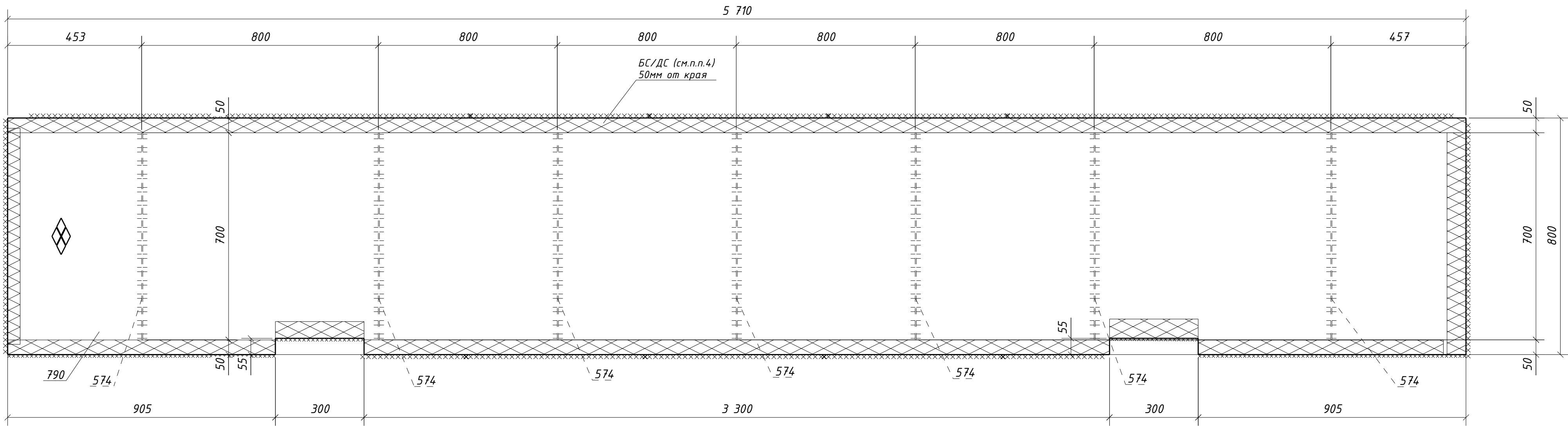


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| ЗН1-38                                         | 574                                 | 7           | -4x60    | 700          | 1.3       | 9.1   |       | С235           |            |
|                                                | 790                                 | 1           | РиФ5*800 | 5710         | 189.5     | 189.5 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0 |             |          |              |           |       | 200.6 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| ЗН1-38               | 1              | 200.6     | 200.6 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 200.6     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 9.1          |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 189.5        |
| Масса напл. металла: |         | 2.0             |              |
| Итого:               |         | 200.6           |              |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |  |                         |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|-------------------------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |  |  |                         |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |  |                         |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     |                                                                                                                   |  |  |                         |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  |  | Стадия                  |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |  | Р                       |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |  | 217                     |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |  | Листов                  |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |  | 1                       |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 15.05.24 | Настил ЗН1-38                                                                                                     |  |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 15.05.24 |                                                                                                                   |  |  |                         |