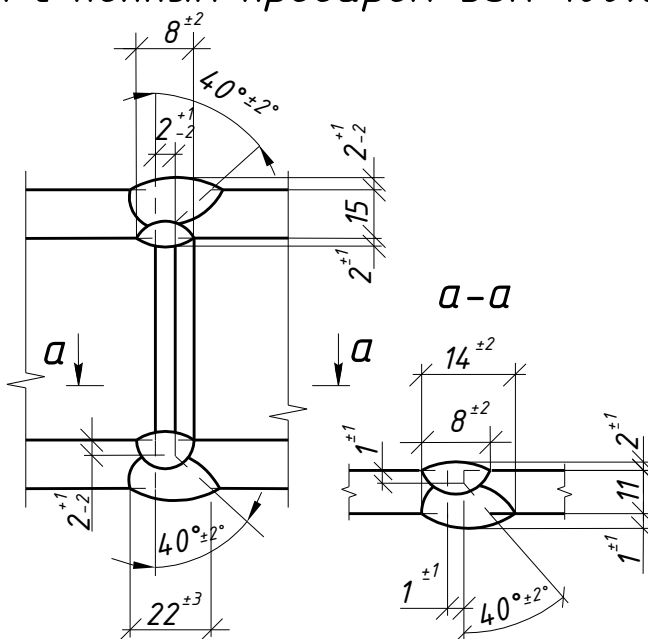


Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
ЗБ4-9	1	673.5	673.5	С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	2.2
				С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	10.2
				С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	13.6
				С255-4	ДУВАВР50Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	640.8
Итого:			673.5	Масса напл. металла:			6.7
				Итого:			673.5



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС – с ближней стороны детали;
-ДС – с дальней стороны детали;
-БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	24	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24	Балка ЭБ4-9	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №