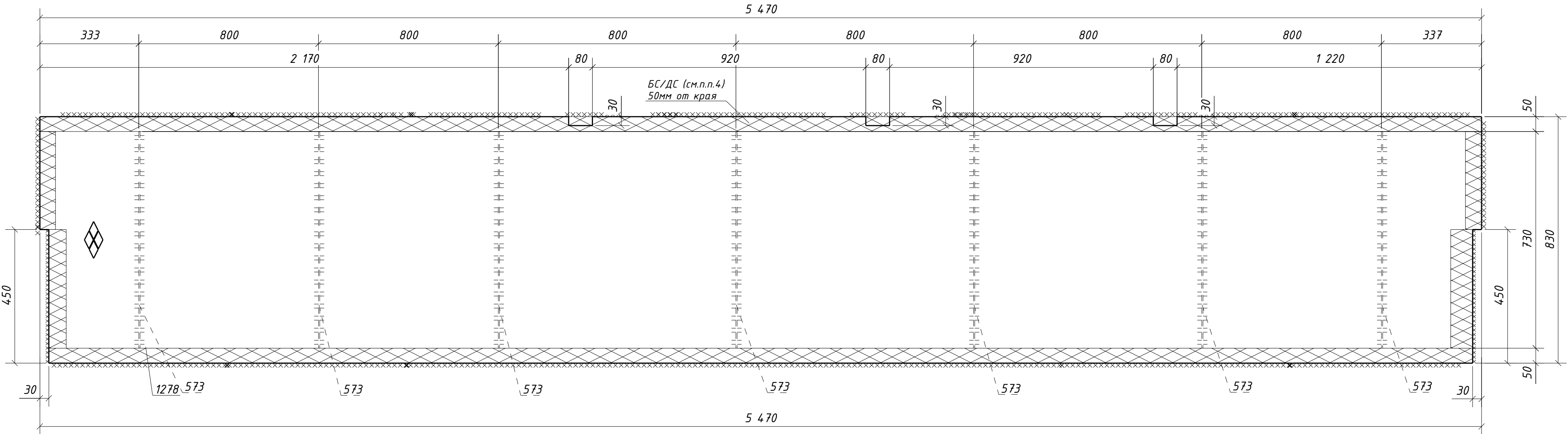


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали
					шт.	общ.	марки	
ЗН1-76	573	7	-4х60	730	1.4	9.8		С235
	1278	1	Руф5*830	5470	188.3	188.3		С245
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0							200.1	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-76	1	200.1	200.1
Итого:			200.1

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	9.8
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	188.3
Масса напл. металла:			2.0
Итого:			200.1



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	255	1
						Настил ЗН1-76	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24				
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				