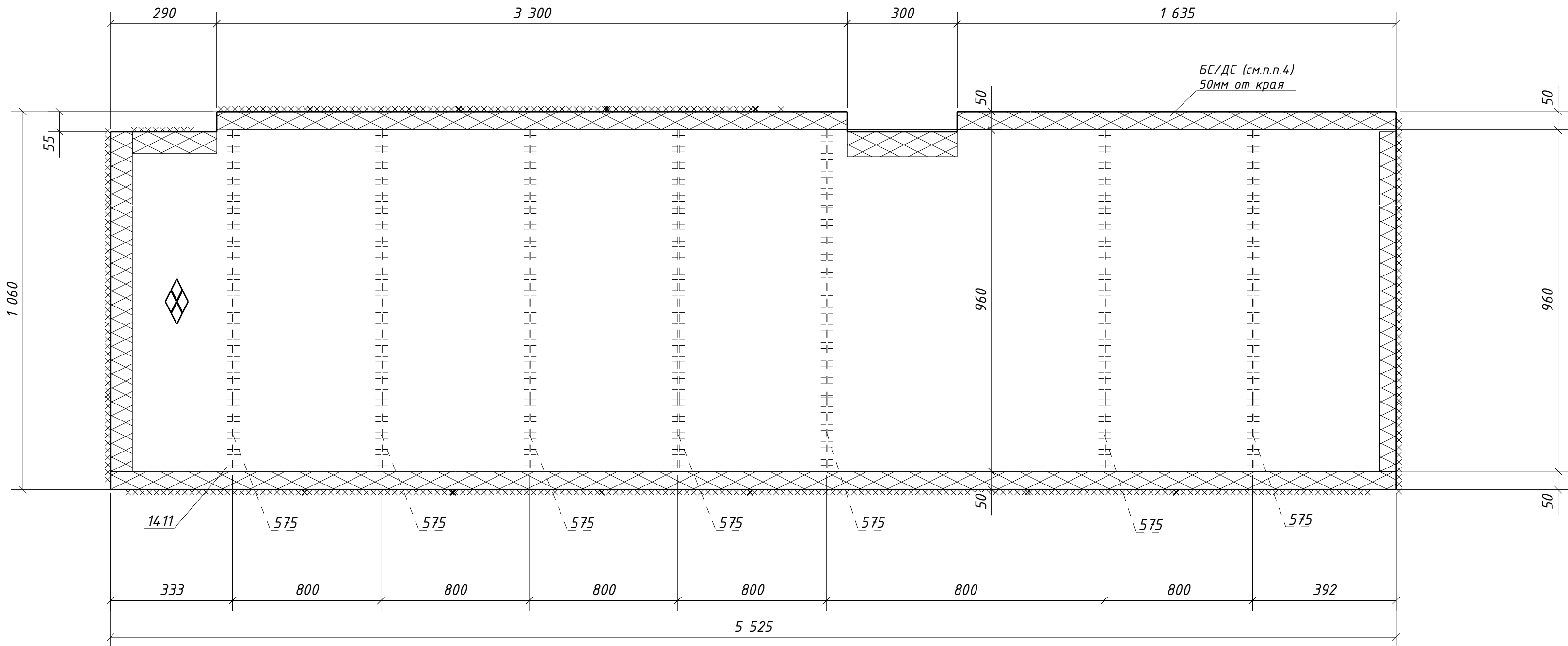


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	237	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24		Настил ЗН1-58	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24					

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-58	575	7	-4х60	960	1.8	12.6		С235	
	1411	1	Руф5*1060	5525	243.4	243.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6						258.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-58	1	258.6	258.6
Итого:		258.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	12.6
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	243.4
Масса напл. металла:			2.6
Итого:			258.6