Спецификация металла на один сборочный элемент

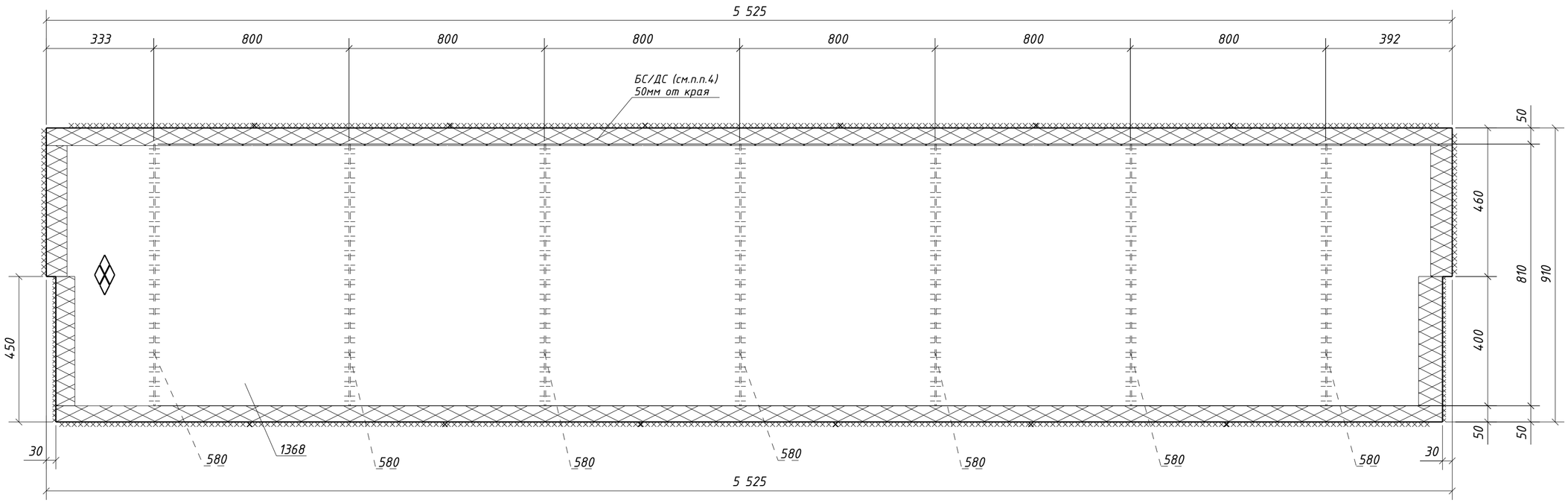
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ЗН1-39	580	7	-4х60	810	1.5	10.5		С235	
	1368	1	Риф5*910	5525	209.0	209.0		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.2						221.7		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг марки	Масса, кг всех
ЗН1-39	2	221.7	443.4
		Итого:	443.4

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	21.0
С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	418.0
		Масса напл. металла:	4.4
		Итого:	443.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   -БС - с ближней стороны детали;
   -ДС - с дальней стороны детали;
   -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
						Конвейерная галерея №3	Стадия: Р	Лист: 218 / Листов: 1
Проверил		Толкунов Ю.В.			15.05.24	Настил ЗН1-39	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.		Салтымаков С.С			15.05.24			

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2