

Спецификация металла на один сборочный элемент

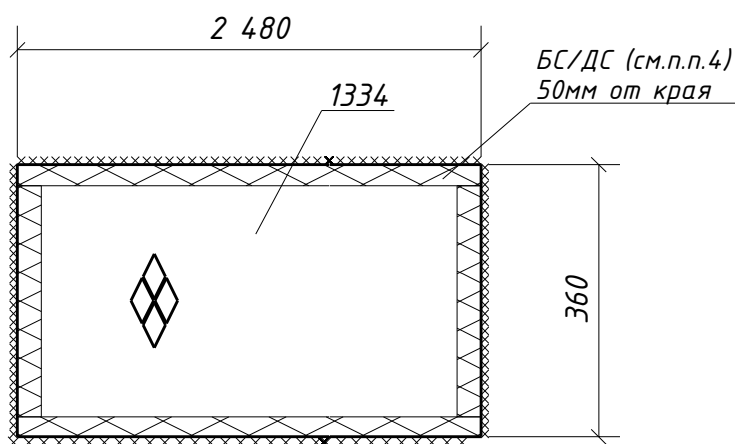
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-61	1334	1	Руф5*360	2480	37.3	37.3		С245	
							37.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-61	1	37.3	37.3
Итого:		37.3	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	37.3
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			37.3



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №	3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже; 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой: -БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.										
Подп. и дата							1632-2021-2.1.3-КМД4				
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата					
Инв. № подл.							Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
									Р	240	1
	Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Настил ЗН1-61		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
	Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24					