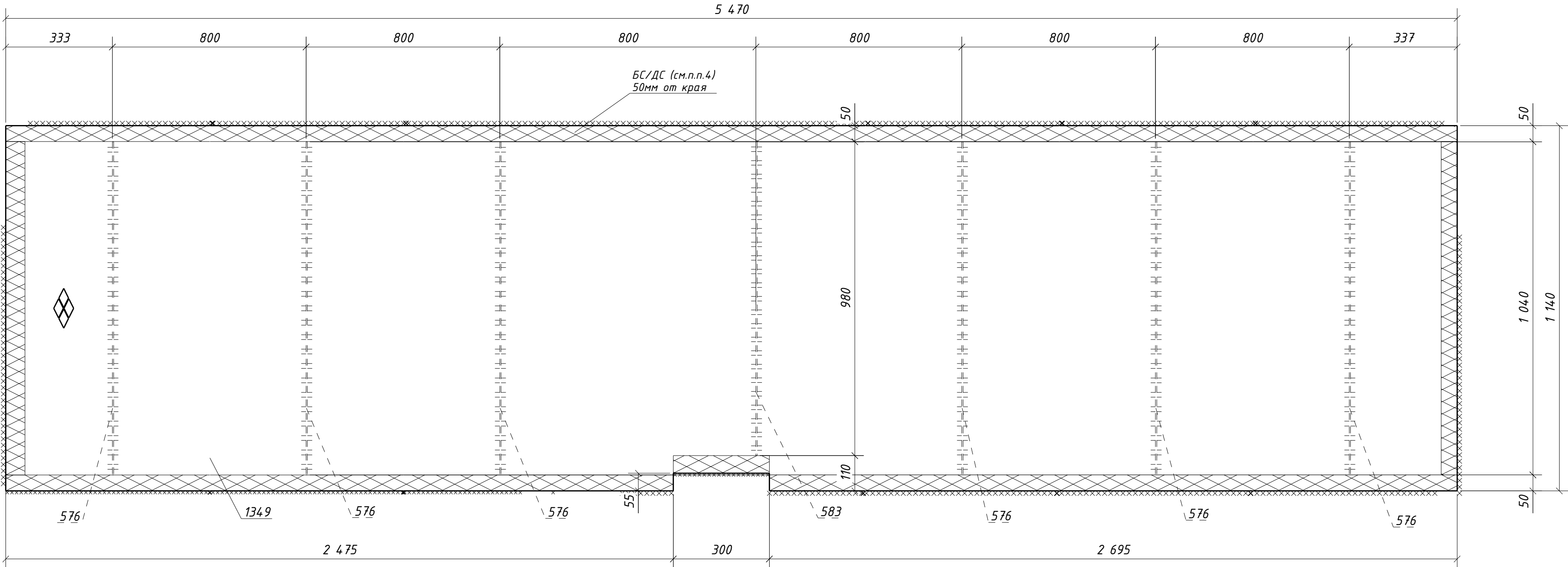


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-79	576	6	-4x60	1040	2.0	12.0		С235	
	583	1	-4x60	980	1.8	1.8		С235	
	1349	1	РиФ5*1140	5470	259.9	259.9		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7								276.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-79	2	276.4	552.8
Итого:		552.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	27.6
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	519.8
Масса напл. металла:			5.4
Итого:			552.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	258
								Листов
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Настил ЗН1-79	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24			