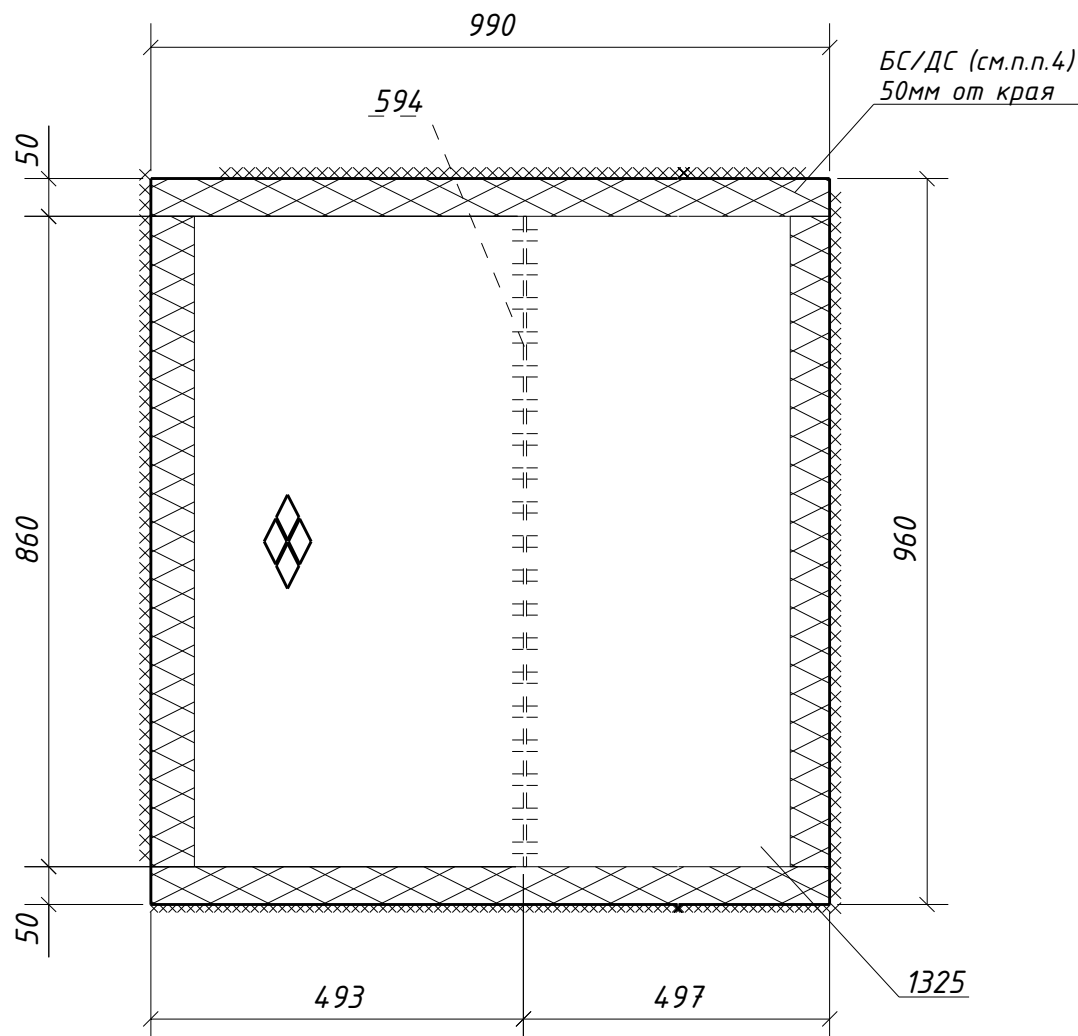




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-85	594	1	-4x60	860	1.6	1.6		С235	
	1325	1	Руф5*960	990	39.7	39.7		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.4	41.7	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-85	1	41.7	41.7
		Итого:	
		41.7	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.6
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	39.7
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			41.7

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	264	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Настил ЗН1-85	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				