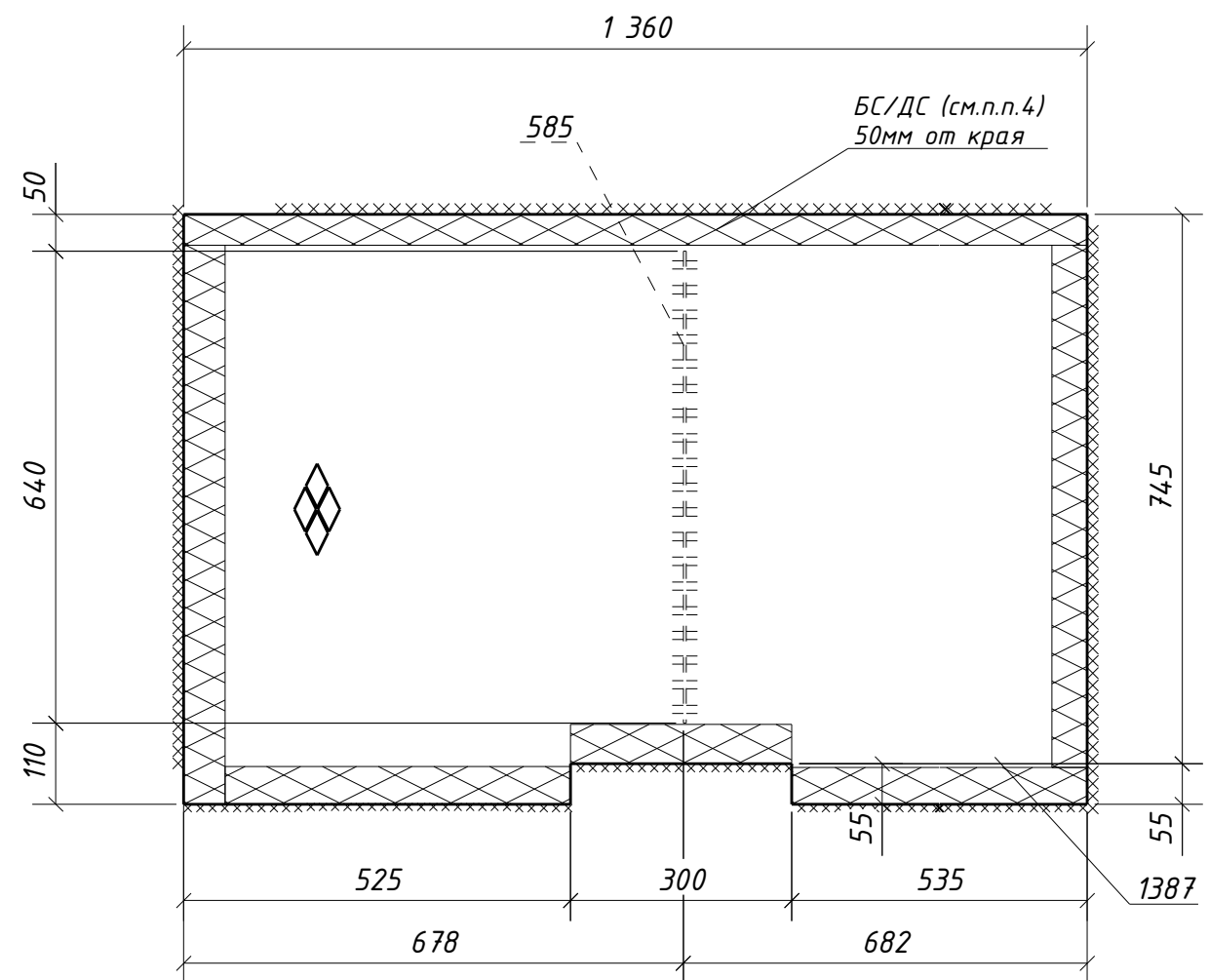




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-65	585	1	-4х60	640	1.2	1.2		С235	
	1387	1	Риφ5*800	1360	44.8	44.8		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.5						46.5		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-65	1	46.5	46.5
Итого:		46.5	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.2
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	44.8
Масса напл. металла:			0.5
Итого:			46.5

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1632-2021-2.1.3-КМД4					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	244
				Листов	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24	Настил ЗН1-65	
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	