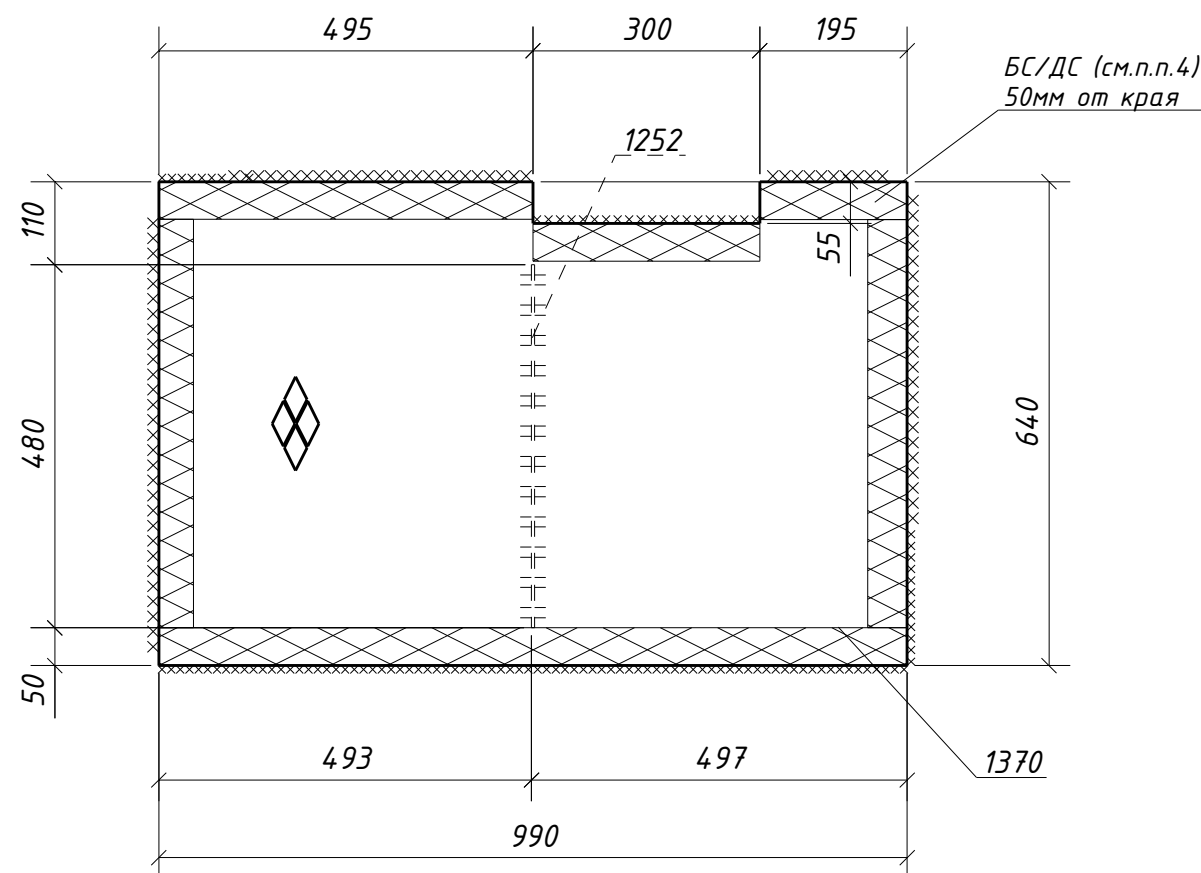




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗН1-86	1252	1	-4x60	480	0.9	0.9		С235	
	1370	1	Руф5*640	990	25.8	25.8		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						27.0		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗН1-86	1	27.0	27.0
Итого:		27.0	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	0.9
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	25.8
Масса напл. металла:			0.3
Итого:			27.0

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Инв. № подл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
						Конвейерная галерея №3		Стадия
							Р	Лист
								Листов
						Настил ЗН1-86		000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24			
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24			

ООО СОЭК
ИНЖИНИРИНГ