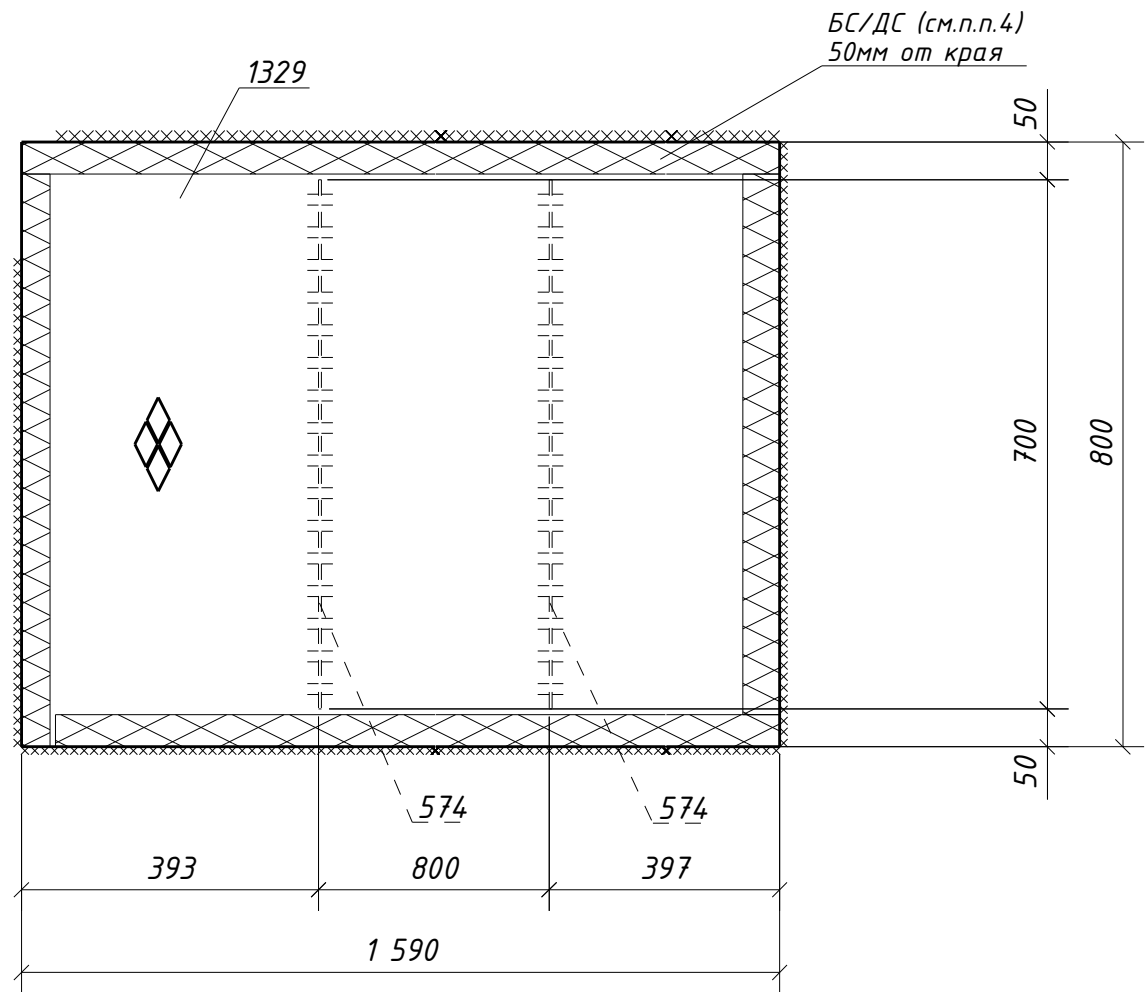


Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-83	574	2	-4х60	700	1.3	2.6		С235	
	1329	1	Руф5*800	1590	53.1	53.1		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.6						56.3		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-83	1	56.3	56.3
		Итого:	
		56.3	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	2.6
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	53.1
Масса напл. металла:			0.6
Итого:			56.3

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист
							Р	262
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Настил ЗН1-83	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24			