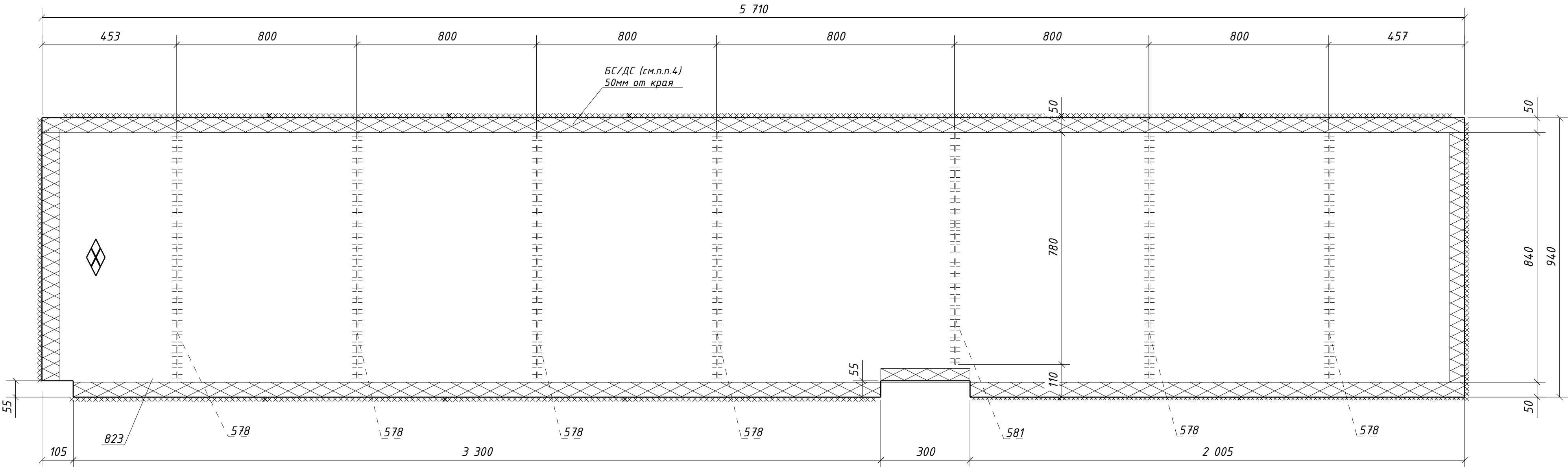


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭН1-34	578	6	-4х60	840	1.6	9.6		С235	
	581	1	-4х60	780	1.5	1.5		С235	
	823	1	РиФ5*940	5710	223.4	223.4		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.3							236.8		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
ЭН1-34	1	236.8	236.8		-4	ГОСТ 19903-2015	11.1
					РиФ5	ГОСТ 8568-77	223.4
Итого:			236.8	Масса напл. металла:			2.3
				Итого:			236.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	213	1
						Настил ЭН1-34	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24				
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				