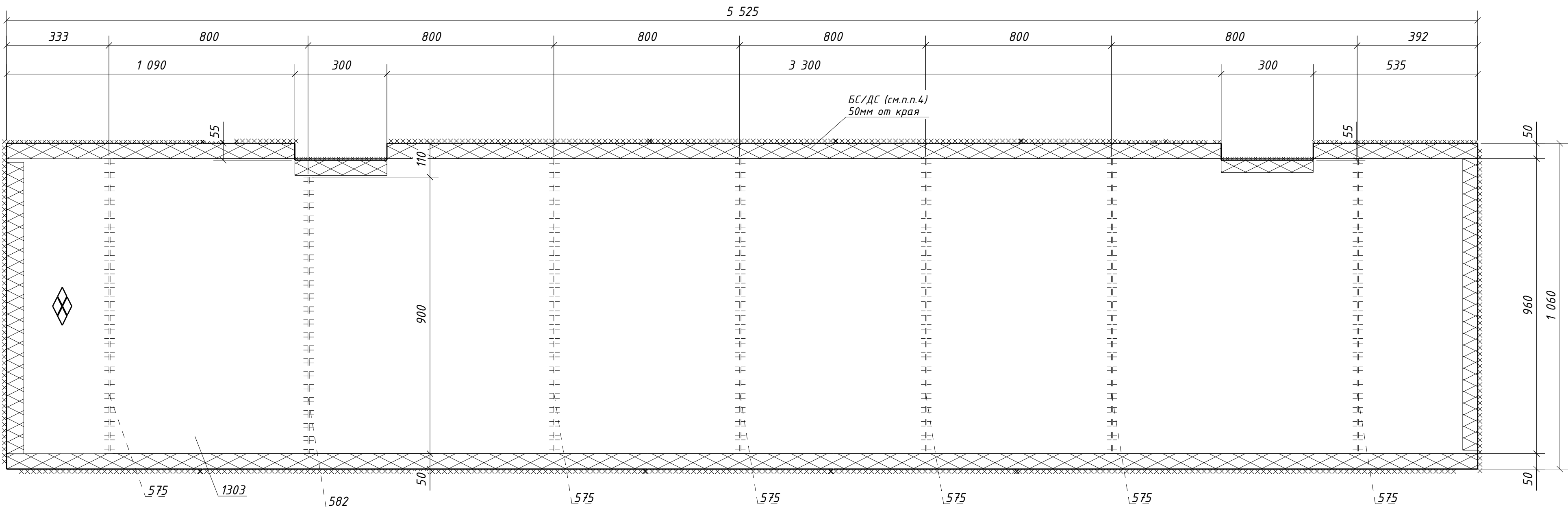


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЭН1-60	575	6	-4x60	960	1.8	10.8		С235	
	582	1	-4x60	900	1.7	1.7		С235	
	1303	1	РиФ5*1060	5525	243.4	243.4		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.6								258.5	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
ЭН1-60	1	258.5	258.5	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	12.5
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	243.4
Итого:			258.5	Масса напл. металла:			2.6
				Итого:			258.5

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	239	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Настил ЭН1-60	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				