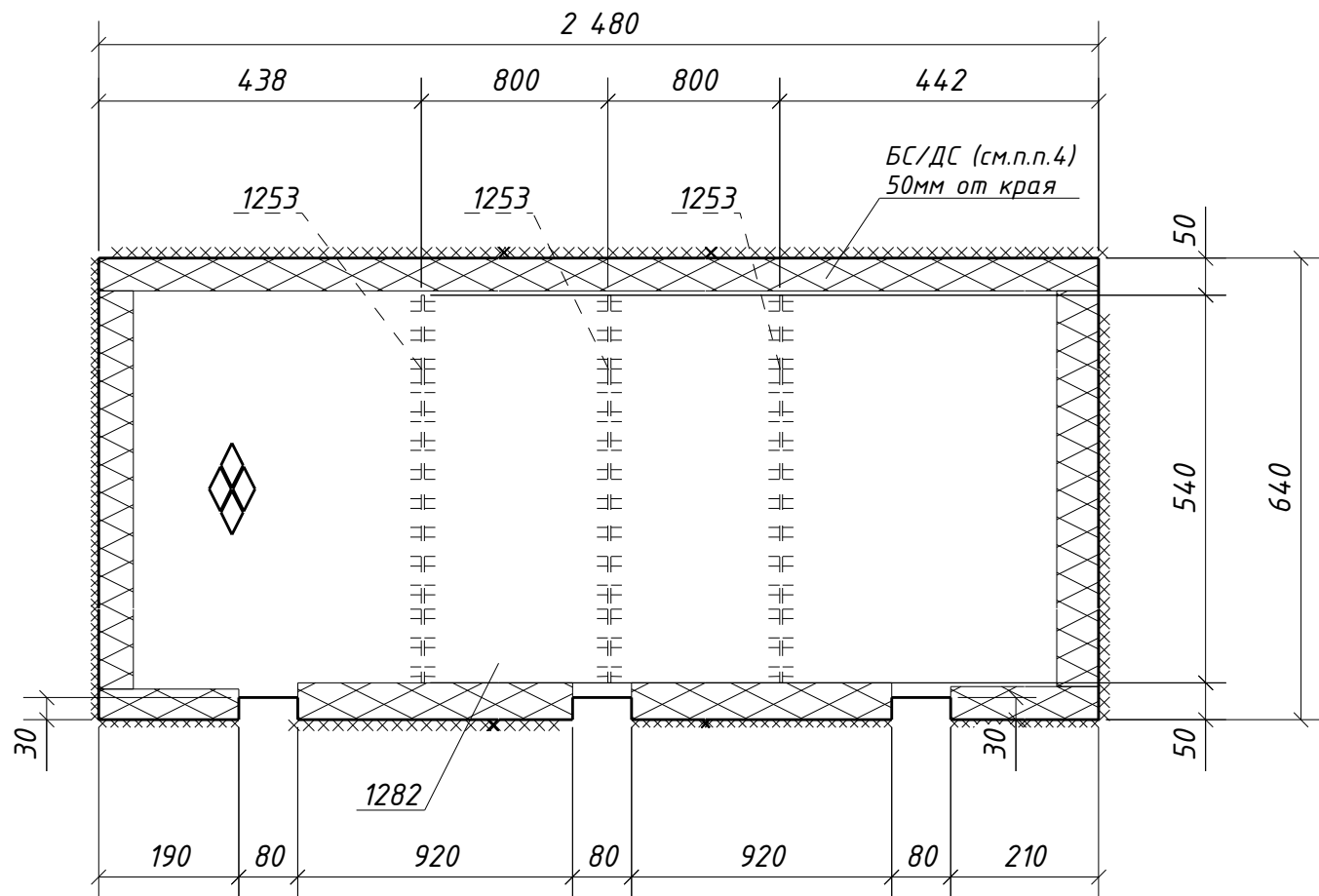


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| ЗН1-81                                         | 1253                                | 3           | -4х60    | 540          | 1.0       | 3.0  |       | С235           |            |
|                                                | 1282                                | 1           | Риφ5*640 | 2480         | 66.0      | 66.0 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.7 |             |          |              |           |      | 69.7  |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |      |
|----------------------|----------------|-----------|------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |      |
|                      |                | марки     | всех |
| ЗН1-81               | 1              | 69.7      | 69.7 |
| Итого:               |                | 69.7      |      |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 3.0          |
| С245                 | Риφ5    | ГОСТ 8568-77    | 66.0         |
| Масса напл. металла: |         |                 | 0.7          |
| Итого:               |         |                 | 69.7         |

1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|                                                                                                                   |                 |      |          |                         |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------|----------|-------------------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                 |      |          |                         |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                 |      |          |                         |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч.         | Лист | № док.   | Подпись                 | Дата |
|                                                                                                                   |                 |      |          |                         |      |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |                 |      |          | Стадия                  | Лист |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Р                       | 260  |
|                                                                                                                   |                 |      |          | Листов                  | 1    |
| Проверил                                                                                                          | Толкунов Ю.В.   |      | 15.05.24 | Настил ЗН1-81           |      |
| Разраб.                                                                                                           | Салтымаков С.С. |      | 15.05.24 | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |