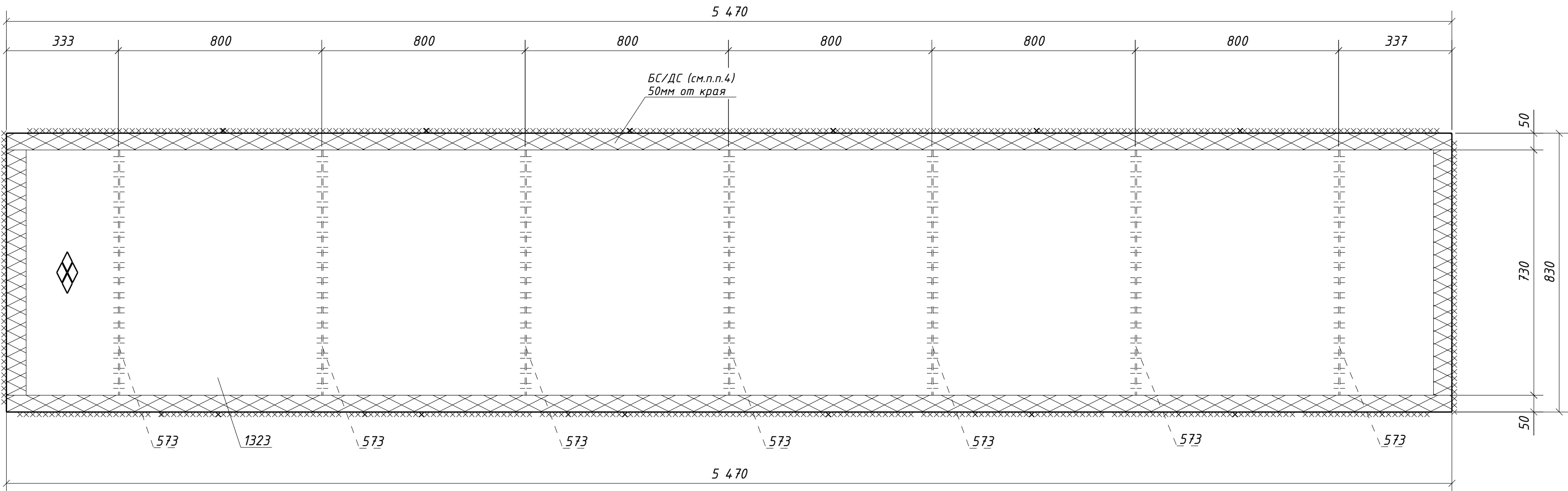


|              |  |
|--------------|--|
| Инв. № подл. |  |
| Подп. и дата |  |
| Взам. инв. № |  |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |
| ЗН1-90                                         | 573                                 | 7           | -4х60    | 730          | 1.4       | 9.8   |       | С235           |
|                                                | 1323                                | 1           | РиФ5*830 | 5470         | 189.7     | 189.7 |       | С245           |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0 |             |          |              |           |       | 201.5 |                |

| Требуется изготовить |                |           |        |
|----------------------|----------------|-----------|--------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |        |
|                      |                | марки     | всех   |
| ЗН1-90               | 7              | 201.5     | 1410.5 |
|                      |                |           |        |
| Итого:               |                | 1410.5    |        |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 68.6         |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 1327.9       |
| Масса напл. металла: |         | 14.0            |              |
| Итого:               |         | 1410.5          |              |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |               |                 |          |         |      |                                                                                                                   |                         |      |
|----------|---------------|-----------------|----------|---------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------|
|          |               |                 |          |         |      | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |                         |      |
|          |               |                 |          |         |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |      |
| Изм.     | Кол.уч.       | Лист            | № док.   | Подпись | Дата |                                                                                                                   |                         |      |
|          |               |                 |          |         |      | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия                  | Лист |
|          |               |                 |          |         |      |                                                                                                                   | Р                       | 269  |
|          |               |                 |          |         |      |                                                                                                                   |                         | 1    |
| Проверил | Толкунов Ю.В. | Салтымаков С.С. | 15.05.24 |         |      | Настил ЗН1-90                                                                                                     | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |
| Разраб.  |               |                 | 15.05.24 |         |      |                                                                                                                   |                         |      |