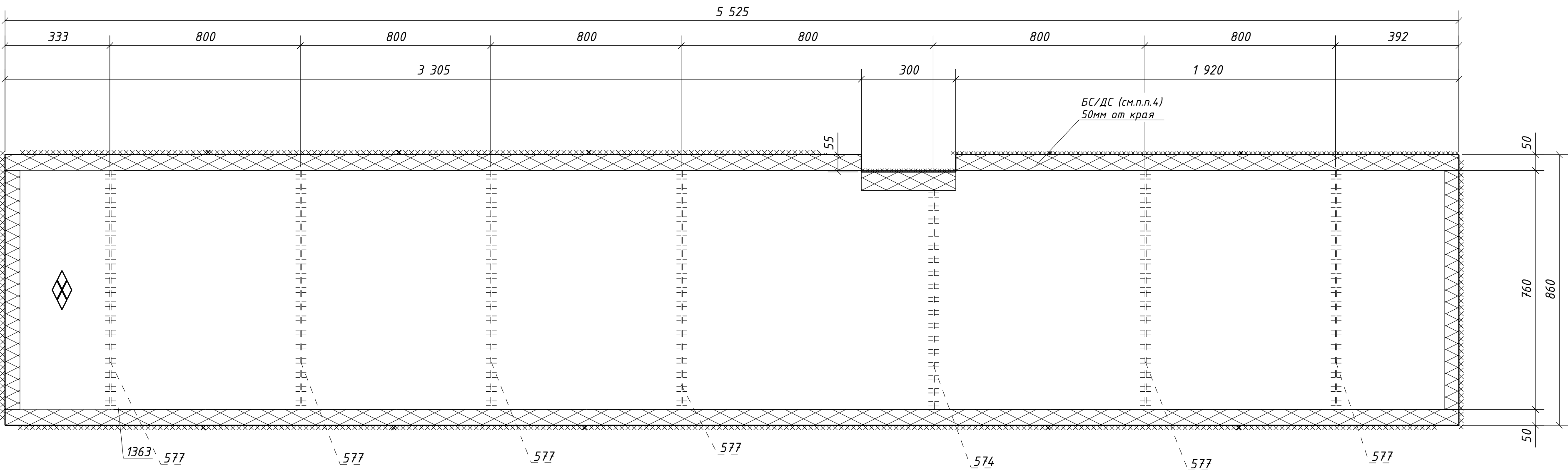


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭН1-45	574	1	-4x60	700	1.3	1.3		С235	
	577	6	-4x60	760	1.4	8.4		С235	
	1363	1	РиФ5*860	5525	197.9	197.9		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1								209.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЭН1-45	1	209.7	209.7
Итого:		209.7	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	9.7
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	197.9
Масса напл. металла:			2.1
Итого:			209.7

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД4		
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
							Конвейерная галерея №3	Стадия Р	Лист 224
								Листов 1	
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24		Настил ЭН1-45	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				